

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ ПТПА

ЧАСТЬ 3. ЗАДВИЖКИ*

О ПРЕДПРИЯТИИ	стр. 2
ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ	стр. 8
Задвижки шиберные	стр. 9
Задвижки шиберно-ножевые	стр. 14
ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ И КОВАНЫЕ	стр. 20
Задвижки клиновые стальные кованые с выдвижным шпинделем	стр. 21
Задвижки клиновые стальные литые с выдвижным шпинделем	стр. 24
Задвижки клиновые стальные литые с невыдвижным шпинделем	стр. 34
Задвижки клиновые стальные литые с гуммированным клином	стр. 37
Задвижки клиновые чугунные с обрешиненным клином	стр. 40
ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ШТАМПОСВАРНЫЕ	стр. 46
Задвижки клиновые штамповарные с выдвижным шпинделем	стр. 47
Задвижки клиновые штамповарные с невыдвижным шпинделем	стр. 52
ОПРОСНЫЕ ЛИСТЫ	стр. 55

Каталог является рекламно-справочным материалом.
За более подробной информацией обращайтесь на предприятие-изготовитель.

*КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ ПТПА:

- Часть 1. «Краны шаровые»
- Часть 2. «Затворы. Клапаны»
- Часть 3. «Задвижки»
- Часть 4. «Арматура для атомной энергетики»

О КОМПАНИИ

АО «ПТПА» - один из ведущих российских производителей трубопроводной арматуры для ответственных объектов атомной и тепловой энергетики, газовой, нефтяной, металлургической, химической и других отраслей промышленности.

Сегодня АО «ПТПА» - промышленный комплекс с собственной

конструкторской, технологической и испытательной базой, производственными цехами, подразделениями продвижения и сбыта продукции. Официальным представителем АО «ПТПА» на рынке является общество с ограниченной ответственностью «Торговый Дом Пензяжпромарматура».



БОЛЕЕ 66 ЛЕТ ОПЫТА: компания работает на рынке трубопроводной арматуры с 1951 года.

65 076 М² ЦЕХОВЫХ ПЛОЩАДЕЙ: предприятие располагает мощной производственной базой.

ДИАМЕТРАЛЬНЫЙ РЯД ОТ 10 ДО 2 000 мм: широкая номенклатура производимой трубопроводной арматуры.

ОКОЛО 30 ОПЫТНЫХ ОБРАЗЦОВ В ГОД: непрерывная разработка новых изделий.

36 СТРАН МИРА: обширная география поставок.



**МЫ СОЗДАЕМ
НЕСТАНДАРТНЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ РАЗВИТИЯ
ТОПЛИВНО-ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО
КОМПЛЕКСА**

ДОВЕРИЕ: мы ценим свою репутацию и уже более 65 лет сохраняем доверие наших клиентов за счет высокого уровня сервиса на всех этапах сотрудничества.

ИННОВАЦИИ: мы инвестируем средства в инновации и предлагаем эффективные и безопасные решения для каждого конкретного проекта.

КОМАНДА: каждый сотрудник нашей команды понимает свою роль и отвечает за общий результат.

ЭФФЕКТИВНОСТЬ: мы повышаем эффективность использования ресурсов, обеспечивая конкурентные цены на нашу продукцию.

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ: мы несем ответственность за сохранение экологии региона и обеспечение безопасных условий труда для всех работников предприятия.

НОМЕНКЛАТУРНЫЙ РЯД ПРОДУКЦИИ



- **КРАНЫ ШАРОВЫЕ**
с диаметральным проходом до 1400 мм
- **ЗАДВИЖКИ (клиновые, шиберные)**
с диаметральным проходом до 1500 мм
- **ЗАТВОРЫ И КЛАПАНЫ**
с диаметральным проходом до 2000 мм
- **РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ (краны шаровые и затворы)**
с диаметральным проходом до 700 мм
- **ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ АРМАТУРА (пружинные клапаны и переключающие устройства)**
с диаметральным проходом до 300 мм
- **АРМАТУРА ДЛЯ АЭС (в т.ч. импульсно-предохранительные устройства для защиты первого контура атомных реакторов)**
- **ПРИВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА**

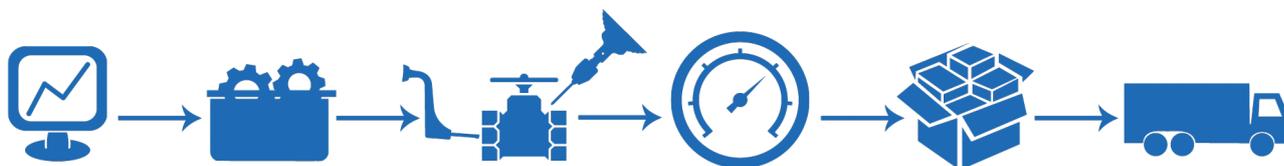


ПРОЦЕСС ПРОИЗВОДСТВА



В АО «ПТПА» налажен полный цикл производства трубопроводной арматуры: от разработки конструкторской документации до сборки и испытаний готового изделия. Автоматизация производственного процесса обеспечивает высокое качество выпускаемой продукции и способствует снижению сроков освоения новых изделий.

Предприятие оснащено современными многофункциональными комплексами с числовым программным управлением. Это позволяет быстро осваивать новую технику и перенастраивать производство на изготовление деталей любой сложности.



Автоматизированное проектирование и инженерный анализ

Заготовительное производство

Металлообработка и сборка

Контроль качества и испытания изделий

Покраска и упаковка

Доставка заказчику



ГЕОГРАФИЯ ПОСТАВОК

Сегодня компания осуществляет поставки продукции по всему миру: арматура АО «ПТПА» успешно эксплуатируется в России, странах СНГ, Европы, Азии, на ближнем и дальнем Востоке, в Латинской Америке.



НАШИ ПОСТОЯННЫЕ ЗАКАЗЧИКИ



КАЧЕСТВО И БЕЗОПАСНОСТЬ

Одна из главных задач АО «ПТПА» - выпускать качественную продукцию, отвечающую всем требованиям клиентов и нормам современной промышленной индустрии.

Основные принципы деятельности компании закреплены в корпоративной системе менеджмента качества, которая соответствует международным стандартам ISO 9001, API Spec. Q1, требованиям корпоративного стандарта ПАО «Газпром» - СТО Газпром 9001, а также требованиям Европейской директивы 97/23/ЕС.

Контроль качества осуществляется на каждом этапе производства (от поступления материалов и комплектующих до испытания готового изделия) и включает в себя комплекс

мероприятий, направленных на своевременное выявление дефектов и несоответствий. Это гарантирует надёжность продукции и подтверждает её эксплуатационные характеристики.

На территории предприятия работают представители компаний-заказчиков, осуществляющие контроль на всех стадиях выпуска продукции: специалисты ПАО «Газпром» (ОП ООО «СКС»), ОАО «Транснефть» (ООО «Транснефть надзор»), ОАО «Концерн «Росэнергоатом» (ОАО «ВПО «Зарубежатомэнергострой»), ЗАО «Атомстройэкспорт» (ФГУП ВО «Безопасность»).

Система менеджмента качества по экологии, охране здоровья и обеспечению безопасности труда соответствует требованиям международных стандартов ISO 14001 и OHSAS 18001.



СЕРТИФИКАТЫ







ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ: НОМЕНКЛАТУРНАЯ ТАБЛИЦА

DN, мм	PN, МПа											
	0,1	0,2	0,4	0,6	1,0	1,6	2,5	4,0	6,3	8,0	10,0	12,5
50						○						
65						○						
80						○						
100						○●	●	●	●	●	●	●
125						○						
150						○●	●	●	●	●	●	●
200						○●	●	●	●	●	●	●
250						○●	●	●	●	●	●	●
300						○●	●	●	●	●	●	
350					○	●	●	●	●	●	●	
400				○		●	●	●	●	●	●	
450				○								
500			○			●	●	●	●	●	●	
600			○			●	●	●				
700		○				●	●	●	●	●	●	
800		○				●	●	●	●	●	●	●
900		○										
1000		○				●	●	●	●	●	●	●
1050						●	●	●	●	●	●	●
1200		○				●	●	●	●	●	●	●
1400		○										
1600		○										
1800	○											
2000	○											



ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ

Рабочая среда: нефть, нефтепродукты и другие неагрессивные жидкие среды.
Температура рабочей среды: до + 80°C.

Страницы: 9-29



ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНО-НОЖЕВЫЕ

Рабочая среда: жидкие агрессивные и неагрессивные среды с твердыми примесями.
Температура рабочей среды: до + 300°C.

Страницы: 14-17

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ с выдвигным шпинделем

ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА: от 100 до 1200 мм.

УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: от 1,6 до 12,5 МПа.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И СТАНДАРТЫ: ТУ 3741-007-05749375-2005, ОТТ-23.060.30-КТН-108-15.

РАБОЧАЯ СРЕДА: нефть, нефтепродукты и другие неагрессивные жидкие среды.

ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: от - 15°C до + 80°C.

НАЗНАЧЕНИЕ: применяются в качестве запорного устройства.

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ ПО ГОСТ 9544-2015: «А».



1. Полнопроходность задвижки обеспечивает возможность беспрепятственного перемещения по трубопроводу очистных и диагностирующих устройств.

2. Двойное уплотнение (первичное - «металл-металл», вторичное - «металл-эластомер») на уплотнительных кольцах корпуса повышает надежность и увеличивает длительность срока службы изделия.

3. Коррозионностойкий шибер находится в постоянном контакте с уплотнительными кольцами корпуса, защищая их и внутреннюю полость задвижки от абразивного износа, осадка и налипания элементов рабочей среды.

4. Дренажный трубопровод обеспечивает удаление из корпуса задвижки осадка с твердыми примесями. Дренаж изготовлен из нержавеющей стали и расположен внутри корпуса изделия, что исключает его случайное повреждение в ходе монтажных и пусконаладочных работ и обеспечивает защиту от замораживания в зимнее время. Наличие резьбового конца на обводе дренажной трубы дает возможность стыковки к нему депарафинизационных аппаратов и отводящих шлангов при продувке подшиберного пространства. Данное отверстие, а также отверстие под спускную пробку в горловине крышки могут служить для замеров протечек задвижки.

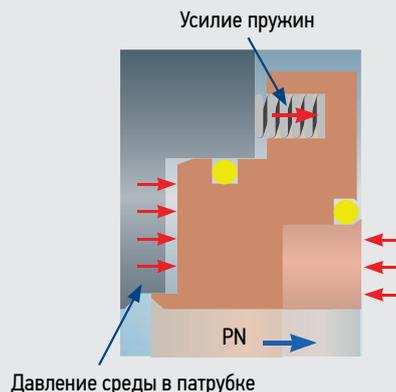
Специальная конструкция седел значительно упрощает их демонтаж и монтаж в корпусе при необходимости замены. Это позволяет минимизировать временные и материальные затраты на проведение средних ремонтов изделия без его вырезки из трубопровода.

Кольца сальникового узла из терморасширенного графита снижают фрикционный износ шпинделя и увеличивают долговечность сальникового уплотнения.

С целью защиты от теплового расширения рабочей среды в конструкции предусмотрен автоматический сброс давления из внутренней полости при давлении внутри до 1,3 PN (PN ≤ 4,0МПа) и при давлении внутри до 1,1 PN (PN > 4,0МПа).

Основное уплотнение в затворе осуществляется по схеме «металл-полиуретан». Конструкция характеризуется свободной заделкой уплотнительных полимерных колец в корпусе седла. Это значительно снижает нагрузки, испытываемые ими при работе задвижки и способствует повышению долговечности уплотнительного элемента, а также гарантирует сохранение герметичности изделия на протяжении всего срока эксплуатации.

САМОУПЛОТНЕНИЕ СЕДЛА



МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛ ПО ГОСТ
Корпус, крышка	Сталь 20ГЛ, сталь 09Г2С
Шибер	Сталь 45Х
Шпиндель	Сталь 07Х16Н4Б-Ш
Гайка	Сталь 35, сталь 40Х
Шпилька	Сталь 35, сталь 30ХМА
Набивка сальника	Комбинированная, повышенной надежности
Втулка резьбовая	БрАЖМц 10-3-1,5
Уплотнение шибера	Металл, полиуретан

Герметичность задвижек по отношению к внешней среде в соединении «корпус-крышка» обеспечивается резиновым кольцом, по шпинделю – двойным сальниковым узлом.

По требованию заказчика выполняется нанесение на изделие защитного антикоррозийного покрытия усиленного типа.

- КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГОСТ 15150:**
- «У» (температура окружающего воздуха от - 40°С до + 40°С);
 - «ХЛ» (температура окружающего воздуха от - 60°С до + 40°С);
 - «УХЛ» (температура окружающего воздуха от - 60°С до + 40°С).
- Категория размещения задвижек - 1 по ГОСТ 15150. По требованию заказчика возможно изготовление затворов в иных климатических исполнениях.

- СЕЙСМОСТОЙКОСТЬ ПО ШКАЛЕ ИНТЕНСИВНОСТИ MSK-64 ГОСТ 30546.1:**
- несейсмостойкие (сейсмичность до 6 баллов);
 - сейсмостойкие (сейсмичность свыше 6 баллов до 9 баллов);
 - повышенной сейсмостойкости (сейсмичность свыше 9 баллов до 10 баллов).

DN, мм	PN, МПа	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ НА ШИБЕРЕ ΔР, МПа	РАБОЧАЯ СРЕДА, ТЕМПЕРАТУРА, °С	ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ**	ПРИВОДНОЕ УСТРОЙСТВО, НАИМЕНОВАНИЕ
100	1,6...12,5	ПТ19005-100	<p>Допустимый перепад ΔР в закрытом положении - не более PN</p> <p>Перепад ΔР при котором осуществляется перестановка шибера из положения "Закрыто" в положение "Открыто" - см. таблицу «Требования к выбору электроприводов»*</p>	Нефть ≤ 80	Под приварку Фланцевое	Электропривод Редуктор
150	1,6...12,5	ПТ19005-150				
200	1,6...12,5	ПТ19005-200				
250	1,6...12,5	ПТ19005-250				
300	1,6...10,0	ПТ19005-300				
350	1,6...10,0	ПТ19005-350				
400	1,6...10,0	ПТ19005-400				
500	1,6...10,0	ПТ19005-500				
600	1,6...4,0	ПТ19007-600				
700	1,6...10,0	ПТ19005-700				
800	1,6...12,5	ПТ19005-800				
1000	1,6...12,5	ПТ19005-1000				
1050	1,6...12,5	ПТ19005-1050				
1200	1,6...12,5	ПТ19005-1200				
Электропривод						

* Перепад давления при управлении редуктором равен PN для DN ≤ 400 мм и DN 600 мм, не более 6,3 МПа для DN 500 мм.

** При присоединении «под приварку» разделка кромок выполняется под трубу заказчика. При необходимости изделия могут поставляться в комплекте с переходными кольцами (катушками) как отдельно, так и с приваркой в заводских условиях. Минимальная длина катушек - 250 мм для DN ≤ 500 мм, 400 мм для DN > 500 мм.

По требованию задвижки могут быть изготовлены с фланцевым присоединением к трубопроводу. Присоединительные фланцы арматуры могут изготавливаться по ГОСТ 33259-2015, ГОСТ Р 54432-2011, ГОСТ 12815-80, а также по иным стандартам, указанным заказчиком. По требованию заказчика фланцевые исполнения могут поставляться в комплекте с ответными деталями (фланцы, прокладки, крепежные детали).

- УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ:**
- любое (для DN ≤ 300);
 - вертикальное, приводом вверх (для DN > 300).
- Направление подачи рабочей среды – любое.

- ВИД УСТАНОВКИ:**
- надземно;
 - подземно с засыпкой в траншее (без сооружения колодцев).

- ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ:**
- назначенный срок службы – 30 лет;
 - назначенный ресурс – 3000 циклов.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ: 24 месяца со дня ввода задвижек в эксплуатацию.

ГАРАНТИЙНАЯ НАРАБОТКА: не менее 500 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

ТРЕБОВАНИЯ К ВЫБОРУ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ

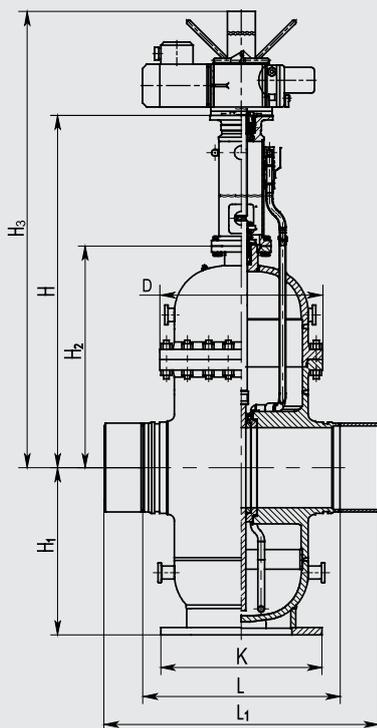
DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ ПРИ ОТКРЫТИИ (ЗАКРЫТИИ) ШИБЕРА, МПа	НАСТРОЙКА МУФТЫ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА, Н·м	ТИП ПРИВОДА*
100	ПТ19005-100	$\Delta P \leq 10,0$	320	ЭПЦ-400
150	ПТ19005-150	$\Delta P \leq 8,0$	320	ЭПЦ-400
		$8,0 < \Delta P \leq 10,0$	800	ЭПЦ-1000
200	ПТ19005-200	$\Delta P \leq 5,0$	320	ЭПЦ-400
		$5,0 < \Delta P \leq 10,0$	1000	ЭПЦ-1000
250	ПТ19005-250	$\Delta P \leq 5,0$	320	ЭПЦ-400
		$5,0 < \Delta P \leq 6,3$	800	ЭПЦ-1000
		$6,3 < \Delta P \leq 10,0$	3200	ЭПЦ-4000
300	ПТ19005-300	$\Delta P \leq 2,5$	320	ЭПЦ-400
		$2,5 < \Delta P \leq 6,3$	800	ЭПЦ-1000
		$6,3 < \Delta P \leq 10,0$	3200	ЭПЦ-4000
350	ПТ19005-350	$\Delta P \leq 1,6$	320	ЭПЦ-400
		$1,6 < \Delta P \leq 4,0$	800	ЭПЦ-1000
		$4,0 < \Delta P \leq 10,0$	3 200	ЭПЦ-4000
400	ПТ19005-400	$\Delta P \leq 3,0$	800	ЭПЦ-1000
		$3,0 < \Delta P \leq 10,0$	3 200	ЭПЦ-4000
500	ПТ19005-500	$\Delta P \leq 2,5$	800	ЭПЦ-1000
		$2,5 < \Delta P \leq 8,0$	3200	ЭПЦ-4000
600	ПТ19007-600	$\Delta P \leq 1,6$	800	ЭПЦ-1000
		$1,6 < \Delta P \leq 4,0$	3 200	ЭПЦ-4000
700	ПТ19005-700	$\Delta P \leq 4,0$	3 200	ЭПЦ-4000
		$4,0 < \Delta P \leq 6,3$	8000	ЭПЦ-10000
800	ПТ19005-800	$\Delta P \leq 2,5$	3200	ЭПЦ-4000
		$2,5 < \Delta P \leq 5,0$	8000	ЭПЦ-10000
		$5,0 < \Delta P \leq 8,0$	12000	ЭПЦ-15000
		$8,0 < \Delta P \leq 10,0$	16000	ЭПЦ-20000
1000	ПТ19005-1000	$\Delta P \leq 1,6$	3 200	ЭПЦ-4000
		$1,6 < \Delta P \leq 3,0$	8 000	ЭПЦ-10000
		$3,0 < \Delta P \leq 5,0$	12 000	ЭПЦ-15000
		$5,0 < \Delta P \leq 6,3$	16 000	ЭПЦ-20000
		$6,3 < \Delta P \leq 8,0$	26 250	ЭПЦ-20000
1050	ПТ19005-1050	$\Delta P \leq 3,0$	8 000	ЭПЦ-10000
		$3,0 < \Delta P \leq 6,3$	16 000	ЭПЦ-20000
		$6,3 < \Delta P \leq 8,0$	40 000	ЭПЦ-50000
1200	ПТ19005-1200	$\Delta P \leq 1,6$	8 000	ЭПЦ-10000
		$1,6 < \Delta P \leq 3,0$	12 000	ЭПЦ-15000
		$3,0 < \Delta P \leq 5,0$	16 000	ЭПЦ-20000
		$5,0 < \Delta P \leq 7,0$	26 250	ЭПЦ-35000
		$7,0 < \Delta P \leq 8,0$	40 000	ЭПЦ-50000

* В таблице приведены электроприводы производства ЗАО «ТОМЗЭЛ» г. Томск, по желанию Заказчика возможна комплектация изделий приводами любых отечественных и зарубежных фирм-изготовителей.

- КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:**
- полностью собранная задвижка со всеми деталями, узлами и комплектующими изделиями в соответствии со спецификацией;
 - комплект быстроизнашиваемых деталей, инструментов и принадлежностей, деталей и узлов с ограниченным сроком службы, необходимых для эксплуатации и технического обслуживания задвижек, в соответствии с ведомостью ЗИП, оговариваемый при оформлении договора на поставку;
 - электропривод в комплекте с эксплуатационной и разрешительной документацией (по требованию договора);
 - комплект эксплуатационной и разрешительной документации на задвижку.

- ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:**
- электропривод конкретного производителя;
 - переходные кольца (катушки);
 - термочехол.
- (необходимость поставки указать при заказе)

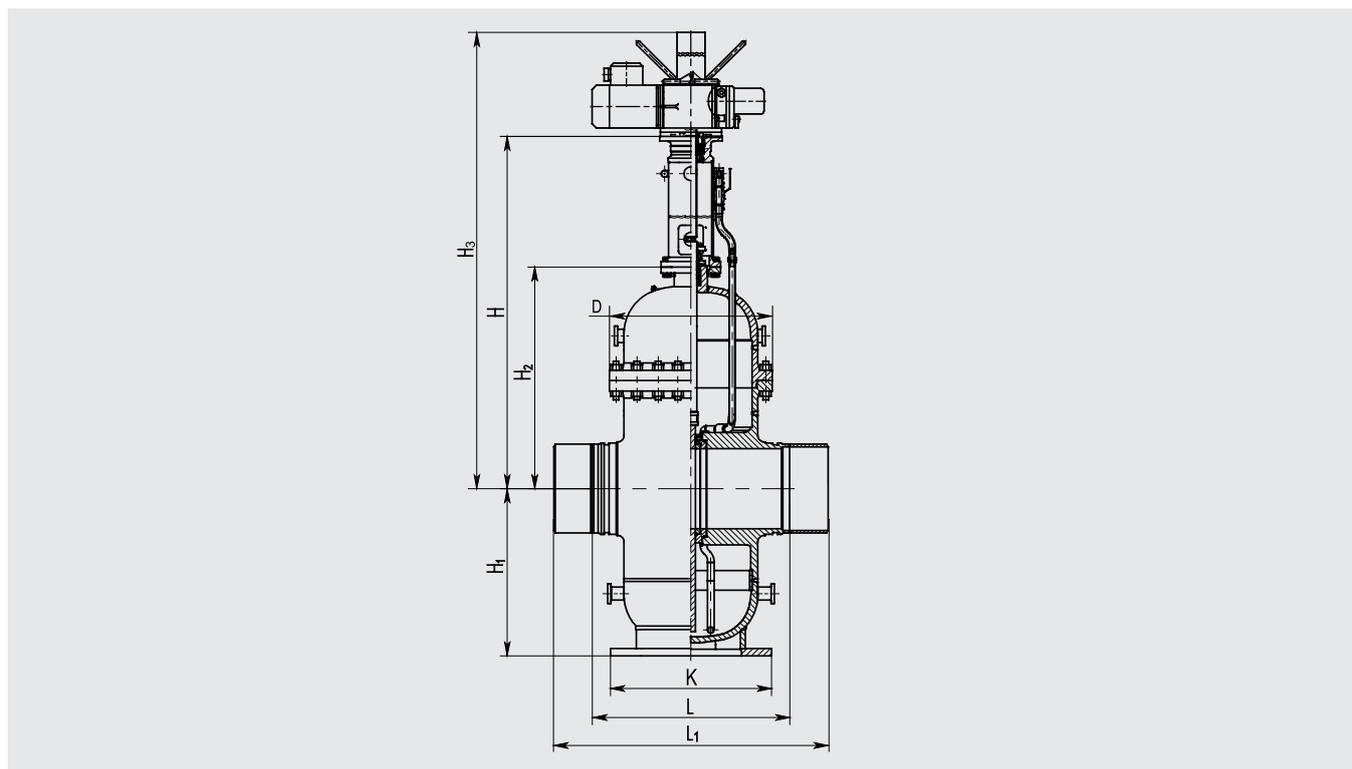
ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ
DN 100...400 мм PN 1,6...12,5 МПа ТУ3741-007-05749375-2005



DN, мм	PN, МПа	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА БЕЗ ПРИВОДА, кг
		H	H1	H2	H3	L	L1	K	D	
100	1,6; 2,5	465	190	100	825	300	-	ø200	ø280	150
	4,0					350				
	6,3...10,0	525	205		975	430				
	12,5					455				
150	1,6; 2,5	645	270	135	1005	350	-	ø220	ø320	350
	4,0					450				
	6,3...10,0	765	280		1215	560				
	12,5					610				
200	1,6; 2,5	810	355	160	1270	480	-	ø220	ø360	540
	4,0					550				
	6,3...10,0	800	365		1630	660				
	12,5					735				
250	1,6; 2,5	1385	530	240	1825	530	-	ø250	ø380	1050
	4,0					680				
	6,3...10,0	1560	510		2210	785				
	12,5					840				
300	1,6; 2,5	1602	648	917	2090	920	1550	ø460	ø710	1830
	4,0; 6,3	1600								1850
	8,0; 10,0	1652								1970
350	1,6... 4,0	1634	728	952	2204	1000	1650	ø460	ø710	2270
	6,3...10,0	1717			2102					2300
400	1,6...10,0	2078	920	1158	2685	1194	1700	ø660	ø970	3785

Присоединительные размеры концов патрубков под приварку уточняются для каждого типоразмера трубы при заказе арматуры.
 По дополнительному запросу могут быть изготовлены задвижки с фланцевым присоединением к трубопроводу.

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ DN 500...1200 мм PN 1,6...12,5 МПа ТУ3741-007-05749375-2005



DN, мм	PN, МПа	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА БЕЗ ПРИВОДА, кг
		H	H1	H2	H3	L	L1	K	D	
500	1,6... 4,0	2097	1020	1224	2792	1194	1900	ø660	ø970	4263
	6,3...10,0				3000					4292
600	1,6	2550	1250	1532	3325	1549	2400	□1000	ø1170	6995*
	2,5; 4,0									
700	1,6...10,0	2699	1368	1544	3570	1549	2550	□1000/ø1000	ø1220	8100*
800	1,6... 8,0	2984	1620	1715	4000	1778	2700	□1360/ø1360	ø1365	11300*
	10,0... 12,5									11500*
1000	1,6	3512	2020	2067	4740	2200	3000	□1400/ø1400	ø1600	16785
	2,5	3549								16865*
	4,0	3654		17610*						
	6,3	3714		17510*						
	8,0...12,5	3945		2097						18090*
1050	1,6...4,0	3650	2020	2222	5165	2200	3050	□1400/ø1400	ø1600	18480
	6,3...12,5									19552*
1200	1,6	4364	2260	2557	5910	2300	3150	□1600/ø1600	ø1800	23050
	2,5									23550*
	4,0									23950*
	6,3...12,5									23950*

Присоединительные размеры концов патрубков под приварку уточняются для каждого типоразмера трубы при заказе арматуры. По дополнительному запросу могут быть изготовлены задвижки с фланцевым присоединением к трубопроводу.

* В таблице указана максимальная масса задвижки, в зависимости от значения перепада давления на шибере, масса изделия может быть меньше.

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНО-НОЖЕВЫЕ

ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА: от 50 до 2000 мм.

УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: от 0,1 до 1,6 МПа.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И СТАНДАРТЫ: ТУ 3742-009-05749375-01.

РАБОЧАЯ СРЕДА:

- жидкие агрессивные и неагрессивные среды с содержанием твердых взвешенных примесей (вода, канализационные стоки, целлюлоза, пульпа);
- сухие твердые вещества для подачи самотеком (сыпучие материалы, сухие строительные смеси и др.).

ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: ➤ до + 300°C (в зависимости от материала уплотнения).

НАЗНАЧЕНИЕ: применяются в качестве запорного устройства.

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ ПО ГОСТ 9544-2015: «А».



1. Полнопроходность задвижки обеспечивает возможность беспрепятственного перемещения по трубопроводу очистных и диагностирующих устройств.

2. Заостренный отполированный шибер предотвращает защемление и повреждение седел и уплотнительных поверхностей. Конструкция шибера гарантирует закрытие и сохранение герметичности задвижки.

3. Конструкция внутренней части корпуса исключает скопление частиц среды внутри задвижки.

По сравнению с литыми и штампованными задвижками изделия имеют меньшие параметры по строительной длине и массе. Это позволяет устанавливать шиберно-ножевые задвижки в стесненных условиях с минимальным количеством опор для трубопровода.

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛ	ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ	ПРИМЕНЕНИЕ
Уплотнение	металл/металл	-100°C...+300°C	Абразивные, вязкие среды
	EPDM	-40°C...+130°C	Вода, пар, щелочи, кислоты, абразивные примеси
	NBR	-30°C ...+80°C	Масла, смазочные материалы, топливо
	PTFE	-40°C ...+200°C	Жидкие агрессивные и неагрессивные среды
	FPM (Viton)	-30°C ...+180°C	Масла, бензин, диз.топливо, растворы кислот и щелочей средней концентрации (неустойчив к кетонам, горячей воде, пару)
Корпус	Чугун ВЧ-40 GGG40	min -25°C	Жидкие неагрессивные среды
	ст.20Л	min -40°C	
	ст.10Х18Н9Л	min -100°C	Жидкие агрессивные и неагрессивные среды
	10Х17Н13М2Л	min -100°C	
Шибер	10Х18Н9	-100°C	Жидкие агрессивные и неагрессивные среды
	10Х17Н13М2	-100°C	

Герметичность изделий по отношению к внешней среде обеспечивается уплотнением из PTFE .

КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГОСТ 15150:

- «У» (температура окружающего воздуха от -40 С до +40 С)
- «ХЛ» (температура окружающего воздуха от - 60°C до + 40°C);
- «Т» (температура окружающего воздуха от - 10°C до + 50°C).
- «ТМ» (морской климат, температура окружающего воздуха от - 40°C до + 40°C).

Категория размещения задвижек - 1 по ГОСТ 15150. По требованию заказчика возможно изготовление изделий в иных климатических исполнениях.

DN, мм	PN, МПа	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ, ДР, МПа	РАБОЧАЯ СРЕДА, ТЕМПЕРАТУРА, °С	ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ*	ПРИВОДНОЕ УСТРОЙСТВО, НАИМЕНОВАНИЕ
50	1,6	ПТ19002-50	Равен PN	Жидкие неагрессивные и агрессивные среды с твердыми примесями ≤ 300	Стяжное между фланцами трубопровода	Маховик/Редуктор Электропривод
65	1,6	ПТ19002-65				
80	1,6	ПТ19002-80				
100	1,6	ПТ19002-100				
125	1,6	ПТ19002-125				
150	1,6	ПТ19002-150				
200	1,6	ПТ19002-200				
250	1,6	ПТ19002-250				
300	1,6	ПТ19002-300				
350	1,0	ПТ19002-350				
400	0,6	ПТ19002-400				
450	0,6	ПТ19002-450				
500	0,4	ПТ19002-500				
600	0,4	ПТ19002-600				
700	0,2	ПТ19002-700				
800	0,2	ПТ19002-800				
900	0,2	ПТ19002-900				
1000	0,2	ПТ19002-1000				
1200	0,2	ПТ19002-1200				
1400	0,2	ПТ19002-1400				
1600	0,2	ПТ19002-1600				
1800	0,1	ПТ19002-1800				
2000	0,1	ПТ19002-2000				

* Присоединительные фланцы арматуры могут изготавливаться по ГОСТ 33259-2015, ГОСТ Р 54432-2011, ГОСТ 12815-80, ASME B16.5, а также по иным стандартам, указанным заказчиком. По требованию заказчика фланцевые исполнения могут поставляться в комплекте с ответными деталями (фланцы, прокладки, крепежные детали).

УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ: любое, кроме приводным устройством вниз.
Направление подачи рабочей среды – по стрелке на корпусе.

ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ:

- назначенный срок службы – 10 лет;
- проный средний ресурс – 2500 циклов.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ: 18 месяцев со дня ввода задвижек в эксплуатацию.

ГАРАНТИЙНАЯ НАРАБОТКА: не менее 1000 циклов в пределах гарантийного срока.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- полностью собранная задвижка со всеми деталями, узлами и комплектующими изделиями в соответствии со спецификацией;
- комплект быстроизнашиваемых деталей, инструментов и принадлежностей, деталей и узлов с ограниченным сроком службы, необходимых для эксплуатации и технического обслуживания задвижек, в соответствии с ведомостью ЗИП, оговариваемый при оформлении договора на поставку;
- электропривод в комплекте с эксплуатационной и разрешительной документацией (по требованию договора);
- комплект эксплуатационной и разрешительной документации на задвижку.

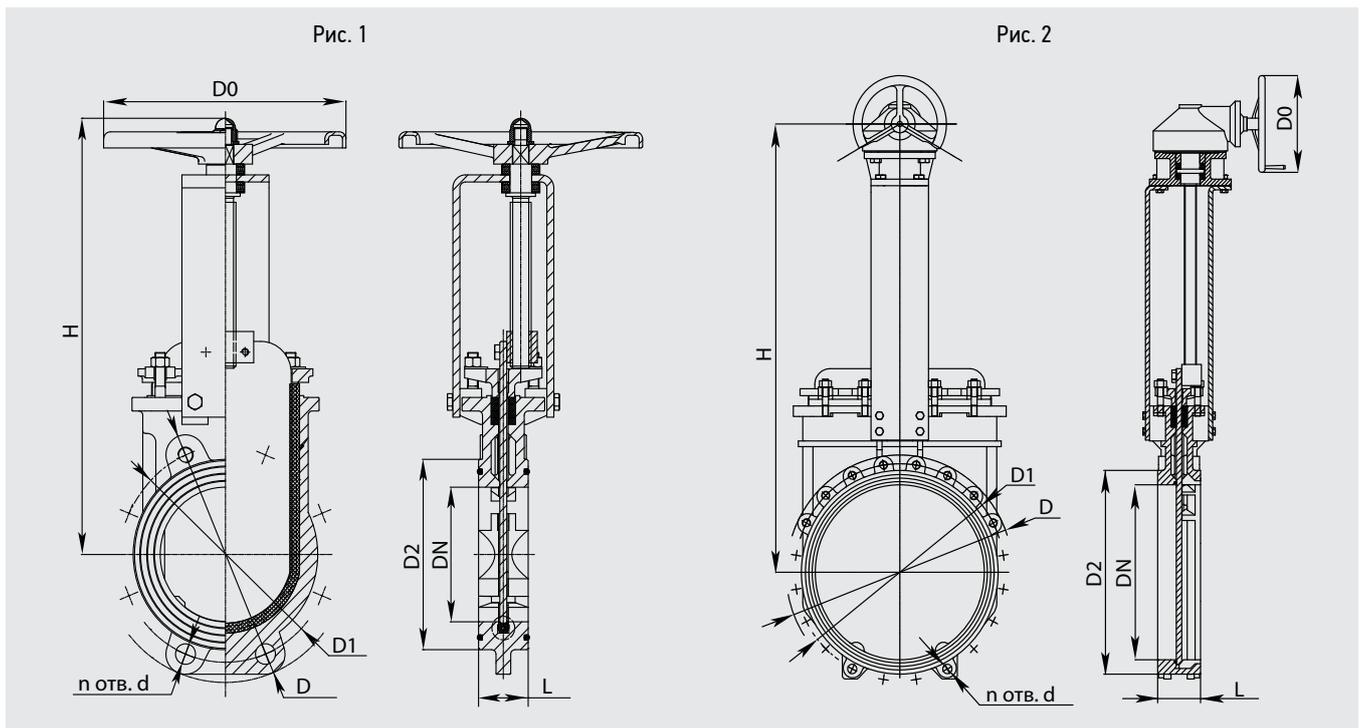
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- электропривод конкретного производителя;
- ответные фланцы с крепежными деталями и прокладками;
- термомочхол.

(необходимость поставки указать при заказе)

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНО-НОЖЕВЫЕ

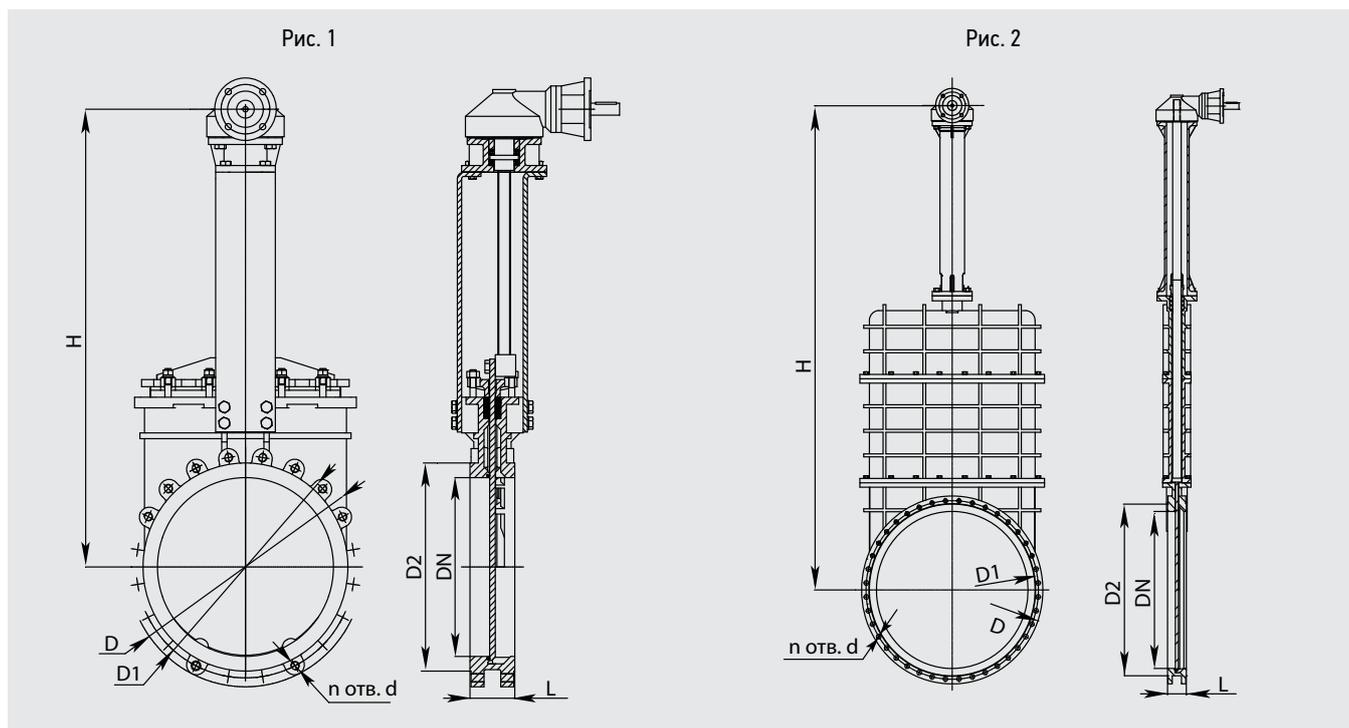
DN 50...1000 мм PN 0,2...1,6 МПа ТУ 3742-009-05749375-01



DN, мм	PN, МПа	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм								МАХ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, Н·м	ТИП ISO 5211	МАССА (без привода), кг
				D	D1	D2	D0	H	L	d	n			
50	1,6	ПТ19002-50	1	165	125	99	180	290	48	18	4	6	F10	7
65	1,6	ПТ19002-65		185	145	118	180	350	48	18	4	8		8
80	1,6	ПТ19002-80		200	160	132	220	350	51	18	8	10		10
100	1,6	ПТ19002-100		220	180	156	240	385	51	18	8	11		13
125	1,6	ПТ19002-125		50	210	184	240	430	57	18	8	16,5	18	
150	1,6	ПТ19002-150		285	240	212	280	485	57	23	8	21,6	23	
200	1,6	ПТ19002-200		340	295	266	300	656	60	23	8	30,6	30	
250	1,6	ПТ19002-250		395	350	319	320	680	70	23	12	50,4	51	
300	1,6	ПТ19002-300		445	400	370	320	755	76	23	12	68,4	63	
350	1,0	ПТ19002-350		505	460	430	350	92	76	23	16	109,8	87	
400	0,6	ПТ19002-400		565	515	480	350	970	89	27	16	140,4	117	
450	0,6	ПТ19002-450		615	565	530	310	1100	89	27	20	207	165	
500	0,4	ПТ19002-500		670	620	582	310	1200	114	27	20	280,8	237	
600	0,4	ПТ19002-600		780	725	682	310	1410	114	30	20	388,8	326	
700	0,2	ПТ19002-700	895	840	794	310	1670	127	30	24	514,8	520		
800	0,2	ПТ19002-800	1015	950	901	310	1935	127	33	24	761,4	840		
900	0,2	ПТ19002-900	1115	1050	1001	460	2100	127	33	28	1053	960		
1000	0,2	ПТ19002-1000	1230	1160	1112	460	2310	149	36	28	1386	1065		

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНО-НОЖЕВЫЕ

DN 1200...2000 мм PN 0,1...0,2 МПа ТУ 3742-009-05749375-01



DN, мм	PN, МПа	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм							МАХ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, Н·м	ТИП ISO 5211	МАССА (без привода), кг
				D	D1	D2	H	L	d	n			
1200	0,2	ПТ19002-1200	1	1455	1380	1328	2890	254	39	32	2169	F30	2010
1400	0,2	ПТ19002-1400	2	1675	1590	1530	4050	270	42	36	1870	F35	3160
1600	0,2	ПТ19002-1600		1915	1820	1750	4710	270	48	40	1870	F35	5240
1800	0,1	ПТ19002-1800		2115	2020	1950	5470	270	48	44	2825	F35	7015
2000	0,1	ПТ19002-2000		2325	2230	2150	5720	320	48	48	3185	F35	8410







ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ

ЛИТЫЕ И КОВАННЫЕ

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ И КОВАНЫЕ: НОМЕНКЛАТУРНАЯ ТАБЛИЦА

DN, мм	PN, МПа								
	1,0	1,6	2,5	4,0	6,3	8,0	10,0	16,0	25,0
15		■	■	■	■		■	■	■
20		■	■	■	■		■	■	■
25		■	■	■	■		■	■	■
32		■	■	■	■		■	■	■
40	○	○ ■	■	■	■		■	■	■
50	○	● ○ ■	● ■	● ■	● ■	●	● ■	● ■	● ■
65	○	○							
80	○	● ○	●	●	●	●	●	●	●
100	○	● ○	●	●	●	●	●	●	●
125	○	● ○							
150	○	● ○	●	●	●	●	●	●	●
200	○	● ○	●	●	●	●	●	●	●
250	○	● ○	●	●	●	●	●	●	●
300	○	● ○	●	●	●	●	●	●	
350	○	● ○	●	●	●	●	●	●	
400	○	● ○	● ●	●	●	●	●	●	
450	○	○							
500	○	● ○	● ●	●	●	●	●		
600	○	● ○	● ●	●			●		
700	○	● ○	●	●		●			
800	○	● ○	● ●			●			
900	○	○							
1000	○	● ○	●		●	●			
1200		●	●		●	●			


ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КОВАНЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ
 Рабочая среда: жидкие и газообразные неагрессивные и агрессивные среды.
 Температура рабочей среды: до + 600°C.
 Страницы: 21-23


ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ЛИТЫЕ С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ
 Рабочая среда: жидкие и газообразные неагрессивные среды.
 Температура рабочей среды: до + 300°C.
 Страницы: 34-36


ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ЛИТЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ
 Рабочая среда: жидкие и газообразные неагрессивные и агрессивные среды.
 Температура рабочей среды: до + 600°C.
 Страницы: 24-33


ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ЛИТЫЕ С ГУММИРОВАННЫМ КЛИНОМ
 Рабочая среда: абразивные среды.
 Температура рабочей среды: до + 80°C.
 Страницы: 37-39


ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ЧУГУННЫЕ С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ
 Рабочая среда: жидкие неагрессивные среды.
 Температура рабочей среды: до + 75°C.
 Страницы: 40-43

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КОВАНЫЕ с выдвигаемым шпинделем

ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА: от 15 до 50 мм.

УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: от 1,6 до 25,0 МПа.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И СТАНДАРТЫ: ТУ3741-013-05749375-2012.

РАБОЧАЯ СРЕДА:

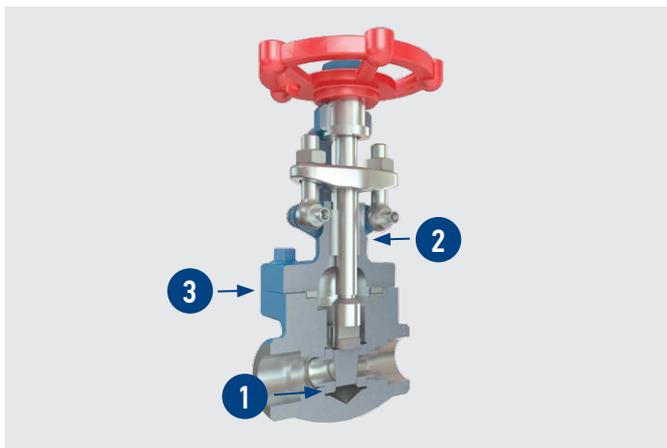
- вода, пар, растворы пенообразователей и другие невзрывопожароопасные и нетоксичные среды;
- нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрывопожароопасные и токсичные жидкие среды, нейтральные по отношению к материалам основных деталей;
- природный газ и другие газообразные, взрывоопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды, нейтральные по отношению к материалам основных деталей.

ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ:

- до +450°C (углеродистые стали);
- до +550°C (жаропрочные стали);
- до +560°C (нержавеющие стали).

НАЗНАЧЕНИЕ: применяются в качестве запорного устройства.

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ ПО ГОСТ 9544-2015: «А».



1. Коррозионностойкая наплавка на уплотнительных поверхностях колец корпуса и клина повышает надежность и увеличивает срок службы изделия. Исполнение запорного органа - цельный жесткий клин.

2. Кольца сальникового узла из терморасширенного графита снижают фрикционный износ шпинделя и увеличивают долговечность сальникового уплотнения.

3. Уплотнение корпус-крышка выполнено с применением прокладки из терморасширенного графита, что обеспечивает увеличение ресурса ее эксплуатации и снижает усилие при обтяжке соединения.

Возможно изготовление задвижек с полным проходом.

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛ ПО ГОСТ				
	«У1»		«ХЛ1»	«УХЛ1»	
Корпус	20	15Х5М	09Г2С-1	08Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т
Крышка					
Седло	20Х13	08Х18Н10Т	20Х13	08Х18Н10	10Х17Н13М2
Клин	20Х13+наплавка	08Х18Н10+наплавка	20Х13+наплавка	08Х18Н10+наплавка	10Х17Н13М2+наплавка
Шпиндель	12Х13	08Х18Н10Т	12Х13	08Х18Н10	10Х17Н13М2
Кольцо уплотнительное (сальник)	Терморасширенный графит				
Гайка штока	ЛС 59-1				

Уплотнение в затворе осуществляется по схеме «металл-металл».

Герметичность изделий по отношению к внешней среде в соединении «корпус-крышка» и по шпинделю обеспечивается уплотнениями (прокладкой, кольцами сальника) из терморасширенного графита.

КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГОСТ 15150:

- «У» (температура окружающего воздуха от -40 С до +40 С)
- «ХЛ» (температура окружающего воздуха от -60°C до +40°C);
- «УХЛ» (температура окружающего воздуха от -60°C до +40°C).

Категория размещения задвижек - 1 по ГОСТ 15150. По требованию заказчика возможно изготовление изделий в иных климатических исполнениях.

УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ: любое.
Направление подачи рабочей среды – любое.

DN, мм	PN, МПа	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАБОЧАЯ СРЕДА, ТЕМПЕРАТУРА, °С	ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ*	ПРИВОДНОЕ УСТРОЙСТВО, НАИМЕНОВАНИЕ
15	1,6...25,0	ПТ11016-015	Жидкие и газообразные неагрессивные и агрессивные среды ≤ 425 (для углеродистых сталей) ≤ 560 (для нержавеющей сталей)	Под приварку Фланцевое Муфтовое-резьбовое	Маховик (по требованию Заказчика возможно изготовление с управлением от приводного устройства)
20		ПТ11016-020			
25		ПТ11016-025			
32		ПТ11016-032			
40		ПТ11016-040			
50		ПТ11016-050			

* Присоединительные фланцы арматуры могут изготавливаться по ГОСТ 33259-2015, ГОСТ Р 54432-2011, ГОСТ 12815-80, ASME B16.5, а также по иным стандартам, указанным заказчиком. По требованию заказчика фланцевые исполнения могут поставляться в комплекте с ответными деталями (фланцы, прокладки, крепежные детали).

При присоединении «под приварку» разделка кромок выполняется под трубу заказчика.

- ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ:**
- назначенный срок службы корпусных деталей – 30 лет;
 - назначенный ресурс – 3 000 циклов.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ: 18 месяцев со дня ввода задвижек в эксплуатацию.

ГАРАНТИЙНАЯ НАРАБОТКА: не менее 300 циклов в пределах гарантийного срока.

- КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:**
- полностью собранная задвижка со всеми деталями, узлами и комплектующими изделиями в соответствии со спецификацией;
 - комплект эксплуатационной и разрешительной документации на задвижку.

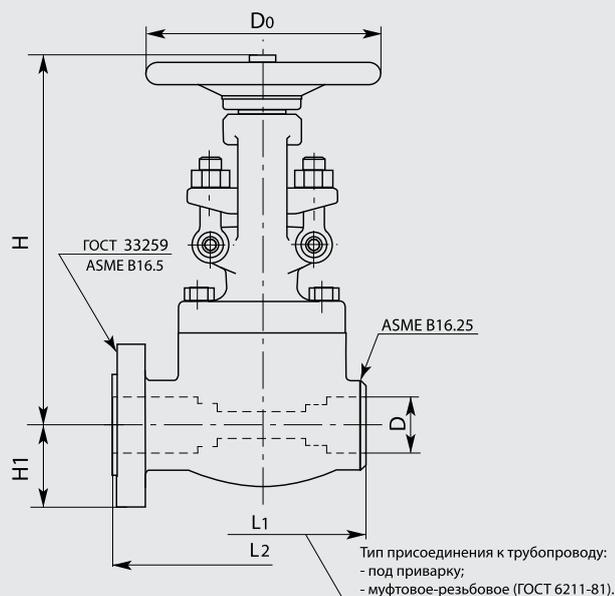
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ: ➤ ответные фланцы с крепежными деталями и прокладками.

(необходимость поставки указать при заказе)



ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КОВАННЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

DN 15...50 мм, PN 1,6...25,0 МПа ТУ3741-013-05749375-2012



PN 1,6 МПа

DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА БЕЗ ПРИВОДА НЕ БОЛЕЕ, кг	
		H	H1	L1	L2	D	Do	Муфтовые	Фланцевые
15	ПТ11016-015	144	47,5	73	140	Rc 1/2	100	2,0	4,5
20	ПТ11016-020	150	52,5	80	117	Rc 3/4	100	2,5	5,2
25	ПТ11016-025	182	57,5	100	127	Rc 1	125	5,0	8,2
32	ПТ11016-032	216	67,5	114	140	Rc 1 1/4	125	6,0	11,5
40	ПТ11016-040	235	72,5	120	165	Rc 1 1/2	160	7,0	12,5
50	ПТ11016-050	270	80	130	178	Rc 2	160	11,0	20,3

PN 2,5 МПа и 4,0 МПа

DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА БЕЗ ПРИВОДА НЕ БОЛЕЕ, кг	
		H	H1	L1	L2	D	Do	Муфтовые	Фланцевые
15	ПТ11016-015	144	47,5	73	140	Rc 1/2	100	2,0	4,8
20	ПТ11016-020	150	52,5	80	152	Rc 3/4	100	2,5	6,2
25	ПТ11016-025	182	57,5	100	165	Rc 1	125	5,0	9,3
32	ПТ11016-032	216	67,5	114	178	Rc 1 1/4	125	6,0	14,0
40	ПТ11016-040	235	72,5	120	190	Rc 1 1/2	160	7,0	15,5
50	ПТ11016-050	270	80	130	216	Rc 2	160	11,0	23,4

PN 6,3 МПа и 10,0 МПа

DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА БЕЗ ПРИВОДА НЕ БОЛЕЕ, кг	
		H	H1	L1	L2	D	Do	Муфтовые	Фланцевые
15	ПТ11016-015	144	47,5	73	165	Rc 1/2	100	2,5	5,9
20	ПТ11016-020	150	62,5	80	190	Rc 3/4	100	4,0	7,4
25	ПТ11016-025	182	67,5	100	216	Rc 1	125	6,0	10,7
32	ПТ11016-032	216	75	114	229	Rc 1 1/4	160	7,0	16,2
40	ПТ11016-040	235	82,5	120	241	Rc 1 1/2	160	11,0	17,5
50	ПТ11016-050	270	97,5	130	292	Rc 2	160	15,0	28,3

PN 16,0 МПа и 25,0 МПа

DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА БЕЗ ПРИВОДА НЕ БОЛЕЕ, кг	
		H	H1	L1	L2	D	Do	Муфтовые	Фланцевые
15	ПТ11016-015	180	52,2	100	216	Rc 1/2	125	4,0	7,2
20	ПТ11016-020	180	62,5	100	229	Rc 3/4	125	4,0	11,5
25	ПТ11016-025	209	67,5	114	254	Rc 1	160	7,0	15,6
32	ПТ11016-032	230	75	120	279	Rc 1 1/4	180	9,0	16,2
40	ПТ11016-040	250	82,5	130	305	Rc 1 1/2	200	12,0	22,6
50	ПТ11016-050	290	97,5	140	368	Rc 2	200	17,0	28,2

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ЛИТЫЕ с выдвигаемым шпинделем

ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА: от 50 до 1200 мм.

УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: от 1,6 до 25,0 МПа.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И СТАНДАРТЫ: ТУ26-07-1125-96 , ТУ3741-011-05749375-2011.

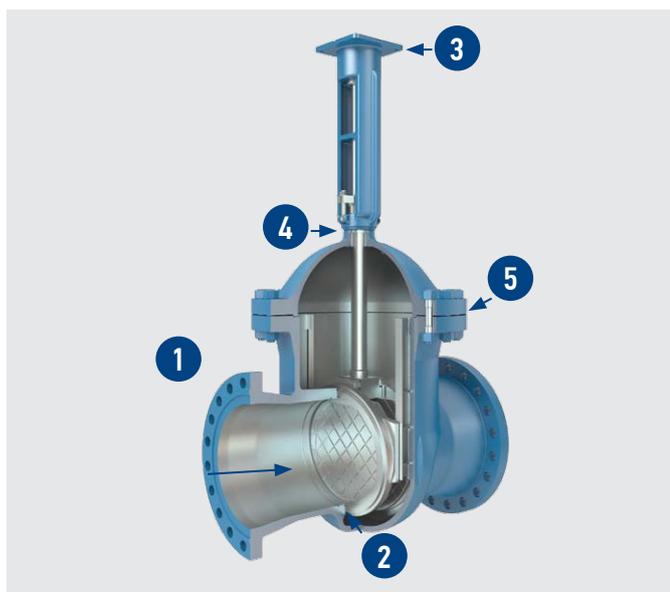
Задвижки могут быть изготовлены в соответствии с корпоративным стандартом ПАО «НК «Роснефть» МУК ЕТТ №П1-01.05 М-0082

- РАБОЧАЯ СРЕДА:**
- вода, пар и другие невзрывопожароопасные и нетоксичные среды;
 - нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрывопожароопасные и токсичные жидкие среды, нейтральные по отношению к материалам основных деталей;
 - природный газ и другие газообразные, взрывопожароопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды, нейтральные по отношению к материалам основных деталей.

- ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ:**
- до + 425°С (углеродистые стали);
 - до + 600°С (нержавеющие стали).

НАЗНАЧЕНИЕ: применяются в качестве запорного устройства.

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ ПО ГОСТ 9544-2015: «А», «В», «С», «D» (оговаривается при заказе).



1. Полнопроходность задвижки обеспечивает возможность беспрепятственного перемещения по трубопроводу очистных и диагностирующих устройств.

2. Коррозионностойкая наплавка на уплотнительных поверхностях колец корпуса и клина повышает надежность и увеличивает срок службы изделия.

3. Подшипники качения в бугельном узле снижают усилия на приводном устройстве и упрощают процесс эксплуатации задвижек.

4. Кольца сальникового узла из терморасширенного графита снижают фрикционный износ шпинделя и увеличивают долговечность сальникового уплотнения.

5. Уплотнение корпус-крышка выполнено с применением прокладки из терморасширенного графита, что обеспечивает увеличение ресурса ее эксплуатации и снижение усилия при обтяжке соединения.

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛ ПО ГОСТ
Корпус	Сталь 20Л, 20ГЛ, 20ГМЛ, 12Х18Н9ТЛ, 10Х18Н9Л, 12Х18Н12МЗТЛ, 10Х17Н13М2Л
Клин	Сталь 20Л, 20ГЛ, 20ГМЛ, 12Х18Н9ТЛ, 10Х18Н9Л, 12Х18Н12МЗТЛ, 10Х17Н13М2Л
Крышка	Сталь 20Л, 20ГЛ, 20ГМЛ, 12Х18Н9ТЛ, 10Х18Н9Л, 12Х18Н12МЗТЛ, 10Х17Н13М2Л
Стойка	Сталь 20Л, 20ГЛ, 20ГМЛ, 12Х18Н9ТЛ, 10Х18Н9Л, 12Х18Н12МЗТЛ, 10Х17Н13М2Л
Шпиндель	Сталь 20Х13, 12Х18Н9Т, 10Х18Н9, 12Х18Н12МЗТ, 10Х17Н13М2
Прокладка в соединении «корпус-крышка»	ПОН-А или терморасширенный графит
Набивка сальника	Терморасширенный графит
Наплавка на клине	Коррозионностойкая наплавка
Наплавка на кольце в корпусе	Коррозионностойкая наплавка
Гайка	Ст35, Ст40Х, 20Х13, 35ХМ, 08Х18Н10
Шпилька	Ст35, 30ХМА, 20Х13, 35ХМ, 08Х18Н10

Уплотнение в затворе осуществляется по схеме «металл-металл».

Герметичность изделий по отношению к внешней среде в соединении «корпус-крышка» обеспечивается прокладкой: кольцевой полимерной или плоской из терморасширенного графита, а по шпинделю – сальниковым узлом.

PN, МПа	DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТАБЛИЦА ФИГУРА (Т/Ф)	ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ, ΔР, МПа	РАБОЧАЯ СРЕДА, ТЕМПЕРАТУРА, °С	ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ*	СЕРИЙНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ	ПРИВОДНОЕ УСТРОЙСТВО, НАИМЕНОВАНИЕ***		
1,6	50, 80, 100, 125, 150, 200	ПТ11055	30(с, нж)41нж 30(с, нж)941нж	PN	Агрессивные и неагрессивные среды: ≤ 425 (для углеродистых сталей) ≤ 600 (для нержавеющей сталей)	Фланцевое Под приварку	B (1)	Маховик Электропривод		
	250, 300		30(с, нж)41нж/ 30(с, нж)541нж, 30(с, нж)941нж					Маховик/ редуктор Электропривод		
	350, 400, 500		30(с, нж)541нж					Редуктор Электропривод		
	800, 600, 700	30(с, нж)941нж								
1000, 1200	ПТ11001	30с541нж, 30с941нж								
2,5	50, 80, 100, 150, 200	ПТ11015	30(с, нж)64нж 30(с, нж)964нж	PN		Агрессивные и неагрессивные среды: ≤ 425 (для углеродистых сталей) ≤ 600 (для нержавеющей сталей)	Фланцевое Под приварку	B (1)	Маховик Электропривод	
	250, 300		30(с, нж)64нж/ 30(с, нж)564нж, 30(с, нж)964нж						Маховик/ редуктор Электропривод	
	350, 400		30(с, нж)564нж 30(с, нж)964нж						Редуктор Электропривод	
	500	ПТ11004								
	600, 700, 800	ПТ11015								
1000, 1200										
4,0	50, 80, 100, 150, 200	ПТ11083	30(с, нж)15нж 30(с, нж)915нж	PN	Агрессивные и неагрессивные среды: ≤ 425 (для углеродистых сталей) ≤ 600 (для нержавеющей сталей)		Фланцевое Под приварку	F (3)	Маховик Электропривод	
	250, 300		30(с, нж)15нж/ 30(с, нж)515нж, 30(с, нж)915нж						Маховик/ редуктор Электропривод	
	350, 400, 500, 600, 700		30(с, нж)515нж 30(с, нж)915нж						Редуктор Электропривод	
6,3	50, 80, 100, 150	ПТ11084	30(с, нж)76нж 30(с, нж)976нж	PN**			Агрессивные и неагрессивные среды: ≤ 425 (для углеродистых сталей) ≤ 600 (для нержавеющей сталей)	Фланцевое Под приварку	J (7)	Маховик Электропривод
	200, 250, 300		30(с, нж)76нж/ 30(с, нж)576нж, 30(с, нж)976нж			Маховик/ редуктор Электропривод				
	350	30(с, нж)576нж 30(с, нж)976нж	Редуктор Электропривод							
	400, 500					ПТ11009				
1000, 1200										
8,0	50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350	ПТ11060	-	PN**		Агрессивные и неагрессивные среды: ≤ 425 (для углеродистых сталей) ≤ 600 (для нержавеющей сталей)		Фланцевое Под приварку	J (7)	Маховик Электропривод
	400	30(с, нж)519нж 30(с, нж)919нж	Редуктор Электропривод							
	500, 700	30(с, нж)919нж 30с919нж	Электропривод							
	800, 1000, 1200				ПТ11009					
10,0	50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350	ПТ11065	-	PN	Агрессивные и неагрессивные среды: ≤ 425 (для углеродистых сталей) ≤ 600 (для нержавеющей сталей)			Фланцевое Под приварку	J (7)	Маховик Электропривод
	400		-				Редуктор Электропривод			
	500, 600									RTJ по ANSI B 16.5
16,0	50, 80, 100, 150, 200, 250	ПТ11080	-	PN			Агрессивные и неагрессивные среды: ≤ 425 (для углеродистых сталей) ≤ 600 (для нержавеющей сталей)	Фланцевое Под приварку	J (7)	Маховик Электропривод
	300, 350		-							Редуктор Электропривод
	400									
25,0	50, 80, 100, 150	ПТ11091	-	PN		Агрессивные и неагрессивные среды: ≤ 425 (для углеродистых сталей) ≤ 600 (для нержавеющей сталей)		Фланцевое Под приварку	RTJ по ANSI B 16.5	Маховик Электропривод
	200, 250									Редуктор Электропривод

* Присоединительные фланцы арматуры могут изготавливаться по ГОСТ 33259-2015, ГОСТ Р 54432-2011, ГОСТ 12815-80, ASME B16.5, а также по иным стандартам, указанным заказчиком. По требованию заказчика фланцевые исполнения задвижек могут поставляться в комплекте с ответными деталями (фланцы, прокладки, крепежные детали).

При присоединении «под приварку» разделка кромок выполняется под трубу заказчика.

** Перепад давления на клине (ΔР) равен PN, кроме следующих изделий: ПТ11009-400 (перепад равен 5,0 МПа), ПТ11009-500 (перепад равен 3,5 МПа) ПТ11009-700 (перепад равен 4,0 МПа), ПТ11009-800 (перепад равен 3,0 МПа), ПТ11009-1000 (перепад равен 2,1 МПа).

*** Возможно изготовление задвижек с управлением от пневмопривода или гидропривода.

КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГОСТ 15150:

- «У» (температура окружающего воздуха от - 40°С до + 40°С);
- «ЖЛ» (температура окружающего воздуха от - 60°С до + 40°С);
- «Т» (температура окружающего воздуха от - 10°С до + 50°С).

Категория размещения задвижек - 1 по ГОСТ 15150. По требованию заказчика возможно изготовление изделий в иных климатических исполнениях.

СЕЙСМОСТОЙКОСТЬ ПО ШКАЛЕ ИНТЕНСИВНОСТИ MSK-64 ГОСТ 30546.1:

- несейсмостойкие (сейсмичность до 6 баллов);
- сейсмостойкие (сейсмичность свыше 6 баллов до 9 баллов).

УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ: любое, кроме электроприводом (маховиком) вниз. Рекомендуемое положение – вертикальное, приводом вверх. При установке задвижек в наклонном положении (угол наклона от вертикальной оси свыше 15°) рекомендуется установка опор (подпорок) под бугельный узел изделия.

Направление подачи рабочей среды – любое.

ВИД УСТАНОВКИ:

- надземная;
- колодезная (возможна комплектация изделий удлинительными колоннами для вынесения приводного устройства на высоту, указанную заказчиком).

ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ:

- назначенный срок службы корпусных деталей – 30 лет;
- назначенный ресурс – 3000 циклов.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ: 18 месяцев со дня ввода задвижек в эксплуатацию.

ГАРАНТИЙНАЯ НАРАБОТКА: не менее 300 циклов в пределах гарантийного срока.

ТРЕБОВАНИЯ К ВЫБОРУ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ

PN, МПа	DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	ПОЛНОЕ ЧИСЛО ОБОРОТОВ ВТУЛКИ КУЛАЧКОВОЙ	МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ НА ШПИНДЕЛЕ, Н·м	ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ К АРМАТУРЕ	
1,6	50	ПТ11055-050	15	44	А	
	80	ПТ11055-080	18	50		
	100	ПТ11055-100	22	55		
	125	ПТ11055-125	33	100		
	150	ПТ11055-150	33	100		
	200	ПТ11055-200	36	180		Б
	250	ПТ11055-250	45	275		
	300	ПТ11055-300	53	300	В	
	350	ПТ11055-350	46	550		
	400	ПТ11055-400	51	850		
	500	ПТ11055-500	64	1000	Г	
	600	ПТ11015-600	75	950		
700	ПТ11015-700	77	2400			
800	ПТ11015-800	80	2090			
2,5	1000	ПТ11001-1000	83,5	6480	Д	
	1200	ПТ11001-1200	100	10000		
	2,5	50	ПТ11015-050	15	55	А
		80	ПТ11015-080	18	66	
		100	ПТ11015-100	22	90	
		150	ПТ11015-150	33	165	Б
		200	ПТ11015-200	36	275	
		250	ПТ11015-250	45	300	В
		300	ПТ11015-300	53	500	
		350	ПТ11015-350	46	900	
		400	ПТ11015-400	51	783	Г
		500	ПТ11004-500	64	1440	
600		ПТ11015-600	75	1940		
700		ПТ11015-700	77	3700		
4,0	800	ПТ11015-800	80	4900	Д	
	1000	ПТ11015-1000	83,5	10000		
	1200	ПТ11015-1200	100	10000		
	4,0	50	ПТ11083-050	15	55	А
		80	ПТ11083-080	18	60	
		100	ПТ11083-100	22	110	
		150	ПТ11083-150	27	240	Б
		200	ПТ11083-200	36	400	
		250	ПТ11083-250	45	500	В
		300	ПТ11083-300	53	650	
		350	ПТ11083-350	46	1200	
		400	ПТ11083-400	51	1650	Г
500		ПТ11083-500	64	2375		
600		ПТ11083-600	64	4000		
700		ПТ11083-700	32	8765		
800	ПТ11083-800	66,5	10000	Д		
1000	ПТ11083-1000	83,5	9900			
1200	ПТ11009-1200M1	100	10000			

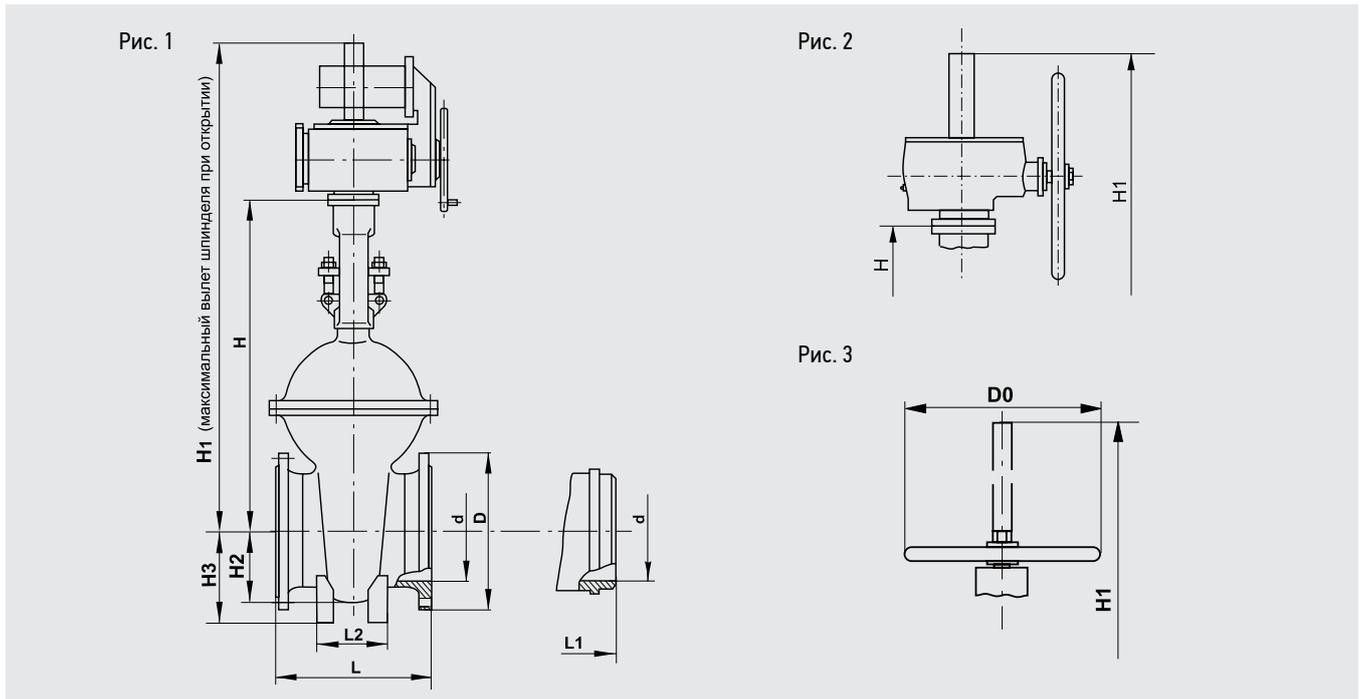
PN, МПа	DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	ПОЛНОЕ ЧИСЛО ОБОРОТОВ ВТУЛКИ КУЛАЧКОВОЙ	МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ НА ШПИНДЕЛЕ, Н·м	ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ К АРМАТУРЕ	
6,3	50	ПТ11084-50	15	98	А	
	80	ПТ11084-80	18	130		
	100	ПТ11084-100	22	145		
		150	ПТ11084-150	27	425	Б
		200	ПТ11084-200	36	740	
		250	ПТ11084-250	33	770	В
		300	ПТ11084-300	39	1400	
		350	ПТ11084-350	45	1800	Г
		400	ПТ11009-400	51	2120	
		500	ПТ11009-500М	64	2460	
		1000	ПТ11009-1000М	45	9660	
			1200	ПТ11009-1200	100	10000
8,0		50	ПТ11060-50	16	60	А
	80	ПТ11060-80	18	150	Б	
	100	ПТ11060-100	24	250		
	150	ПТ11060-150	29	480	В	
	200	ПТ11060-200	39	850		
	250	ПТ11060-250	46	1500	Г	
	300	ПТ11060-300	42	2200		
	350	ПТ11060-350	35	2800		
	400	ПТ11009-400М	40	2120		
	500	ПТ11009-500М1	50	5800	Д	
	700	ПТ11009-700М	58,5	9000		
	800	ПТ11009-800М	66,5	8700		
	1000	ПТ11009-1000М	83,5	9660		
	1200	ПТ110091200М	100	10000		
10,0	50	ПТ11065-50	16	60	А	
	80	ПТ11065-80	18	150	Б	
	100	ПТ11065-100	24	250		
	150	ПТ11065-150	29	480	В	
	200	ПТ11065-200	39	850		
	250	ПТ11065-250	46	1500	Г	
	300	ПТ11065-300	42	2200		
	350	ПТ11065-350	35	2800		
	400	ПТ11065-400	43	3600		
	500	ПТ11065-500	50	6300	Д	
600	ПТ11065-600	59	10500			
16,0	50	ПТ11080-50	12	100	Б	
	80	ПТ11080-80	15	200		
	100	ПТ11080-100	19	350	В	
	150	ПТ11080-150	28	700		
	200	ПТ11080-200	27	1500	Г	
	250	ПТ11080-250	34	2200		
	300	ПТ11080-300	32	3500	Д	
	350	ПТ11080-350	35	4400		
400	ПТ11080-400	39	6000			
25,0	50	ПТ11091-50	12	180	Б	
	80	ПТ11091-80	14	445	В	
	100	ПТ11091-100	18	600		
	150	ПТ11091-150	17	1500	Г	
	200	ПТ11091-200	21	2500		
	250	ПТ11091-250	25	4500	Д	

По желанию заказчика возможна комплектация изделий приводами любых отечественных и зарубежных фирм-изготовителей.

- КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:**
- полностью собранная задвижка со всеми деталями, узлами и комплектующими изделиями в соответствии со спецификацией;
 - комплект быстроизнашиваемых деталей, инструментов и принадлежностей, деталей и узлов с ограниченным сроком службы, необходимых для эксплуатации и технического обслуживания задвижек, в соответствии с ведомостью ЗИП, оговариваемый при оформлении договора на поставку;
 - электропривод в комплекте с эксплуатационной и разрешительной документацией (по требованию договора);
 - комплект эксплуатационной и разрешительной документации на задвижку.

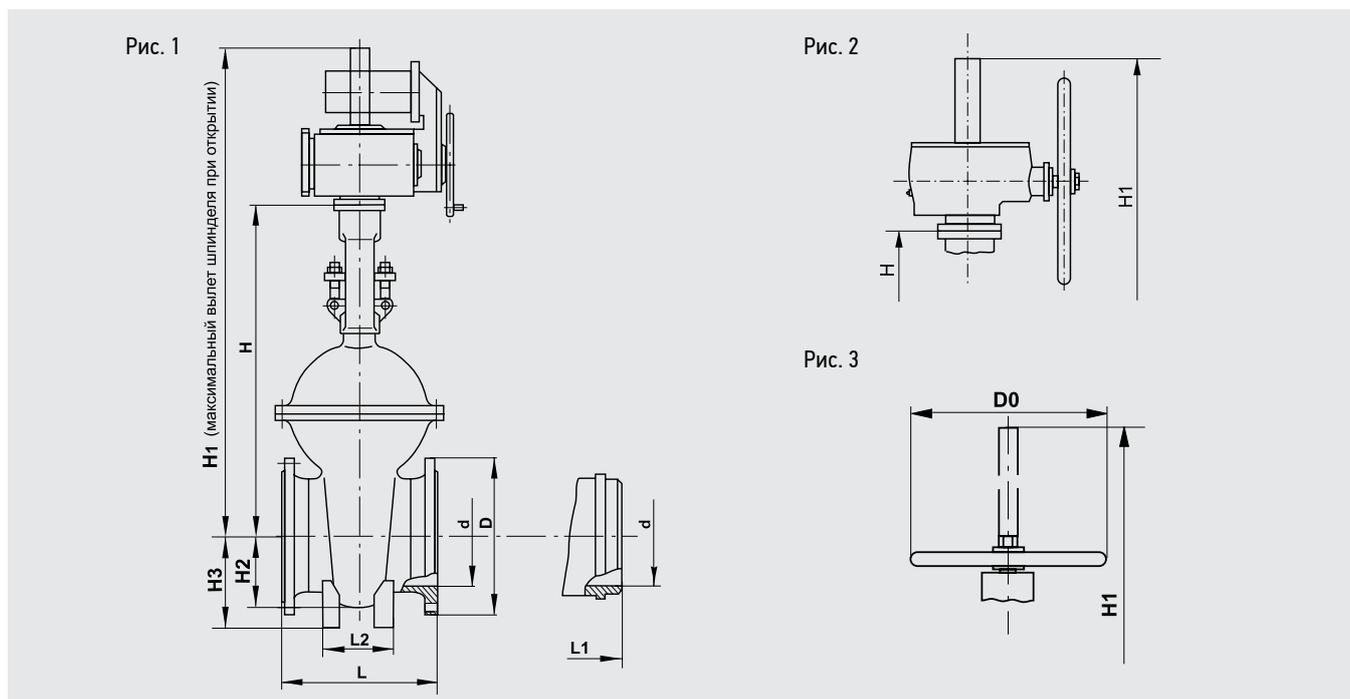
- ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:**
- электропривод конкретного производителя;
 - ответные фланцы с крепежными деталями и прокладками;
 - термочехол.
- (необходимость поставки указать при заказе)

ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ DN 50...1200 мм PN 1,6 МПа ТУ26-07-1125-96, ТУ3741-011-05749375-2011



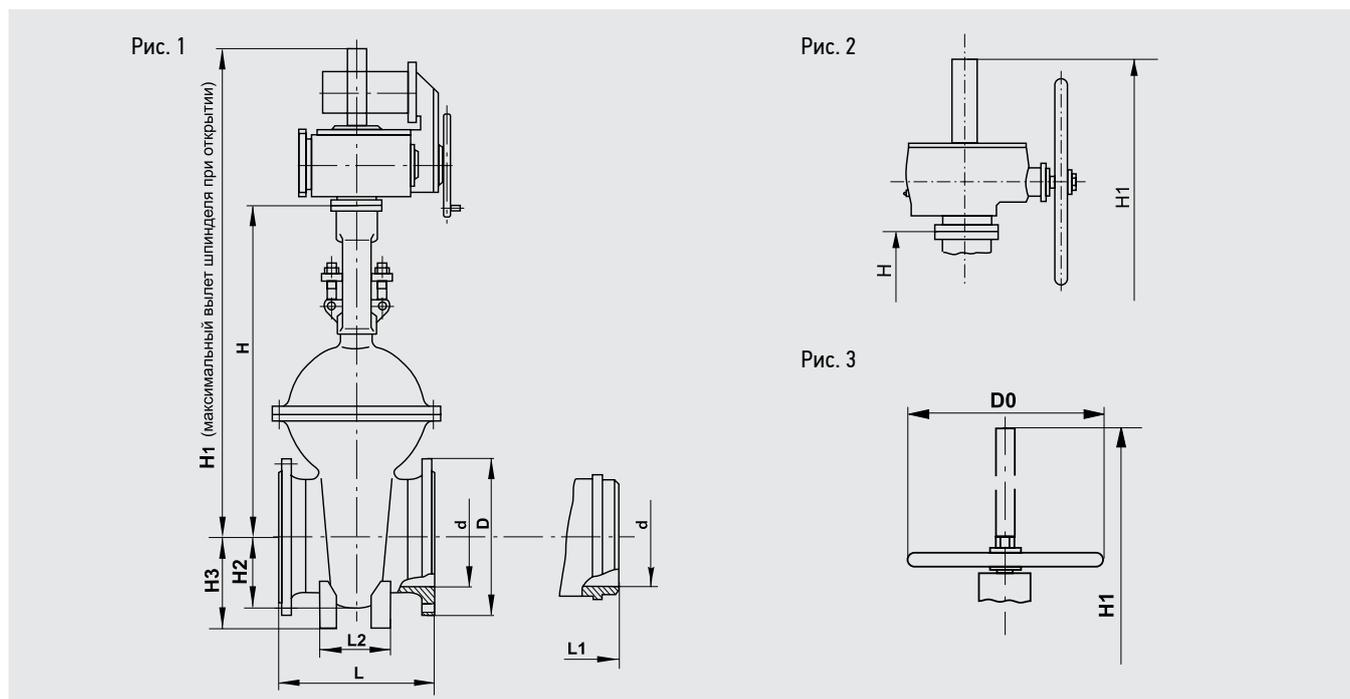
DN, мм	ТАБЛИЦА-ФИГУРА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм											МАССА (БЕЗ ПРИВОДА), кг			
				d	D	D0	L	L1	L2	H	H1	H2	H3	Фланцевые	Под приварку			
50	30с941нж, 30нж941нж 30с41нж, 30нж41нж	ПТ11055-050	1	50	160	-	180	180				330	425	80			20	
			3			200						-						
80	30с941нж, 30нж941нж 30с41нж, 30нж41нж	ПТ11055-080	1	80	195	-	210	210				425	545	98			35	
			3			240						-						
100	30с941нж, 30нж941нж 30с41нж, 30нж41нж	ПТ11055-100	1	100	215	-	230	230				490	630	108			42	
			3			280						-						
125	30с941нж, 30нж941нж 30с41нж, 30нж41нж	ПТ11055-125	1	125	245	-	255	255				453	685	102			69	
			3			320						-						
150	30с941нж, 30нж941нж 30с41нж, 30нж41нж	ПТ11055-150	1	150	280	-	350	350				600	820	140			83	
			3			320						-						
200	30с941нж, 30нж941нж 30с41нж, 30нж41нж	ПТ11055-200	1	200	335	-	400	400				750	1005	168			130	
			3			350						-						
250	30с941нж, 30нж941нж 30с41нж, 30нж41нж 30с541нж, 30нж541нж	ПТ11055-250	1	250	405	-	450	450				910	1205	202			210	
			3			400						-						
			2			-						-						
300	30с941нж, 30нж941нж 30с41нж, 30нж41нж 30с541нж, 30нж541нж	ПТ11055-300	1	300	460	-	500	500				1035	1405	230			328	
			3			450						-						
			2			-						-						
350	30с941нж, 30нж941нж 30с541нж, 30нж541нж	ПТ11055-350	1	336	520	-	550	550				1165	1580	251			425	
			2			-						-						
400	30с941нж, 30нж941нж 30с541нж, 30нж541нж	ПТ11055-400	1	400	580	-	600	600				1400	1790	272			605	
			2			-						-						
500	30с941нж, 30нж941нж 30с541нж, 30нж541нж	ПТ11055-500	1	500	710	-	700	700				1760	2380	358			1035	
			2			-						-						
600	30с941нж, 30нж941нж 30с541нж, 30нж541нж	ПТ11015-600	1	600	840	-	800	800	500			2055	2755	408	430		1376	1276
			2			-						-						
700	30с941нж, 30нж941нж 30с541нж, 30нж541нж	ПТ11015-700	1	700	910	-	900	900	600			2353	3120	480	500		2550	2365
			2			-						-						
800	30с941нж 30с541нж	ПТ11015-800	1	800	1020	-	1000	1000				2594	3400	505			3550	3525
			2			-						-						
1000	30с941нж 30с541нж	ПТ11001-1000	1	1000	1255	-	1200	1200	790			3120	4280	620	700		5698	5441
			2			-						-						
1200	30с941нж 30с541нж	ПТ11001-1200	1	1200	1485	-	1400	1400	800			3730	5013	755	790		7280	6770
			2			-						-						

ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ DN 50...1200 мм PN 2,5 МПа ТУ26-07-1125-96, ТУ3741-011-05749375-2011



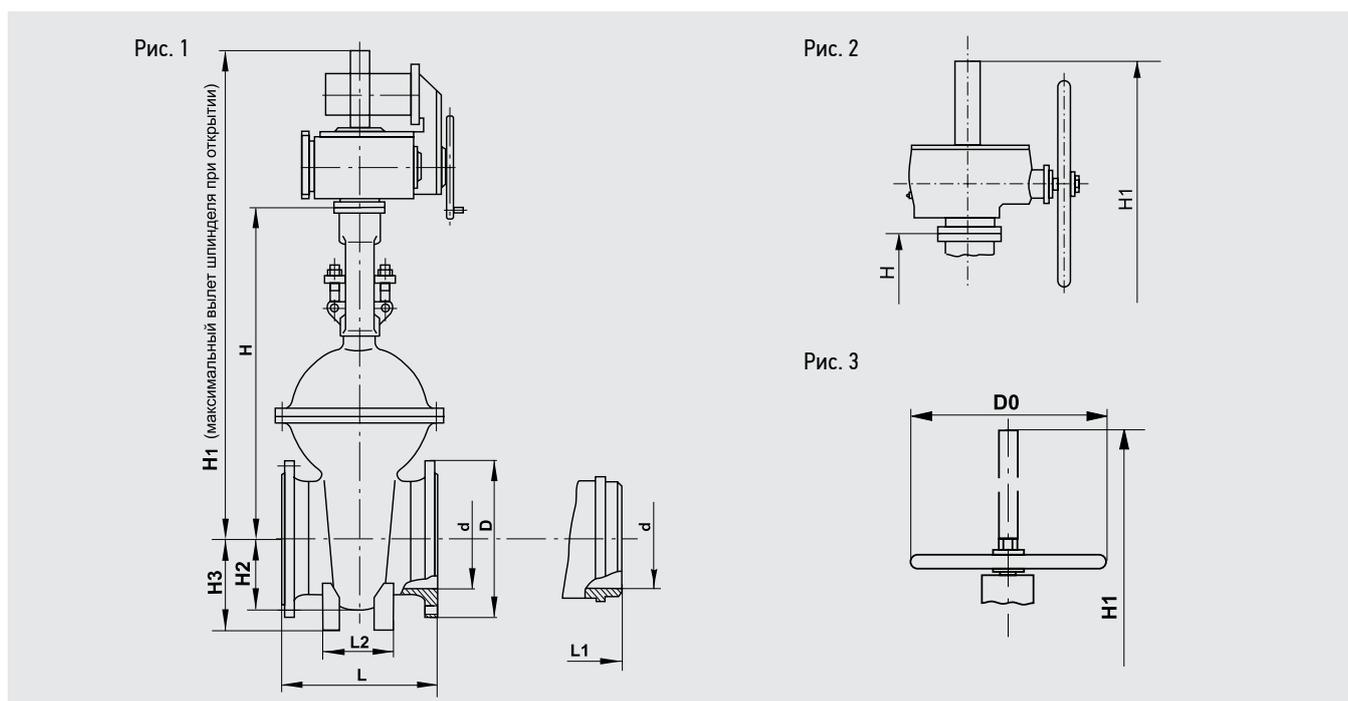
DN, мм	ТАБЛИЦА-ФИГУРА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм										МАССА (БЕЗ ПРИВОДА), кг			
				d	D	D0	L	L1	L2	H	H1	H2	H3	Фланцевые	Под приварку		
50	30с964нж, 30нж964нж	ПТ11015-050	1	50	160	-	180	180				330	425	80			22
	3		200			-											
80	30с964нж, 30нж964нж	ПТ11015-080	1	80	195	-	210	210				425	545	98			39
	3		240			-											
100	30с964нж, 30нж964нж	ПТ11015-100	1	100	230	-	230	230				490	630	115			48
	3		280			-											
150	30с964нж, 30нж964нж	ПТ11015-150	1	150	300	-	403	403				605	820	150			141
	3		320			-											
200	30с964нж, 30нж964нж	ПТ11015-200	1	200	360	-	419	419				765	1005	180			228
	3		350			-											
250	30с964нж, 30нж964нж	ПТ11015-250	1	250	425	-	457	457				910	1205	212			350
	3		400			-											
	2		-			-											
300	30с964нж, 30нж964нж	ПТ11015-300	1	300	385	-	500	500				1035	1405	243			428
	3		450			-											
	2		-			-											
350	30с964нж, 30нж964нж	ПТ11015-350	1	336	550	-	550	550				1200	1580	269			452
	2		-			-											
400	30с964нж, 30нж964нж	ПТ11015-400	1	400	610	-	600	600				1410	1878	295		636	550
	2		-			-											
500	30с964нж, 30нж964нж	ПТ11004-500	1	500	730	-	700	700				1795	2490	347		1208	1153
	2		-			-											
600	30с964нж, 30нж964нж	ПТ11015-600	1	600	840	-	800	800				2075	2775	408		1376	1276
	2		-			-											
700	30с964нж, 30нж964нж	ПТ11015-700	1	700	960	-	900	900	600			2353	3120	480	500	2615	2365
	2		-			-											
800	30с964нж	ПТ11015-800	1	800	1075	-	1000	1000				2594	3450	505		3604	3524
	2		-			-											
1000	30с964нж	ПТ11015-1000	1	1000	1315	-	1200	1200	790			3120	4280	625	700	6046	5465
	2		-			-											
1200	30с964нж	ПТ11015-1200	1	1200	1525	-	1400	1400	800			3660	4943	775	790	7440	6740
	2		-			-											

ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ DN 50...700 мм PN 4,0 МПа ТУ26-07-1125-96, ТУ3741-011-05749375-2011



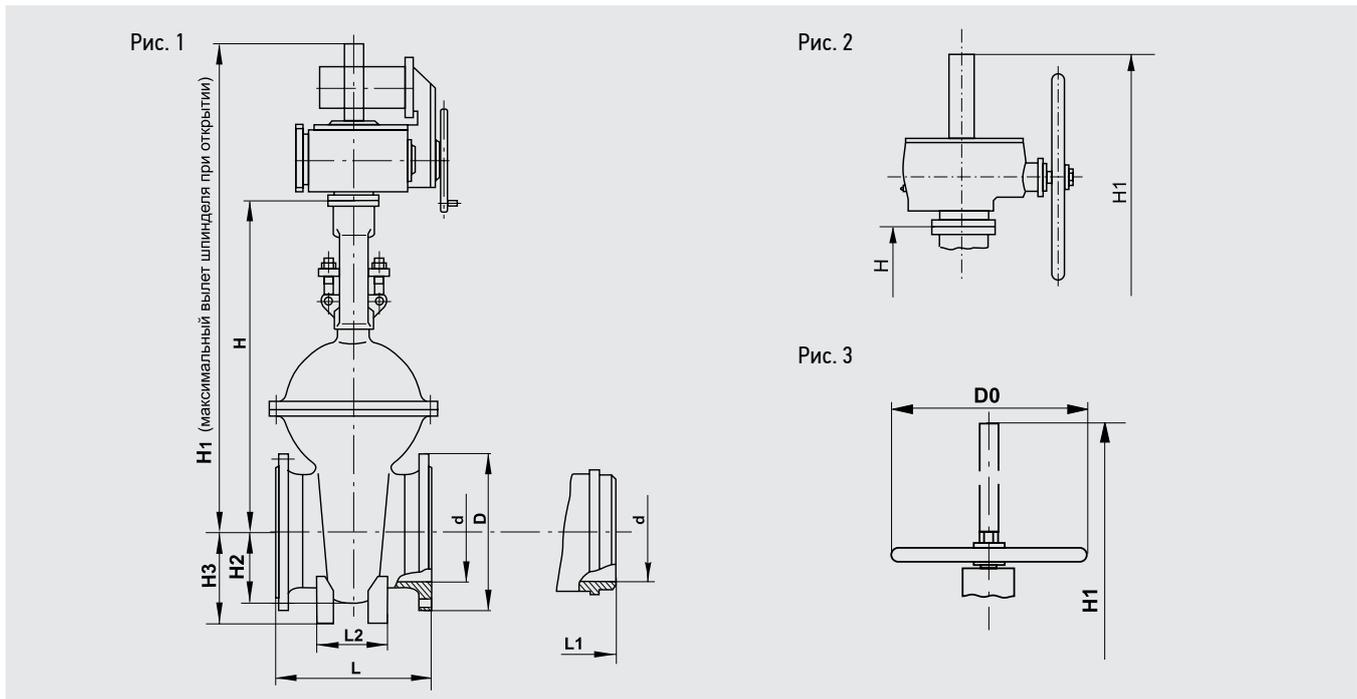
DN, мм	ТАБЛИЦА-ФИГУРА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм										МАССА (БЕЗ ПРИВОДА), кг				
				d	D	D0	L	L1	L2	H	H1	H2	H3	Фланцевые	Под приварку			
50	30с915нж, 30нж915нж 30с15нж, 30нж15нж	ПТ11083-050	1	50	160	-	180	180				330	425	80			22	
			3			200						-						
80	30с915нж, 30нж915нж 30с15нж, 30нж15нж	ПТ11083-080	1	80	195	-	210	210				425	545	98			43	
			3			240						-						
100	30с915нж, 30нж915нж 30с15нж, 30нж15нж	ПТ11083-100	1	100	230	-	305	305				495	630	115			57	
			3			280						-						
150	30с915нж, 30нж915нж 30с15нж, 30нж15нж	ПТ11083-150	1	150	300	-	403	350				610	820	150			130	
			3			320						-						
200	30с915нж, 30нж915нж 30с15нж, 30нж15нж	ПТ11083-200	1	200	375	-	419	419				785	1005	188			180	
			3			400						-						
250	30с915нж, 30нж915нж 30с15нж, 30нж15нж, 30с515нж, 30нж515нж	ПТ11083-250	1	250	445	-	457	457				920	1205	223			320	
			3			450						-						
			2			-						-						
300	30с915нж, 30нж915нж 30с15нж, 30нж15нж, 30с515нж, 30нж515нж	ПТ11083-300	1	300	510	-	502	502				1055	1405	255			452	
			3			450						-						
			2			-						-						
350	30с915нж, 30нж915нж 30с515нж, 30нж515нж	ПТ11083-350	1	336	570	-	850	850				1205	1590	285			670	
			2			-						-						
400	30с915нж, 30нж915нж 30с515нж, 30нж515нж	ПТ11083-400	1	400	655	-	991	950				1610	2160	315			1478	1318
			2			-						-						
500	30с915нж, 30нж915нж 30с515нж, 30нж515нж	ПТ11083-500	1	500	755	-	1150	1150				1801	2356	366			1615	1340
			2			-						-						
600	30с915нж, 30нж915нж 30с515нж, 30нж515нж	ПТ11083-600	1	600	890	-	1350	1350				2150	2552	420			1396	1396
			2			-						-						
700	30с915нж, 30нж915нж 30с515нж, 30нж515нж	ПТ11083-700	1	700	995	-	1400	1400			920	2536	3285	470	522		3705	3340
			2			-						-						

ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ DN 50...1200 мм PN 6,3 МПа ТУ26-07-1125-96, ТУ3741-011-05749375-2011



DN, мм	ТАБЛИЦА-ФИГУРА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм										МАССА (БЕЗ ПРИВОДА), кг		
				d	D	D0	L	L1	L2	H	H1	H2	H3	Фланцевые	Под приварку	
50	30с976нж, 30нж976нж	ПТ11084-50	1	50	175	-	250	250				345	430	88		28
	3		220			-										
80	30с976нж, 30нж976нж	ПТ11084-80	1	80	210	-	310	310				435	550	105		48
	3		280			-										
100	30с976нж, 30нж976нж	ПТ11084-100	1	100	250	-	350	350				505	635	125		80
	3		300			-										
150	30с976нж, 30нж976нж	ПТ11084-150	1	150	340	-	450	450				635	830	170		150
	3		350			-										
200	30с976нж, 30нж976нж	ПТ11084-200	1	200	405	-	550	550				790	1030	203		262
	3		450			-										
	2		-			-										
250	30с976нж, 30нж976нж	ПТ11084-250	1	250	470	-	622	622				930	1230	235		402
	3		500			-										
	2		-			-										
300	30с976нж, 30нж976нж	ПТ11084-300	1	300	530	-	650	650				1090	1420	265		594
	3		500			-										
	2		-			-										
350	30с976нж, 30нж976нж	ПТ11084-350	1	326	595	-	850	850				1205	1585	290		795
	2		-			-										
400	30с976нж, 30нж976нж	ПТ11009-400	1	400	670	-	991	950				1610	2160	315	1548	1318
	2		-			-										
500	30с976нж, 30нж976нж	ПТ11009-500М	1	500	800	-	1150	1150				1870	2414	382	2093	1663
	2		-			-										
1000	30с976нж	ПТ11009-1000М	1	1000	-	-	1800	800	3352	4510	720	760	-	10140		
1200	30с976нж	ПТ11009-1200М	1	1200	-	-	1910	870	3670	5020	785	800	-	12643		

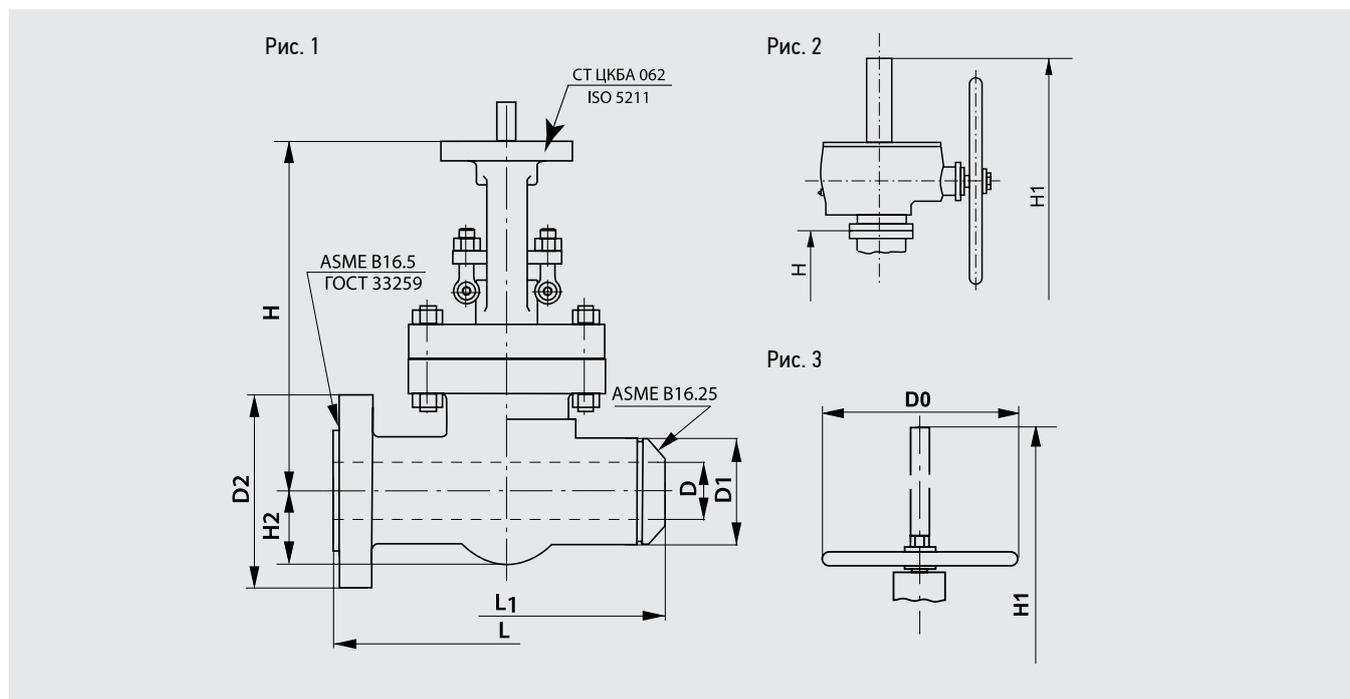
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ DN 50...1200 мм PN 8,0 МПа ТУ26-07-1125-96, ТУ3741-011-05749375-2011



DN, мм	ТАБЛИЦА-ФИГУРА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА (БЕЗ ПРИВОДА), кг				
				d	D	L	L1	L2	H	H1	H2	H3	Фланцевые	Под приварку		
50	-	ПТ11060-50	1,3	51	195	295	292	-	-	-	321	435	60	-	30	24
80		ПТ11060-80		76	230	359	356				389	550	78		60	48
100		ПТ11060-100		102	265	435	432				461	640	109		105	84
150		ПТ11060-150		152	350	562	559				600	840	128		240	192
200		ПТ11060-200		200	430	664	660				730	1060	163		401	300
250		ПТ11060-250		248	500	791	787				983	1254	194		615	435
300		ПТ11060-300		298	585	841	838				1000	1445	256		1015	761
350		ПТ11060-350		327	655	892	889				1207	1676	252		930	865
400	30с919нж, 30нж919нж 30с519нж, 30нж519нж	ПТ11009 -400	1 2	400	670	991	950	-	-	-	1610	-	315	-	1648	1318
500	30с919нж, 30нж919нж	ПТ11009 -500М1	1	500	-	-	1150				1980	3530	392		530	1754
700		ПТ11009 -700М		700	-	-	1400	720	2480	3550	515	600	4628			
800		ПТ11009 -800М		800	-	-	1500	750	2722	3950	582	760	7400			
1000	30с919нж	ПТ11009 -1000М	1	1000	-	-	1800	800	3352	4510	720	760	10140			
1200		ПТ11009 -1200М		1200	-	-	1912	800	3670	5020	785	800	14242			



ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ DN 50...600 мм PN 10,0...25,0 МПа ТУ3741-011-05749375-2011



PN, МПа	DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА (БЕЗ ПРИВОДА), кг	
				D	D1	D2	D0	L	L1	H	H1	H2	Фланцевые	Под приварку
10,0	50	ПТ11065-50	1, 3	51	73,2	195	280	295	292	321	435	60	30	24
	80	ПТ11065-80		76	101,4	230	350	359	356	389	550	78	60	48
	100	ПТ11065-100		102	133,6	265	400	435	432	461	640	109	105	84
	150	ПТ11065-150		152	190,2	350	500	562	559	600	840	128	240	192
	200	ПТ11065-200		200	250,8	430	550	664	660	730	1060	163	401	300
	250	ПТ11065-250		248	305	500	680	791	787	983	1254	194	615	435
	300	ПТ11065-300		298	361,6	585	750	841	838	1000	1445	256	1015	761
	350	ПТ11065-350		327	397,2	655	800	892	889	1207	1676	252	930	865
	400	ПТ11065-400		375	451,2	715	-	994	991	1345	1832	324	1670	1172
	500	ПТ11065-500		464	553	815	-	1200	1194	1642	2254	343	2569	1926
600	ПТ11065-600	558	569,6	940	-	1407	1397	1875	2575	403	3569	2676		
16,0	50	ПТ11080-50	1, 3	48	86,2	195	320	371	368	405	495	65	73	56
	80	ПТ11080-80		73	111,2	230	350	384	381	408	580	87	93	75
	100	ПТ11080-100		98	141	265	450	460	457	488	700	98	156	125
	150	ПТ11080-150		146	199	350	550	613	610	665	950	133	321	257
	200	ПТ11080-200		190	253,6	430	680	740	737	765	1100	170	650	428
	250	ПТ11080-250		238	311,2	500	800	841	838	965	1387	214	916	687
	300	ПТ11080-300		282	366,4	585	-	968	965	1084	1537	235	1376	926
	350	ПТ11080-350		311	403	640	-	1039	1029	1088	1561	250	1210	1125
400	ПТ11080-400	355	460	705	-	1140	1130	1315	1863	295	1860	1396		
25,0	50	ПТ11091-50	1, 3	48	86,2	215	320	371	368	405	495	65	85	79
	80	ПТ11091-80		70	117,6	265	400	473	470	450	606	84	170	91
	100	ПТ11091-100		92	149	310	450	549	559	565	740	103	304	155
	150	ПТ11091-150		136	245	395	600	711	762	715	965	143	646	323
	200	ПТ11091-200		178	274	485	-	842	980	838	1190	178	1100	597
	250	ПТ11091-250		216	331	585	-	1000	991	1340	1568	233	1600	920

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ЛИТЫЕ с НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА: от 400 до 800 мм.

УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: 2,5 МПа.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И СТАНДАРТЫ: ТУ26-07-1125-96.

РАБОЧАЯ СРЕДА: ➤ вода, пар и другие невзрывопожароопасные и нетоксичные среды;
➤ нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрывопожароопасные и токсичные жидкие среды, нейтральные по отношению к материалам основных деталей.

ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: до + 300°С.

НАЗНАЧЕНИЕ: применяются в качестве запорного устройства.

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ ПО ГОСТ 9544-2015: оговаривается при заказе: «А», «В» (нефть), «D» (вода).



1. Полнопроходность задвижки обеспечивает возможность беспрепятственного перемещения по трубопроводу очистных и диагностирующих устройств.

2. Коррозионностойкая наплавка на уплотнительных поверхностях колец корпуса и клина повышает надежность и увеличивает срок службы изделия.

3. Подшипники качения в бугельном узле снижают усилия на приводном устройстве и упрощают процесс эксплуатации задвижек.

4. Кольца сальникового узла из терморасширенного графита снижают фрикционный износ шпинделя и увеличивают долговечность сальникового уплотнения.

5. Уплотнение корпус-крышка выполнено с применением прокладки из терморасширенного графита, что обеспечивает увеличение ресурса ее эксплуатации и снижение усилия при обтяжке соединения.

6. За счет уменьшения длины стойки задвижки могут использоваться в стесненных условиях и в помещениях с ограниченной высотой.

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛ ПО ГОСТ
Корпус	Сталь 20Л, 20ГЛ
Клин	Сталь 20Л, 20ГЛ
Крышка	Сталь 20Л, 20ГЛ
Стойка	Сталь 20Л, 20ГЛ
Шпиндель	Сталь 20Х13
Прокладка в соединении «корпус-крышка»	Терморасширенный графит
Набивка сальника	Терморасширенный графит
Наплавка на клине	Коррозионностойкая наплавка
Наплавка на кольце в корпусе	Коррозионностойкая наплавка
Гайка	Ст35, Ст40Х
Шпилька	Ст35, 30ХМА

Уплотнение в затворе осуществляется по схеме «металл-металл».

Герметичность изделий по отношению к внешней среде в соединении «корпус-крышка» обеспечивается плоской прокладкой, по шпинделю – сальниковым узлом.

PN, МПа	DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТАБЛИЦА ФИГУРА (Т/Ф)	ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ, ΔP, МПа	РАБОЧАЯ СРЕДА, ТЕМПЕРАТУРА, °С	ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ*	СЕРИЙНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ	ПРИВОДНОЕ УСТРОЙСТВО, НАИМЕНОВАНИЕ
2,5	400	ПТ12003-400	30с527нж 30с927нж	PN	Вода, нефть ≤ 300	Фланцевое Под приварку	В (1)	Редуктор Электропривод
	500	ПТ12003-500						
	600	ПТ12003-600						
	800	ПТ12003-800						

* Присоединительные фланцы арматуры могут изготавливаться по ГОСТ 33259-2015, ГОСТ Р 54432-2011, ГОСТ 12815-80, ASME B16.5, а также по иным стандартам, указанным заказчиком. По требованию заказчика фланцевые исполнения могут поставляться в комплекте с ответными деталями (фланцы, прокладки, крепежные детали).

При присоединении «под приварку» разделка кромок выполняется под трубу заказчика.

**КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ
ПО ГОСТ 15150:**

- «У» (температура окружающего воздуха от - 40°С до + 40°С);
- «ХЛ» (температура окружающего воздуха от - 60°С до + 40°С);
- «Т» (температура окружающего воздуха от - 10°С до + 50°С).

Категория размещения задвижек - 1 по ГОСТ 15150. По требованию заказчика возможно изготовление изделий в иных климатических исполнениях.

**СЕЙСМОСТОЙКОСТЬ ПО ШКАЛЕ
ИНТЕНСИВНОСТИ MSK-64 ГОСТ 30546.1:**

- несейсмостойкие (сейсмичность до 6 баллов);
- сейсмостойкие (сейсмичность свыше 6 баллов до 9 баллов).

УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ:

любое, кроме электроприводом (маховиком) вниз. Рекомендуемое положение – вертикальное, приводом вверх. При установке задвижек в наклонном положении (угол наклона от вертикальной оси свыше 15°) рекомендуется установка опор (подпорок) под бугельный узел изделия.
Направление подачи рабочей среды – любое.

ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ:

- назначенный срок службы корпусных деталей – 30 лет;
- назначенный ресурс – 3 000 циклов.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ:

18 месяцев со дня ввода затворов в эксплуатацию.

ГАРАНТИЙНАЯ НАРАБОТКА:

не менее 300 циклов в пределах гарантийного срока.

ТРЕБОВАНИЯ К ВЫБОРУ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ

DN, мм	PN, МПа	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	ПОЛНОЕ ЧИСЛО ОБОРОТОВ ВТУЛКИ КУЛАЧКОВОЙ	МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ НА ШПИНДЕЛЕ, Н·м	ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ К АРМАТУРЕ
400	2,5	ПТ12003-400	59	900	В
500		ПТ12003-500	50	2380	Г
600		ПТ12003-600	60	2500	Г
800		ПТ12003-800	80	5780	Д

По желанию заказчика возможна комплектация изделий приводами любых отечественных и зарубежных фирм-изготовителей.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- полностью собранная задвижка со всеми деталями, узлами и комплектующими изделиями в соответствии со спецификацией;
- комплект быстроизнашиваемых деталей, инструментов и принадлежностей, деталей и узлов с ограниченным сроком службы, необходимых для эксплуатации и технического обслуживания задвижек, в соответствии с ведомостью ЗИП, оговариваемый при оформлении договора на поставку;
- электропривод в комплекте с эксплуатационной и разрешительной документацией (по требованию договора);
- комплект эксплуатационной и разрешительной документации на задвижку.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:
(необходимость поставки указать при заказе)

- электропривод конкретного производителя;
- ответные фланцы с крепежными деталями и прокладками;
- термочехол.

ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ
DN 400...800 мм PN 2,5 МПа ТУ26-07-1125-96

Рис. 1

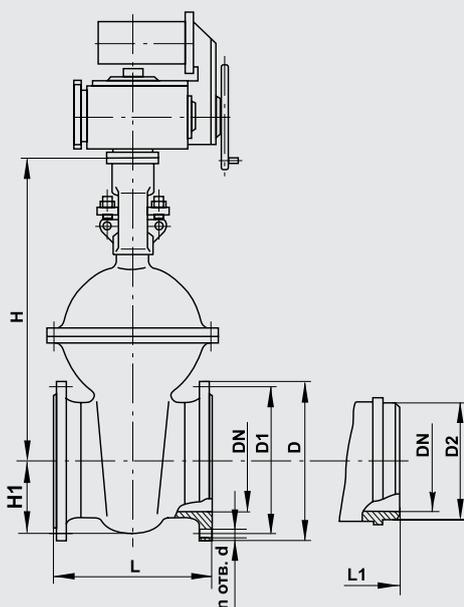


Рис. 2

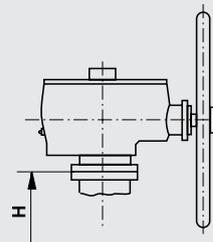
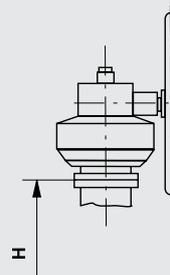


Рис. 3



DN, мм	PN, МПа	ТАБЛИЦА-ФИГУРА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА БЕЗ ПРИВОДА, кг		
					D	D1	D2	n	d	L	L1	H	H1	Фланцевые	Под приварку
400	2,5	30с927нж	ПТ12003-400	1	610	550	430	16	33	600	600	1440	295	612	525
		2													
500		30с927нж	ПТ12003-500	1	730	660	535	20	39	700	700	1448	367	1145	1110
		2													
600		30с927нж	ПТ12003-600	1	840	770	635	20	39	800	800	1630	407	1290	1305
		2													
800	30с927нж	ПТ12003-800	1	1075	990	826	24	45	1000	1000	1969	505	3612	3490	
	2														



ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ЛИТЫЕ

С ГУММИРОВАННЫМ КЛИНОМ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА: от 400 до 1000 мм.

УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: 1,0 МПа.

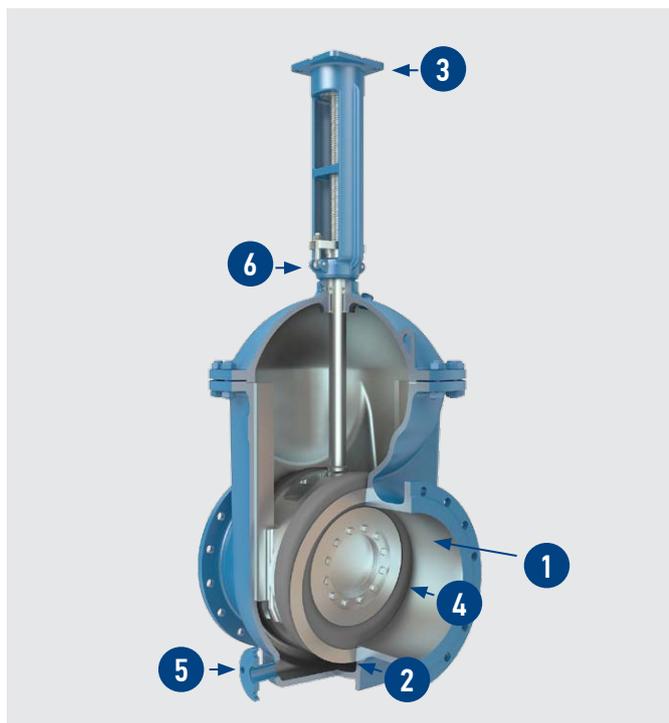
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И СТАНДАРТЫ: ТУ26-07-1125-96.

РАБОЧАЯ СРЕДА: абразивные среды.

ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: до + 80°С.

НАЗНАЧЕНИЕ: применяются в качестве запорного устройства.

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ ПО ГОСТ 9544-2015: «А» (для DN 400, 500 мм); допустимые протечки: 1 см³/мин (для DN 600 мм), 3 см³/мин (для DN 800, 1000 мм).



1. Полнопроходность задвижки обеспечивает возможность беспрепятственного перемещения по трубопроводу очистных и диагностирующих устройств.

2. Коррозионностойкая наплавка на уплотнительных поверхностях колец корпуса и клина повышает надежность и увеличивает срок службы изделия.

3. Подшипники качения в бугельном узле снижают усилия на приводном устройстве и упрощают процесс эксплуатации задвижек.

4. Гуммированный клин обеспечивает защиту от абразивного износа, который происходит из-за движения твердых частиц рабочей среды.

5. Люк в нижней части корпуса позволяет удалять осадок, препятствующий полному закрытию арматуры.

6. Кольца сальникового узла из терморасширенного графита снижают фрикционный износ шпинделя и увеличивают долговечность сальникового уплотнения.

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛ ПО ГОСТ
Корпус	Сталь 20Л
Клин	Сталь 20Л
Крышка	Сталь 20Л
Стойка	Сталь 20Л
Шпиндель	Сталь 20Х13
Прокладка в соединении «корпус-крышка»	Терморасширенный графит
Набивка сальника	Терморасширенный графит
Уплотнение на клине	Резина 6252
Наплавка на кольце в корпусе	Коррозионностойкая наплавка
Гайка	Ст35
Шпилька	Ст35

Уплотнение в затворе осуществляется по схеме «металл-резина».

Герметичность изделий по отношению к внешней среде в соединении «корпус-крышка» обеспечивается плоской прокладкой, по шпинделю – сальниковым узлом.

PN, МПа	DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТАБЛИЦА ФИГУРА (Т/Ф)	ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ, ДР, МПа	РАБОЧАЯ СРЕДА, ТЕМПЕРАТУРА, °С	ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ*	СЕРИЙНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ	ПРИВОДНОЕ УСТРОЙСТВО, НАИМЕНОВАНИЕ
1,0	400	ПТ11090-400М	31с742р	PN	Абразивная пульпа ≤ 80	Фланцевое	В (1)	Гидропривод
		ПТ11090-400	31с542р 31с942р					Редуктор Электропривод
	500	ПТ11090-500	31с542р 31с942р					Гидропривод
		ПТ11090-600	31с542р 31с942р					
	600	ПТ11090-600М	31с742р					Редуктор Электропривод
		ПТ11090-800	31с542р 31с942р					
1000	ПТ11090-1000	31с542р 31с942р	Гидропривод					

* Присоединительные фланцы арматуры могут изготавливаться по ГОСТ 33259-2015, ГОСТ Р 54432-2011, ГОСТ 12815-80, ASME B16.5, а также по иным стандартам, указанным заказчиком. По требованию заказчика фланцевые исполнения могут поставляться в комплекте с ответными деталями (фланцы, прокладки, крепежные детали).

КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ
ПО ГОСТ 15150:

- «У» (температура окружающего воздуха от - 40°С до + 40°С);
- «Т» (температура окружающего воздуха от - 10°С до + 50°С).

Категория размещения задвижек - 1 по ГОСТ 15150. По требованию заказчика возможно изготовление изделий в иных климатических исполнениях.

СЕЙСМОСТОЙКОСТЬ ПО ШКАЛЕ
ИНТЕНСИВНОСТИ MSK-64 ГОСТ 30546.1:

- несейсмостойкие (сейсмичность до 6 баллов);
- сейсмостойкие (сейсмичность свыше 6 баллов до 9 баллов).

УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ:

любое, кроме электроприводом (маховиком) вниз. Рекомендуемое положение – вертикальное, приводом вверх. При установке задвижек в наклонном положении (угол наклона от вертикальной оси свыше 15°) рекомендуется установка опор (подпорок) под бугельный узел изделия.
Направление подачи рабочей среды – любое.

ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ:

- назначенный срок службы корпусных деталей – 5 лет;
- назначенный ресурс – 300 циклов.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ:

18 месяцев со дня ввода затворов в эксплуатацию.

ГАРАНТИЙНАЯ НАРАБОТКА:

не менее 80 циклов в пределах гарантийного срока.

ТРЕБОВАНИЯ К ВЫБОРУ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ

DN, мм	PN, МПа	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	ПОЛНОЕ ЧИСЛО ОБОРОТОВ ВТУЛКИ КУЛАЧКОВОЙ	МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ НА ШПИНДЕЛЕ, Н.м	ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ К АРМАТУРЕ
400	1,0	ПТ11090-400	56	458	В
500		ПТ11090-500	63	670	В
600		ПТ11090-600	75	880	В
800		ПТ11090-800	80	1980	Г
1000		ПТ11090-1000	100	5000	Д

По желанию заказчика возможна комплектация изделий приводами любых отечественных и зарубежных фирм-изготовителей.

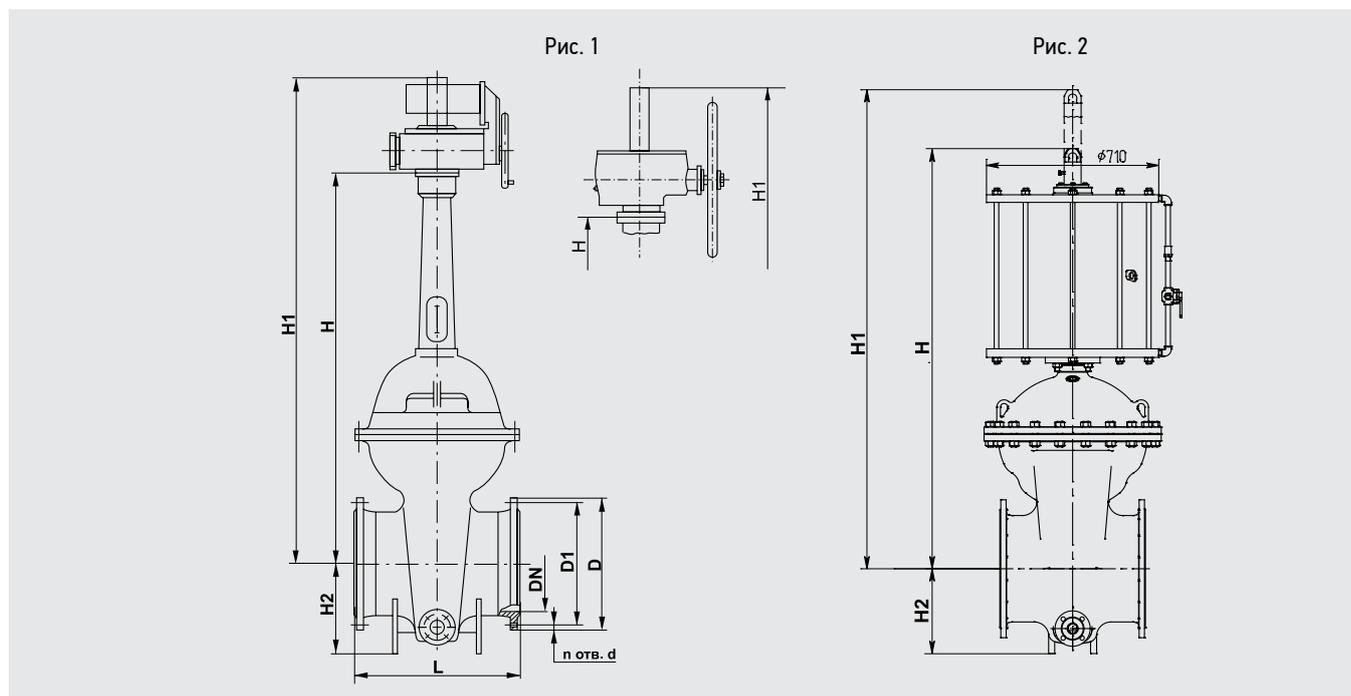
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- полностью собранная задвижка со всеми деталями, узлами и комплектующими изделиями в соответствии со спецификацией;
- комплект быстроизнашиваемых деталей, инструментов и принадлежностей, деталей и узлов с ограниченным сроком службы, необходимых для эксплуатации и технического обслуживания задвижек, в соответствии с ведомостью ЗИП, оговариваемый при оформлении договора на поставку;
- электропривод в комплекте с эксплуатационной и разрешительной документацией (по требованию договора);
- комплект эксплуатационной и разрешительной документации на задвижку.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:
(необходимость поставки указать при заказе)

- электропривод конкретного производителя;
- ответные фланцы с крепежными деталями и прокладками;
- термочехол.

ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ С ГУММИРОВАННЫМ КЛИНОМ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ DN 400...1000 мм PN 1,0 МПа ТУ26-07-1125-96



DN, мм	PN, МПа	ТАБЛИЦА-ФИГУРА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА*, кг
					D	D1	n	d	L	H	H1	H2	
400	1,0	31с542р	ПТ11090-400	1	565	515	16	26	600	1470	1990	330	771
		31с942р	ПТ11090-400М	1,2									1215
500	1,0	31с542р	ПТ11090-500	1	670	620	20	27	700	1793	2460	410	1215
31с942р		ПТ11090-500М	1,2	1215									
600	1,0	31с542р	ПТ11090-600	1	780	725	20	30	800	2010	2700	473	1898
		31с942р	ПТ11090-600М	1,2									1294
800	1,0	31с542р	ПТ11090-800	1	1010	950	24	33	1000	2780	3857	620	2985
31с942р		ПТ11090-800М	1,2	2985									
1000	1,0	31с542р	ПТ11090-1000	1	1220	1160	28	33	1200	3432	4593	758	4287

* Примечание: в таблице указана масса задвижек с гидроприводом для ПТ11090-400М, ПТ11090-600М и без привода для всех остальных исполнений.



ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ЧУГУННЫЕ

С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ И НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА: от 40 до 1000 мм.

УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: от 1,0 до 1,6 МПа.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И СТАНДАРТЫ: ТУ3721-004-05749375-97.

РАБОЧАЯ СРЕДА: вода, пар и другие невзрывопожароопасные и нетоксичные среды.

ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: ► до + 75°С.

НАЗНАЧЕНИЕ: применяются в качестве запорного устройства.

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ ПО ГОСТ 9544-2015: «А».



1. Полнопроходность задвижки обеспечивает возможность беспрепятственного перемещения по трубопроводу очистных и диагностирующих устройств.

2. Для обрешиненной дисковой поверхности клина используется резина высокого качества, её уплотнительные и эластичные качества обеспечивают бесперебойную работу изделия и предотвращают заклинивание задвижки при резком повышении температуры.

3. Покрытие внутренней и наружной поверхности эпоксидным порошком увеличивает срок службы изделия.

Технологичная конструкция задвижки и применение диска с покрытием обеспечивает плавность работы изделия, повышает износоустойчивость задвижки и уменьшает значение крутящего момента для закрытия и открытия арматуры.

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛ ПО ГОСТ
Корпус	Высокопрочный чугун ВЧ50
Клин	Высокопрочный чугун ВЧ50 + EPDM
Крышка	Высокопрочный чугун ВЧ50
Шпindelъ	Сталь 20Х13
Прокладка в соединении «корпус-крышка»	EPDM
Гайка штока	Бронза

Уплотнение в затворе осуществляется по схеме «металл-резина».

Герметичность изделий по отношению к внешней среде по шпindelю обеспечивается сальниковым узлом.

КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГОСТ 15150: ► «У» (температура окружающего воздуха от - 40°С до + 40°С); Категория размещения задвижек - 1 по ГОСТ 15150. По требованию заказчика возможно изготовление изделий в иных климатических исполнениях.

УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ: любое.
Направление подачи рабочей среды – согласно маркировке на корпусе.

DN, мм	PN, МПа	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ, ΔР, МПа	РАБОЧАЯ СРЕДА, ТЕМПЕРАТУРА, °С	ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ*	ПРИВОДНОЕ УСТРОЙСТВО, НАИМЕНОВАНИЕ
40	1,0-1,6	ПТ12006-40	Равен PN	Вода, пар и другие нейтральные среды ≤ 75	Фланцевое, серийное исполнение В (1)	Маховик/Редуктор Электропривод
50		ПТ12006-50				
65		ПТ12006-65				
80		ПТ12006-80				
100		ПТ12006-100				
125		ПТ12006-125				
150		ПТ12006-150				
200		ПТ12006-200				
250		ПТ12006-250				
300		ПТ12006-300				
350		ПТ12006-350				
400		ПТ12006-400				
450		ПТ12006-450				
500		ПТ12006-500				
600		ПТ12006-600				
700		ПТ12006-700				
800		ПТ12006-800				
900	ПТ12006-900					
1000	ПТ12006-1000					

* Присоединительные фланцы арматуры могут изготавливаться по ГОСТ 33259-2015, ГОСТ Р 54432-2011, ГОСТ 12815-80, ASME B16.5, а также по иным стандартам, указанным заказчиком. По требованию заказчика фланцевые исполнения задвижек могут поставляться в комплекте с ответными деталями (фланцы, прокладки, крепежные детали).

- ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ:**
- полный средний срок службы – 10 лет;
 - наработка на отказ – 150 циклов;
 - полный средний ресурс – 500 циклов.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ: 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

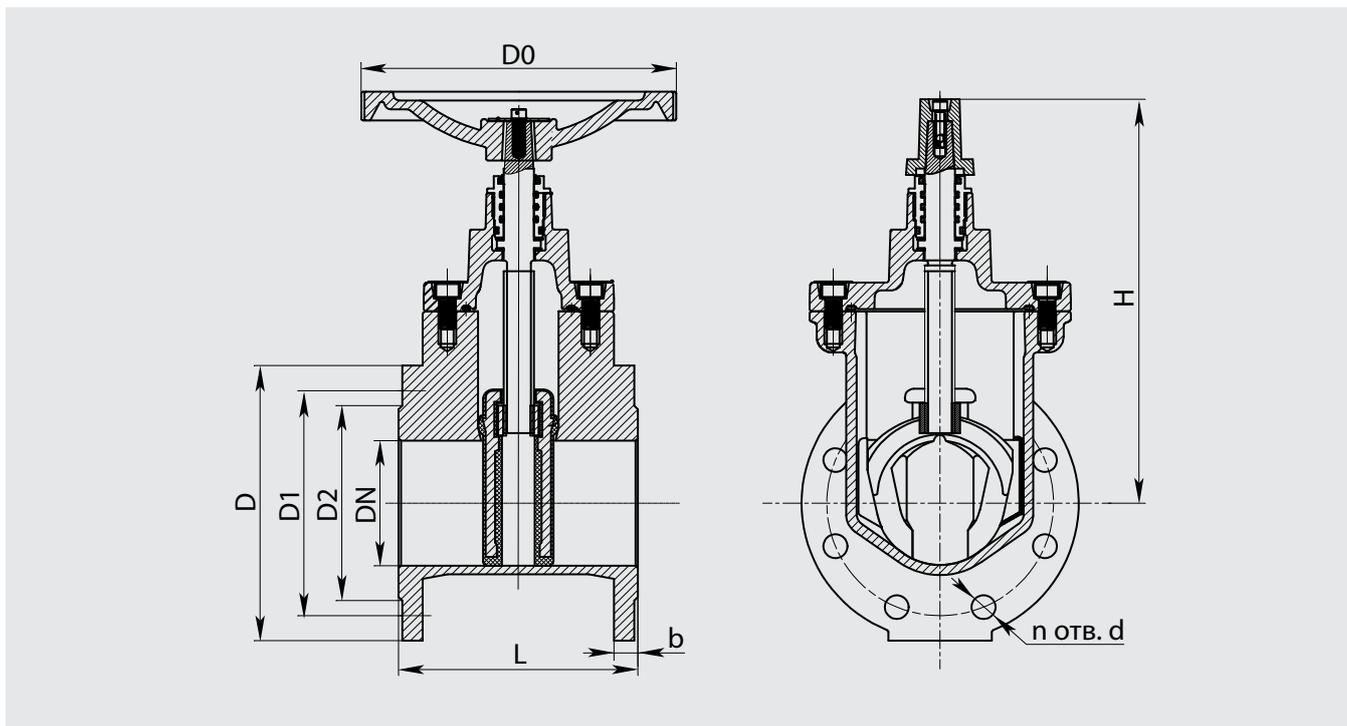
ГАРАНТИЙНАЯ НАРАБОТКА: не менее 120 циклов в пределах гарантийного срока.

- КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:**
- полностью собранная задвижка со всеми деталями, узлами и комплектующими изделиями в соответствии со спецификацией;
 - комплект быстроизнашиваемых деталей, инструментов и принадлежностей, деталей и узлов с ограниченным сроком службы, необходимых для эксплуатации и технического обслуживания задвижек, в соответствии с ведомостью ЗИП, оговариваемый при оформлении договора на поставку;
 - электропривод в комплекте с эксплуатационной и разрешительной документацией (по требованию договора);
 - комплект эксплуатационной и разрешительной документации на задвижку.

- ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:**
(необходимость поставки указать при заказе)
- электропривод конкретного производителя;
 - ответные фланцы с крепежными деталями и прокладками;
 - термочехол.

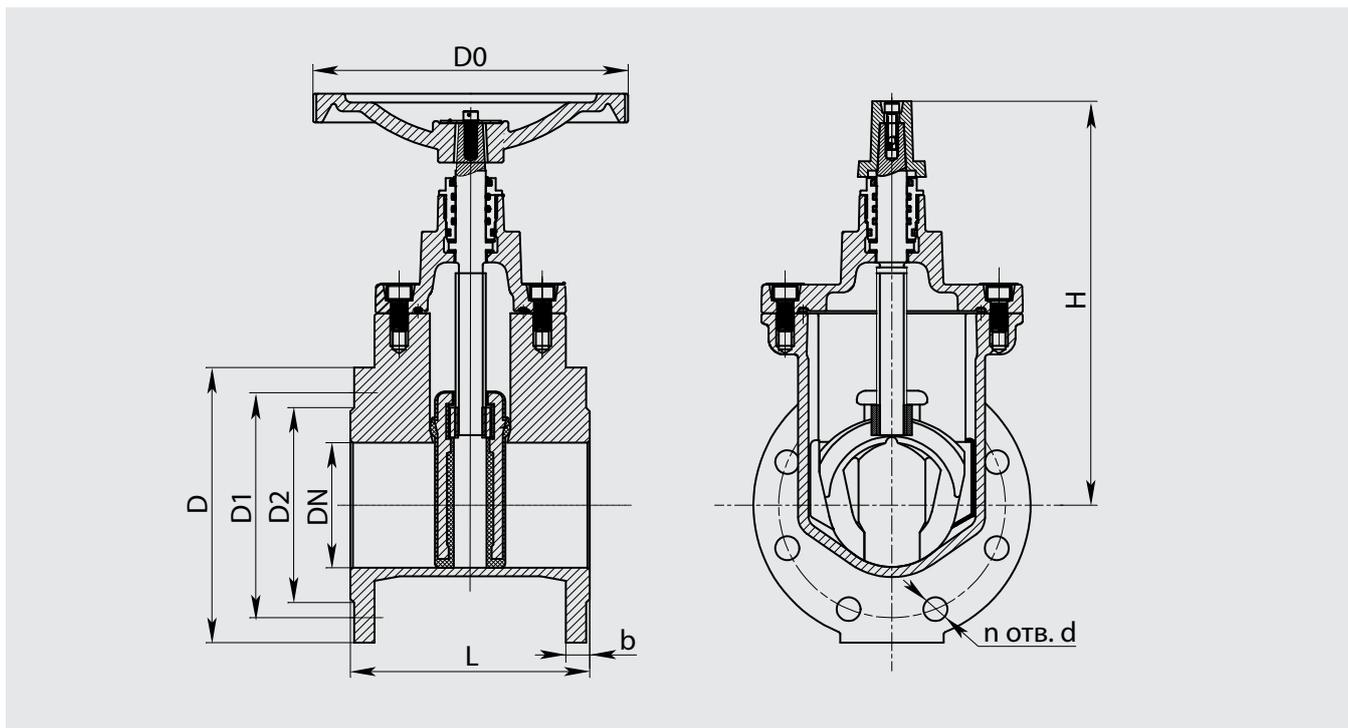


ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ЧУГУННЫЕ С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ И НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ
DN 40...1000 мм PN 1,0 МПа ТУ3721-004-05749375-97



DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	РАЗМЕРЫ, мм										МАХ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, Н·м	ТИП ISO 5211	МАССА (без привода), кг
		D	D1	D2	D0	H	L (короткая)	L (длинная)	b	d	n			
40	ПТ12006-040	150	110	84	170	250	140	240	19	20	4	-	-	11
50	ПТ12006-050	165	125	99	170	250	150	250	19		4	35	F07	12
65	ПТ12006-065	185	145	118	200	289	170	270	19		4	40	F07	15,5
80	ПТ12006-080	200	160	132	200	290	180	280	19		8	45	F07	19
100	ПТ12006-100	220	180	156	220	325	190	300	19		8	55	F10	22,5
125	ПТ12006-125	250	210	184	250	363	200	325	19		8	90	F10	33
150	ПТ12006-150	285	240	211	250	400	210	350	19	24	8	100	F10	39,5
200	ПТ12006-200	340	295	266	300	558	230	400	20		8	200	F14	61
250	ПТ12006-250	395	350	319	360	664	250	450	22		12	210	F14	97
300	ПТ12006-300	445	400	370	360	730	270	500	24,5	32	12	220	F14	128,5
350	ПТ12006-350	505	460	429	360	730	290	550	24,5		16	250	F14	149
400	ПТ12006-400	565	515	480	500	976	310	600	24,5	32	16	350	F14	271,5
450	ПТ12006-450	615	565	530	500	976	330	650	25,5		20	400	F14	317,5
500	ПТ12006-500	670	620	582	500	1169	350	700	26,5	35	20	500	F16	512,5
600	ПТ12006-600	780	725	682	500	1321	390	800	30	38	20	600	F16	681,5
700	ПТ12006-700	910	840	794	-	1394	430	-	39,5	31	24	530	F25	840
800	ПТ12006-800	1025	950	901	-	1566	470	-	43	34	24	640	F25	1160
900	ПТ12006-900	1125	1050	1001	-	1723	510	-	46,5	33	28	720	F26	1560
1000	ПТ12006-1000	1230	1160	1112	-	1918	550	-	50	37	28	800	F25	3020

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ЧУГУННЫЕ С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ И НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ DN 40...1000 мм PN 1,6 МПа ТУ3721-004-05749375-97



DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	РАЗМЕРЫ, мм										МАХ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, Н·м	ТИП ISO 5211	МАССА (без привода), кг
		D	D1	D2	D0	H	L (короткая)	L (длинная)	b	d	n			
40	ПТ12006-040	150	110	84	170	250	140	240	19	20	4	-	-	11
50	ПТ12006-050	165	125	99	170	250	150	250	19		4	35	F07	12
65	ПТ12006-065	185	145	118	200	289	170	270	19		4	40	F07	15,5
80	ПТ12006-080	200	160	132	200	290	180	280	19		8	45	F07	19
100	ПТ12006-100	220	180	156	220	325	190	300	19		8	55	F10	22,5
125	ПТ12006-125	250	210	184	250	363	200	325	19		8	90	F10	33
150	ПТ12006-150	285	240	211	250	400	210	350	19		8	100	F10	39,5
200	ПТ12006-200	340	295	266	300	558	230	400	20	24	12	200	F14	61
250	ПТ12006-250	405	355	319	360	664	250	450	22		12	210	F14	97
300	ПТ12006-300	460	410	370	360	730	270	500	24,5		12	220	F14	128,5
350	ПТ12006-350	520	470	429	360	730	290	550	26,5	32	16	250	F14	149
400	ПТ12006-400	580	525	480	500	976	310	600	28		16	350	F14	271,5
450	ПТ12006-450	640	585	548	500	976	330	650	30		20	400	F14	317,5
500	ПТ12006-500	715	650	609	500	1169	350	700	31,5	35	20	500	F16	512,5
600	ПТ12006-600	840	770	720	500	1321	390	800	36	38	20	600	F16	681,5
700	ПТ12006-700	910	840	794	-	1394	430	-	39,5	37	24	530	F25	840
800	ПТ12006-800	1025	950	901		1566	470		43	40	24	640	F25	1160
900	ПТ12006-900	1125	1050	1001		1723	510		46,5	40	28	720	F26	1560
1000	ПТ12006-1000	1255	1170	1112		1918	550		50	43	28	800	F25	3020





ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ШТАМПОСВАРНЫЕ

ЗАДВИЖКИ ШТАМПОСВАРНЫЕ: НОМЕНКЛАТУРНАЯ ТАБЛИЦА

DN, мм	PN, МПа					
	0,1	0,16	0,4	0,6	1,0	1,6
150					● ○	
200					● ○	
250					● ○	
300					● ○	
400				● ○		
500				● ○		
600				● ○		
800			● ○			●
1000			● ○		■	
1200			● ○		■	
1400		● ○				
1400/1500	●					



ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ШТАМПОСВАРНЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

Рабочая среда: вода, пар, воздух, природный газ и другие среды, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия.
Температура рабочей среды: до + 300°С.

Страницы: 47-51



ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ШТАМПОСВАРНЫЕ ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

Рабочая среда: агрессивные среды (см. перечень на стр. 41).
Температура рабочей среды: до + 300°С.

Страницы: 47-51



ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ШТАМПОСВАРНЫЕ С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

Рабочая среда: вода (питьевая, техническая, канализационные стоки и т.д.)
Температура рабочей среды: до + 115°С.

Страницы: 52-54

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ШТАМПОСВАРНЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИДЕЛЕМ

ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА: от 150 до 1500 мм.

УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: от 0,1 до 1,6 МПа.

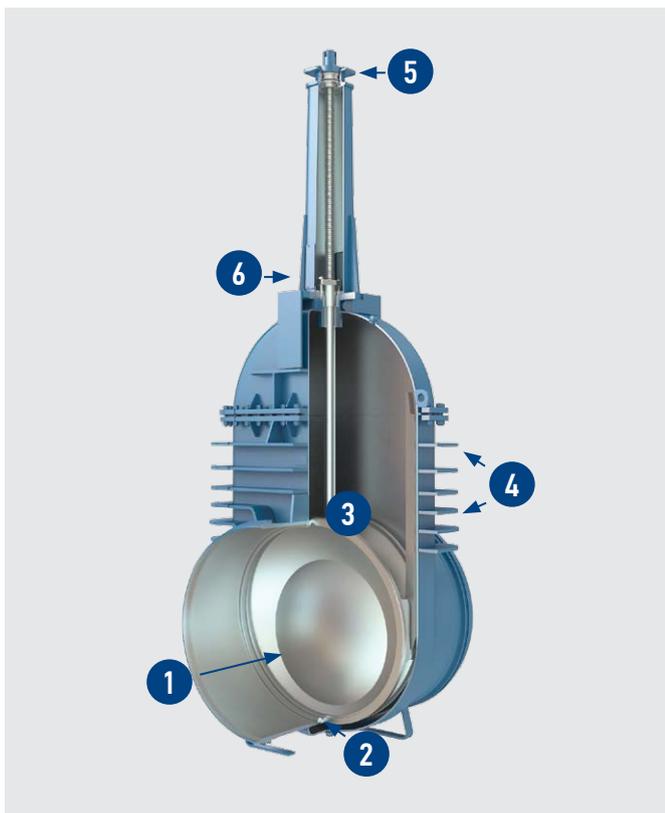
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И СТАНДАРТЫ: ТУ26-07-1137-00, ТУ26-07-1125-96.

- РАБОЧАЯ СРЕДА:**
- воду, пар и другие невзрывопожароопасные, нетоксичные среды, нейтральные по отношению к материалу основных деталей;
 - воздух и другие невзрывопожароопасные, нетоксичные газообразные среды, нейтральные по отношению к материалу основных деталей;
 - природный газ (без содержания сероводорода) и другие взрывопожароопасные, токсичные газообразные среды, нейтральные по отношению к материалу основных деталей.

ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: до + 300°С.

НАЗНАЧЕНИЕ: применяются в качестве запорного устройства.

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ ПО ГОСТ 9544-2015: «В». По требованию заказчика задвижки могут быть выполнены в соответствии с классом герметичности «А» (без видимых протечек) на момент приемосдаточных испытаний.



1. Полнопроходность задвижки обеспечивает возможность беспрепятственного перемещения по трубопроводу очистных и диагностирующих устройств.

2. Коррозионностойкая наплавка на уплотнительных поверхностях колец корпуса и клина повышает надежность и увеличивает срок службы изделия.

3. Клин задвижки способен самоустанавливаться по уплотнительным кольцам корпуса, обеспечивая большую стабильность показателей герметичности изделия.

4. Корпусные детали выполнены оребренными для повышения жесткости под воздействием давления рабочей среды

5. Подшипники качения в бугельном узле снижают усилия на приводном устройстве и упрощают процесс эксплуатации задвижки.

6. Кольца сальникового узла из терморасширенного графита снижают фрикционный износ шпинделя и увеличивают долговечность сальникового уплотнения.

По сравнению с литыми или коваными задвижками на аналогичные параметры рабочей среды изделия имеют меньшие параметры по строительной длине и массе. Благодаря этому задвижки могут использоваться в стесненных условиях с минимальным количеством опор для трубопровода.

КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГОСТ 15150:

- «У» (температура окружающего воздуха от - 40°С до + 40°С);
- «Т» (температура окружающего воздуха от - 10°С до + 50°С);
- «ХЛ» (температура окружающего воздуха от - 60°С до + 40°С) (для ПТ13067-800).

Категория размещения задвижек - 1 по ГОСТ 15150. По требованию заказчика возможно изготовление изделий в иных климатических исполнениях.

УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ: любое, кроме электроприводом (маховиком) вниз. Рекомендуемое положение – вертикальное, приводом вверх. При установке задвижек в наклонном положении (угол наклона от вертикальной оси свыше 15°) рекомендуется установка опор (подпорок) под бугельный узел изделия. Направление подачи рабочей среды – любое.

PN, МПа	DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТАБЛИЦА ФИГУРА (Т/Ф)	ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ, ДР, МПа	РАБОЧАЯ СРЕДА, ТЕМПЕРАТУРА, °С	МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ	ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ*	СЕРИЙНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ	ПРИВОДНОЕ УСТРОЙСТВО, НАИМЕНОВАНИЕ
1,0	150 200 250 300	ПТ11095	30с42нж 30с942нж	PN	Вода, воздух, природный газ ≤ 300	Сталь 20	Фланцевое	В (1)	Маховик Электропривод
			30нж42нж 30нж942нж		Жидкие и газообразные агрессивные среды, нейтральные к материалу основных деталей ≤ 300	Коррозионно-стойкие стали			
0,6	400 500 600	ПТ11096	30с46нж 30с946нж	PN	Вода, воздух, природный газ ≤ 300	Сталь 20	Фланцевое	В (1)	Маховик Электропривод
			30нж46нж 30нж946нж		Жидкие и газообразные агрессивные среды, нейтральные к материалу основных деталей ≤ 300	Коррозионно-стойкие стали			
0,4	800 1000 1200	ПТ11097	30с547нж 30с947нж	PN	Вода, воздух, природный газ ≤ 300	Сталь 20	Фланцевое	В (1)	Редуктор Электропривод
			30нж547нж 30нж947нж		Жидкие и газообразные агрессивные среды, нейтральные к материалу основных деталей ≤ 300	Коррозионно-стойкие стали			
0,16	1400	ПТ13004	30с514нж 30с914нж	PN	Вода, воздух, природный газ ≤ 300	Сталь 20	Фланцевое	В (1)	Редуктор Электропривод
			30нж514нж 30нж914нж		Жидкие и газообразные агрессивные среды, нейтральные к материалу основных деталей ≤ 300	Коррозионно-стойкие стали			
0,1	1500/ 1400	ПТ1304	30с511нж 30с911нж	PN	Вода, воздух, природный газ ≤ 300	Сталь 20	Фланцевое	В (1)	Редуктор Электропривод
1,6	800	ПТ13067	30с950нж	PN	Вода, воздух ≤ 300	Сталь 20	Фланцевое Под приварку	В (1)	Электропривод

* Присоединительные фланцы арматуры могут изготавливаться по ГОСТ 33259-2015, ГОСТ Р 54432-2011, ГОСТ 12815-80, ASME B16.5, а также по иным стандартам, указанным заказчиком. По требованию заказчика фланцевые исполнения могут поставляться в комплекте с ответными деталями (фланцы, прокладки, крепежные детали).

При присоединении «под приварку» разделка кромок выполняется под трубу заказчика.

ВИД УСТАНОВКИ:

- надземная;
- колодезная (возможна комплектация изделий удлинительными колоннами для вынесения приводного устройства на высоту, указанную заказчиком).

ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ:

- полный средний срок службы – 30 лет;
- назначенный ресурс – 2 500 циклов (3 000 для ПТ13067-800).

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ:

18 месяцев со дня ввода задвижек в эксплуатацию.

ГАРАНТИЙНАЯ НАРАБОТКА:

не менее не менее 500 (300 для ПТ13067-800) циклов в пределах гарантийного срока.

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Возможно изготовление штампованных задвижек из коррозионностойких сталей (08Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т и других).

НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛ ПО ГОСТ
Корпус	Сталь 20
Клин	Сталь 20
Шпиндель	20Х13
Прокладка	ПОН
Крышка	Сталь 20
Гайка	Ст35
Шпилька	Ст35
Набивка сальника	Терморасширенный графит
Втулка	БрАЖМц 10-3-1,5
Фланец	СтЗсп
Втулка резьбовая	БрАЖМц 10-3-1,5
Маховик	Ст 20
Кольцо в корпусе	08Х18Н10Т
Наплавка на клине	Коррозионностойкая наплавка

Уплотнение в затворе осуществляется по схеме «металл-металл».

Герметичность задвижек по отношению к внешней среде в соединении «корпус-крышка» обеспечивается плоской прокладкой, по шпинделю – сальниковым узлом.

ТРЕБОВАНИЯ К ВЫБОРУ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ

DN, мм	PN, МПа	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	ПОЛНОЕ ЧИСЛО ОБОРОТОВ ВТУЛКИ КУЛАЧКОВОЙ	МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ НА ШПИНДЕЛЕ, Н·м	ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ К АРМАТУРЕ
150	1,0	ПТ11095-150М	30	53	А
200		ПТ11095-250М	40	120	
250		ПТ11095-250М	50	110	Б
300		ПТ11095-300М	50	125	
400	0,6	ПТ11096-400М	66	150	Б
500		ПТ11096-500М	63	290	В
600		ПТ11096-600М	75	380	
800	1,6	ПТ13067-800	80	2250	Г
800	0,4	ПТ11097-800М	100	530	В
1000		ПТ11097-1000М	125	840	
1200		ПТ11097-1200М	120	1440	Г
1400	0,16	ПТ13004-1400М	140	1250	Г
1500/1400	0,1	ПТ1304-1500/1400	125	1780	Г

По желанию заказчика возможна комплектация изделий приводами любых отечественных и зарубежных фирм-изготовителей.

ПЕРЕЧЕНЬ АГРЕССИВНЫХ РАБОЧИХ СРЕД ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ АРМАТУРЫ ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКИХ СТАЛЕЙ

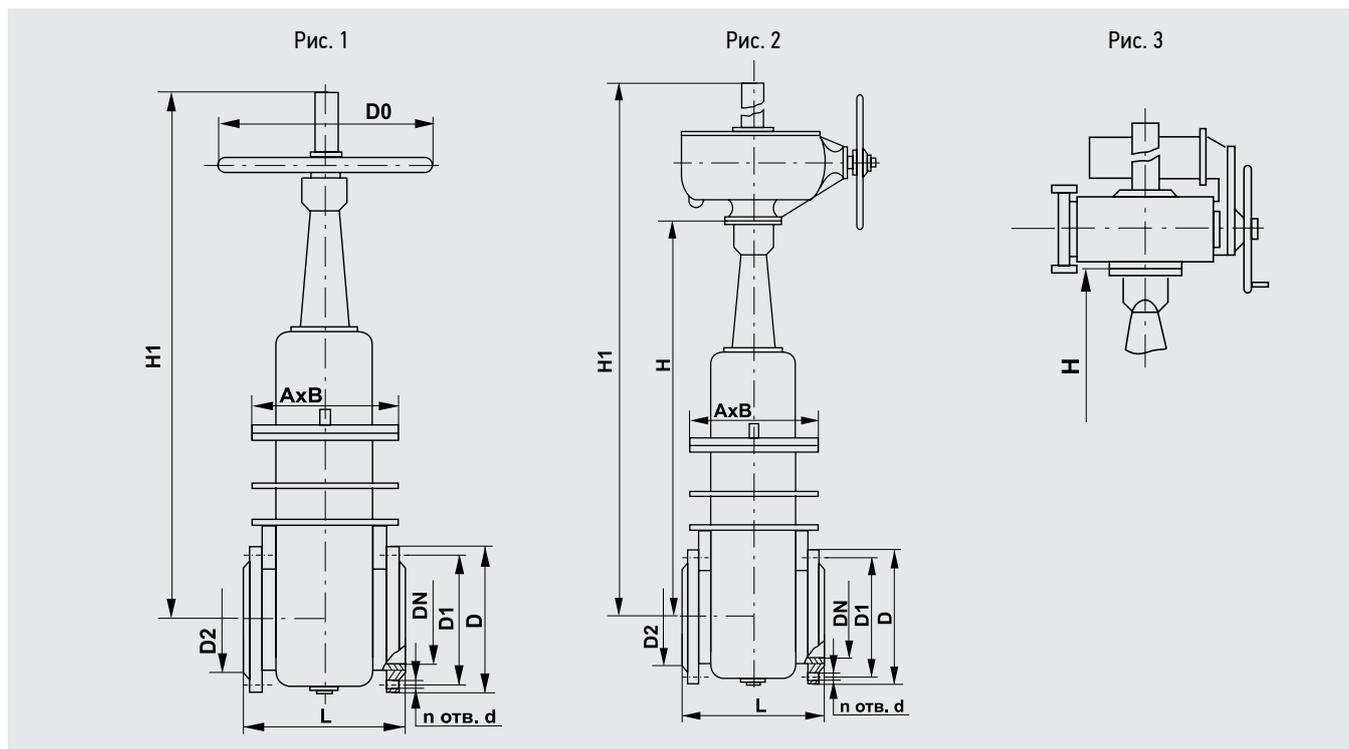
Перечень является справочным. В каждом конкретном случае применение арматуры на указанные среды необходимо согласовывать с изготовителем.

МАТЕРИАЛ КОРПУСНЫХ ДЕТАЛЕЙ	ТРАНСПОРТИРУЕМЫЕ СРЕДЫ		
	НАИМЕНОВАНИЕ	КОНЦЕНТРАЦИЯ, %	ТЕМПЕРАТУРА СРЕДЫ, °С
Сталь 08Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т	Серная кислота	96	50
		0,1	
	Уксусная кислота	5	165
		25	140
		50	75
		60	100
		98	90
		Любая	40
	Фосфорная кислота	20	Кипения
		50	100
		85	70
	Лимонная кислота	5	Кипения
		50	60
		96	140
	Муравьиная кислота	6...100	20
		45	Кипения
	Молочная кислота	5	80
		20	60
		75	50
		Любая	20
	Щавелевая кислота	2,5	40
		10	20
	Винная кислота	50	Кипения
Гидрат окиси натрия	30	160	
	50	80	
Сернистый ангидрид (влажный)	Любая	300	
Аммиак (газообразный)	Любая	300	
Морская вода (для 10Х17Н13М3Т)	Любая	Кипения	

- КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:**
- полностью собранная задвижка со всеми деталями, узлами и комплектующими изделиями в соответствии со спецификацией;
 - комплект быстроизнашиваемых деталей, инструментов и принадлежностей, деталей и узлов с ограниченным сроком службы, необходимых для эксплуатации и технического обслуживания задвижек, в соответствии с ведомостью ЗИП, оговариваемый при оформлении договора на поставку;
 - электропривод в комплекте с эксплуатационной и разрешительной документацией (по требованию договора);
 - комплект эксплуатационной и разрешительной документации на задвижку.

- ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:**
- электропривод конкретного производителя;
 - ответные фланцы с крепежными деталями и прокладками;
 - термочехол.
- (необходимость поставки указать при заказе)

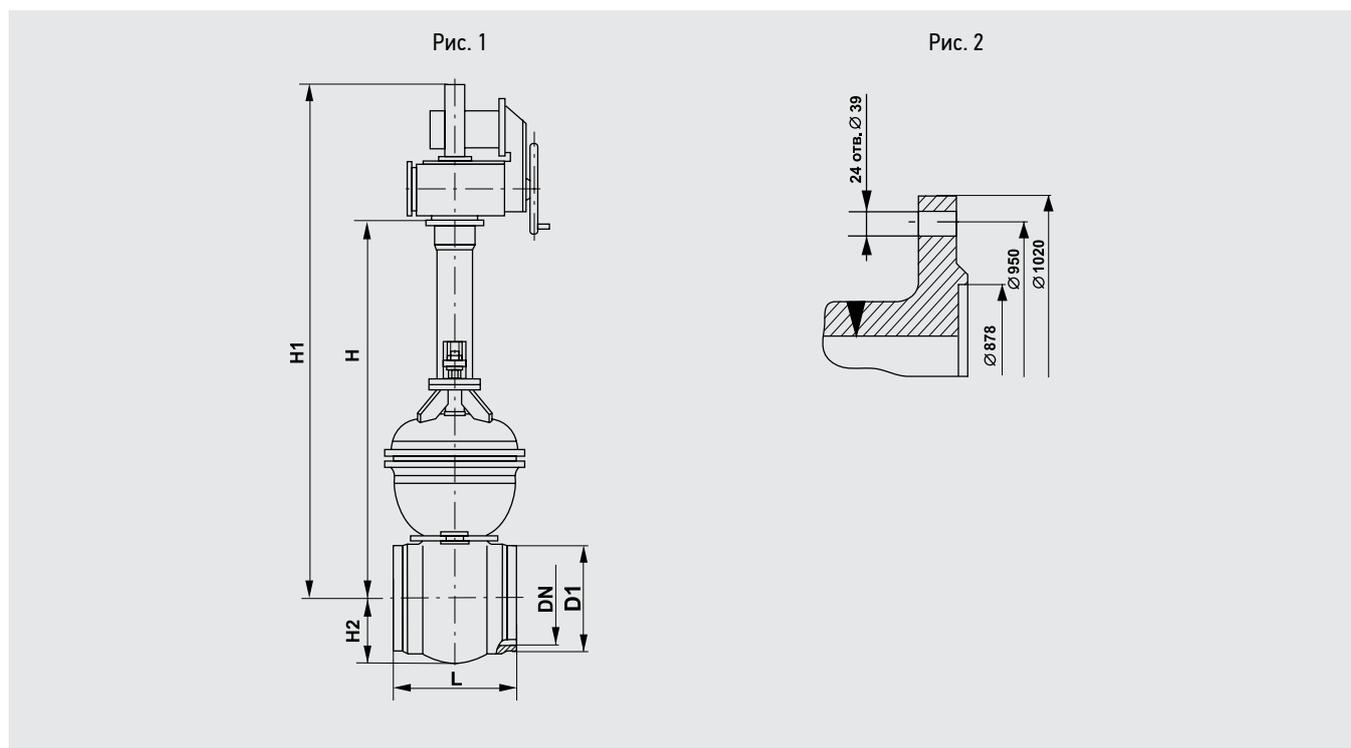
ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ШТАМПОСВАРНЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ DN 150...1500/1400 мм PN 0,1...1,0 МПа ТУ26-07-1137-00



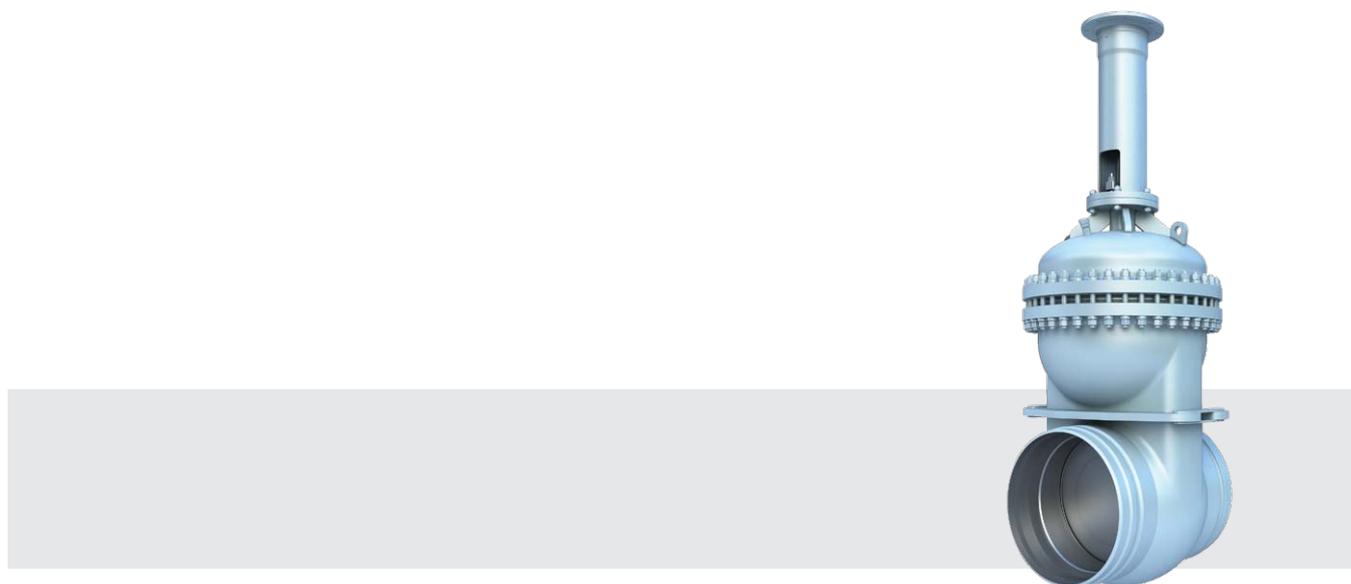
DN, мм	PN, МПа	ТАБЛИЦА-ФИГУРА	ОБОЗНАЧ. ПО ЧЕРТЕЖУ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм											МАССА*, кг					
					D	D1	D2	n	d	D0	A	B	L	H	H1	без отв. деталей	с отв. деталями				
150	1,0	30с42нж, 30нж42нж	ПТ11095-150М	1	280	240	212	8	22	450	185	285	210	-	825	63	79				
		-	-	671						-				50	66						
200		30с42нж, 30нж42нж	ПТ11095-200М	1	335	295	268			-	450	220	340	230	-	957	97	117			
		-	-	760						-	84				104						
250		30с42нж, 30нж42нж	ПТ11095-250М	1	390	350	320			-	450	225	395	250	-	933	119	147			
		-	-	881						-	106				134						
300	30с42нж, 30нж42нж	ПТ11095-300М	1	440	400	370	-	450	245	455	270	-	1380	167	200						
	-	-	1047				-	154				187									
400	0,6	30с46нж, 30нж46нж	ПТ11096-400М	1	535	495	465	16	22	450	295	575	310	-	1706	251	295				
		-	-	1256						-				238	282						
500		30с46нж, 30нж46нж	ПТ11096-500М	1	640	600	570			-	640	324	684	350	-	2105	396	452			
		-	-	1560						-	370				426						
600		30с46нж, 30нж46нж	ПТ11096-600М	1	755	705	670			20	26	640	344	784	390	-	2440	541	617		
		-	-	1881								-				515	591				
800	0,4	30с547нж, 30нж547нж	ПТ11097-800М	2	975	920	880	24	30	-	418	1018	470	2287	3225	1000	1132				
		-	-	-						-				-	-						
1000		30с547нж, 30нж547нж	ПТ11097-1000М	2	1175	1120	1080			28	30	-	468	1220	550	2805	3950	1085	1122		
		-	-	-								-				-	-				
1200		30с547нж, 30нж547нж	ПТ11097-1200М	2	1400	1340	1295					32	33	-	608	1508	630	3353	4700	1770	1974
		-	-	-										-				-	-		
1400	0,16	30с514нж, 30нж514нж	ПТ13004-1400М	2	1575	1520	1480	36	30					-	558	1668	710	3922	5480	2180	2394
		-	-	-										-				-	-		
1500/1400	0,1	30с511нж	ПТ1304-1500/1400	2	1620	1630	1590			40	30			-	558	1668	700	3897	5452	2372	2611
		-	-	-										-				-	-		

* Для исполнений с электроприводом и редуктором масса дана без приводного устройства.

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ШТАМПОСВАРНЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ DN 800 мм PN 1,6 МПа ТУ26-07-1125-96



DN, мм	ТАБЛИЦА-ФИГУРА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА БЕЗ ПРИВОДА, кг	
				D1	L	H	H ₁	H ₂	под приварку	фланцевые
800	30с950нж	ПТ13067-800	1	826	1000	2500	3340	472	1853	-
			1,2	-					-	1942



ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ШТАМПОСВАРНЫЕ С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА: 1000 и 1200 мм.

УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: 1,0 МПа.

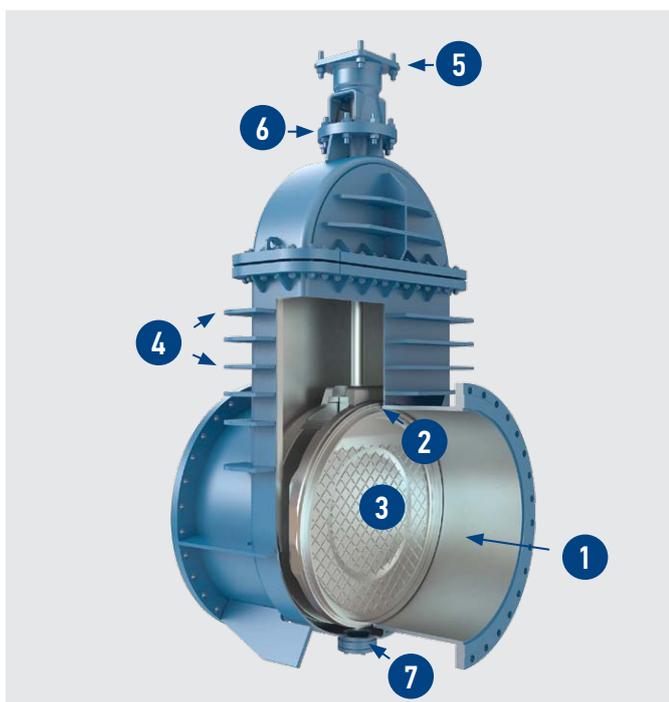
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И СТАНДАРТЫ: ТУ26-07-1137-00.

РАБОЧАЯ СРЕДА: вода (питьевая, техническая, канализационные стоки и т.д.).

ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: до + 115°C.

НАЗНАЧЕНИЕ: применяются в качестве запорного устройства.

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ ПО ГОСТ 9544-2015: «А».



1. Полнопроходность задвижки обеспечивает возможность беспрепятственного перемещения по трубопроводу очистных и диагностирующих устройств.

2. Коррозионностойкая наплавка на уплотнительных поверхностях колец корпуса и клина повышает надежность и увеличивает срок службы изделия.

3. Клин задвижки способен самоустанавливаться по уплотнительным кольцам корпуса, обеспечивая большую стабильность показателей герметичности изделия.

4. Корпусные детали выполнены оребренными для повышения жесткости под воздействием давления рабочей среды.

5. Подшипники качения в бугельном узле снижают усилия на приводном устройстве и упрощают процесс эксплуатации задвижки.

6. Кольца сальникового узла из терморасширенного графита снижают фрикционный износ шпинделя и увеличивают долговечность сальникового уплотнения.

7. Люк в нижней части корпуса позволяет удалять осадок, препятствующий полному закрытию арматуры.

Внутреннее эпоксидное антикоррозионное покрытие (толщиной от 200 до 400 мкм) расширяет сферу применения задвижек для сред с агрессивными составляющими, а также дает возможность использовать данные изделия в качестве альтернативы чугунной арматуре.

По сравнению с литыми или коваными задвижками на аналогичные параметры рабочей среды изделия имеют меньшие параметры по строительной длине и массе. Благодаря этому задвижки могут использоваться в стесненных условиях с минимальным количеством опор для трубопровода.

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛ ПО ГОСТ
Корпус, крышка	Сталь 20, Ст 3сп
Клин	Сталь 20, Ст 3сп
Шпиндель	20Х13
Прокладка	ПОН
Набивка сальника	Терморасширенный графит
Втулка	БрАЖМц 10-3-1,5
Фланец	Сталь 20, Ст3сп
Маховик	Ст 20
Кольцо в корпусе	08Х18Н10Т
Наплавка на клине	Коррозионностойкая наплавка
Гайка, шпилька	Ст35

Уплотнение в затворе осуществляется по схеме «металл-металл».

Герметичность задвижек по отношению к внешней среде в соединении «корпус-крышка» обеспечивается плоской прокладкой, по шпинделю – сальниковым узлом.

PN, МПа	DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТАБЛИЦА ФИГУРА (Т/Ф)	ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ, ДР, МПа	РАБОЧАЯ СРЕДА, ТЕМПЕРАТУРА, °С	МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ	ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ*	ПРИВОДНОЕ УСТРОЙСТВО, НАИМЕНОВАНИЕ
1,0	1000	ПТ12011-1000	30с330нж 30с930нж	PN	Вода ≤ 115	Сталь 20 Ст 3сп	Фланцевое	Редуктор Электропривод
	1200	ПТ12011-1200	30с330нж 30с930нж					

* Присоединительные фланцы арматуры могут изготавливаться по ГОСТ 33259-2015, ГОСТ Р 54432-2011, ГОСТ 12815-80, ASME B16.5, а также по иным стандартам, указанным заказчиком. По требованию заказчика фланцевые исполнения могут поставляться в комплекте с ответными деталями (фланцы, прокладки, крепежные детали).

КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГОСТ 15150:

- «У» (температура окружающего воздуха от - 40°С до + 40°С);
- «Т» (температура окружающего воздуха от - 10°С до + 50°С).

Категория размещения задвижек - 1 по ГОСТ 15150. По требованию заказчика возможно изготовление изделий в иных климатических исполнениях.

УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ: любое, кроме электроприводом (редуктором) вниз. Рекомендуемое положение – вертикальное, приводом вверх. При установке задвижек в наклонном положении (угол наклона от вертикальной оси свыше 15°) рекомендуется установка опор (подпорок) под бугельный узел изделия.
Направление подачи рабочей среды – любое.

ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ:

- полный средний срок службы – 30 лет;
- назначенный ресурс – 2500 циклов.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ: 18 месяцев со дня ввода затворов в эксплуатацию.

ГАРАНТИЙНАЯ НАРАБОТКА: не менее не менее 500 циклов в пределах гарантийного срока.

ТРЕБОВАНИЯ К ВЫБОРУ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ

DN, мм	PN, МПа	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	ПОЛНОЕ ЧИСЛО ОБОРОТОВ ВТУЛКИ КУЛАЧКОВОЙ	МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ НА ШПИНДЕЛЕ, Н·м	ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ К АРМАТУРЕ
1000	1,0	ПТ12011-1000	104	2500	Г
1200	1,0	ПТ12011-1200	60	6900	Д

По желанию заказчика возможна комплектация изделий приводами любых отечественных и зарубежных фирм-изготовителей.

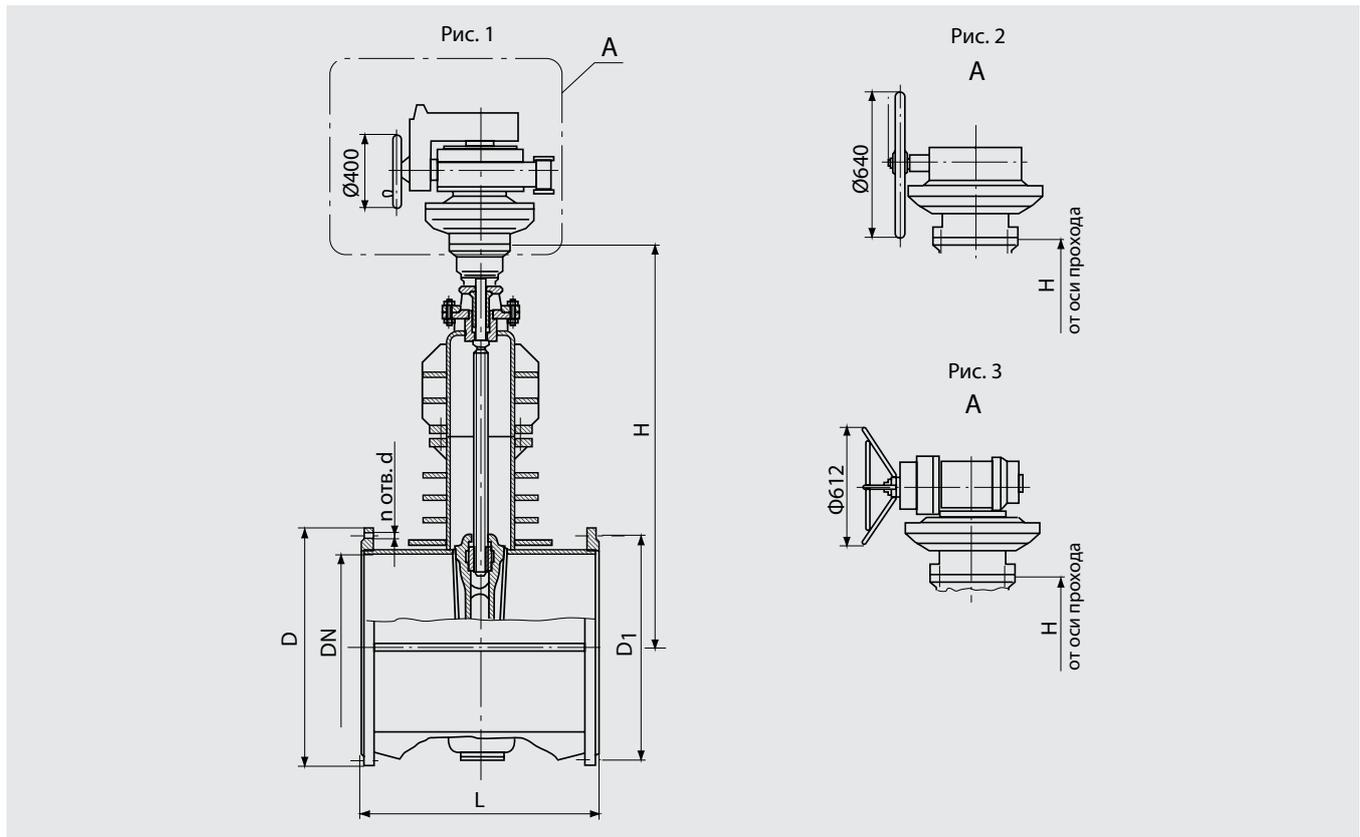
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- полностью собранная задвижка со всеми деталями, узлами и комплектующими изделиями в соответствии со спецификацией;
- комплект быстроизнашиваемых деталей, инструментов и принадлежностей, деталей и узлов с ограниченным сроком службы, необходимых для эксплуатации и технического обслуживания задвижек, в соответствии с ведомостью ЗИП, оговариваемый при оформлении договора на поставку;
- электропривод в комплекте с эксплуатационной и разрешительной документацией (по требованию договора);
- комплект эксплуатационной и разрешительной документации на задвижку.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ: (необходимость поставки указать при заказе)

- электропривод конкретного производителя;
- ответные фланцы с крепежными деталями и прокладками;
- термочехол.

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ШТАМПОСВАРНЫЕ С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ DN 1000, 1200 мм PN 1,0 МПа ТУ26-07-1137-00



DN, мм	PN, МПа	ТАБЛИЦА-ФИГУРА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА БЕЗ ПРИВОДА, кг
					D	D1	n	d	L	H	
1000	1,0	30с930нж (В-фл)	ПТ12011-1000	1	1220	1160	28	33	1200	2192	2472
		30с330нж (В-фл)		3							
		30с930нж (В-фл)		1					813		
		30с330нж (В-фл)		2							
1200	1,0	30с930нж (В-фл)	ПТ12011-1200	1	1455	1380	32	39	1400	2508	4145
		30с330нж (В-фл)		3							
		30с930нж (В-фл)		1					1100		
		30с330нж (В-фл)		2					3951		

ЗАКАЗ ЗАДВИЖЕК

Организация: _____ Контактное лицо: _____

Тел: (_____) _____ e-mail: _____ адрес: _____

Объект, где будет установлена арматура: _____

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

Основные характеристики	Наименование	ЗАДВИЖКА
	Количество задвижек	
	Тип задвижек	<input type="checkbox"/> шиберные задвижки, <input type="checkbox"/> клиновые кованные задвижки <input type="checkbox"/> клиновые литые задвижки, <input type="checkbox"/> клиновые штамповарные задвижки <input type="checkbox"/> клиновые литые задвижки с гуммированным клином
	Тип шпинделя задвижки	<input type="checkbox"/> выдвигной шпиндель, <input type="checkbox"/> невыдвигной шпиндель
	Номинальный диаметр DN, мм	
	Номинальное давление PN, МПа	
	Максимальное рабочее давление, Pp, МПа	
	Перепад давления при управлении ΔP, МПа	
Параметры рабочей среды	Класс герметичности затвора по ГОСТ 9544-2015	<input type="checkbox"/> «А», <input type="checkbox"/> «В», <input type="checkbox"/> «С», <input type="checkbox"/> «D»
	Наименование	
	Температура, °C (min, max)	
	Наличие агрессивных составляющих	<input type="checkbox"/> нет <input type="checkbox"/> да, химический состав _____
Установка на трубопроводе	Наличие механических примесей	<input type="checkbox"/> нет, <input type="checkbox"/> да, массовая доля, % _____, максимальный размер механических примесей, мм _____
	Вид климатического исполнения по ГОСТ 15150	<input type="checkbox"/> «У», <input type="checkbox"/> «ХЛ», <input type="checkbox"/> «УХЛ», <input type="checkbox"/> «Т», <input type="checkbox"/> иное _____
	Категория размещения по ГОСТ 15150	
	Материал трубопровода	
	Положение трубопровода	<input type="checkbox"/> горизонтальное, <input type="checkbox"/> вертикальное, <input type="checkbox"/> под углом ___ о
	Вид установки	<input type="checkbox"/> надземная <input type="checkbox"/> колодезная установка, высота колонны (от фланца задвижки до фланца привода), мм _____
	Тип присоединения к трубопроводу	<input type="checkbox"/> фланцевое, <input type="checkbox"/> под приварку, <input type="checkbox"/> стяжное
	Для фланцевого и стяжного присоединения:	
	Стандарт на фланцы	
	Исполнение уплотнительной поверхности фланцев	
	Необходимость поставки комплекта ответных фланцев	<input type="checkbox"/> нет <input type="checkbox"/> да, тип фланцев: <input type="checkbox"/> приварной встык, <input type="checkbox"/> плоский материал ответных фланцев _____
	Для присоединения «под приварку»:	
	Размеры присоединяемого трубопровода (D×S), мм	
Класс прочности присоединяемого трубопровода		
Необходимость поставки с переходными кольцами (катушками)		
Приводное устройство	Тип привода	<input type="checkbox"/> ручной, <input type="checkbox"/> электропривод, <input type="checkbox"/> другое _____
	Необходимость поставки арматуры в комплекте с электроприводом	<input type="checkbox"/> нет <input type="checkbox"/> да, тип взрывозащиты _____ время срабатывания, сек. _____ силовое напряжение, В _____ напряжение управляющего сигнала, В _____ вид управления: <input type="checkbox"/> местное, <input type="checkbox"/> дистанционное
	Дополнительные требования	
Дополнительные характеристики	Наличие комплекта ЗИП	<input type="checkbox"/> да, <input type="checkbox"/> нет
	Наличие внешнего антикоррозионного покрытия усиленного типа	<input type="checkbox"/> да, <input type="checkbox"/> нет
	Наличие тепловой изоляции	<input type="checkbox"/> да, <input type="checkbox"/> нет
	Исполнение по сейсмостойкости по шкале MSK-64	<input type="checkbox"/> несейсмостойкие (до 6 баллов), <input type="checkbox"/> сейсмостойкие (6-9 баллов), <input type="checkbox"/> повышенной сейсмостойкости (до 10 баллов)
	Особые требования	

К опросному листу необходимо приложить полный перечень реквизитов организации, включая информацию о банке и р/с.

ТЕРМОИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ

При поставке арматуры возможна комплектация изделий термочехлами – гибкими съемно-разъемными теплоизоляционными кожухами многоразового использования, которые изготовлены из высокотехнологичных технических тканей и теплоизоляционных материалов.

НАЗНАЧЕНИЕ

Термочехлы применяются для теплоизоляции трубопроводной арматуры, различных узлов инженерных коммуникаций, резервуаров, насосов, теплообменников, элементов двигателей, генераторов, турбин и другого промышленного оборудования, требующего регулярного оперативного доступа для контроля, технического обслуживания и ремонта. Термочехлы обеспечивают эффективную теплоизоляцию и удобство в эксплуатации оборудования, установленного как внутри, так и вне помещения.

МАТЕРИАЛ

Термочехлы изготавливаются из специальных технических тканей и гибких теплоизоляционных материалов с диапазоном **температур эксплуатации от -60°C до +1200°C**.

КОНСТРУКЦИЯ

Конструкция термочехла определяется выбором теплоизоляционных материалов, защитных покрытий, толщиной теплоизоляционного слоя, геометрией и габаритами/размерами изолируемого оборудования, а также требованиями к условиям и удобству эксплуатации.

Основные требования к конструкции термочехла:

- термочехол должен повторять форму изолируемого оборудования;
- минимум стыков;
- минимум деталей и частей;
- наличие удобных и прочных крепежных элементов: ремней, шнуров, крючков, заклепок и т.д.

Термочехлы могут изготавливаться со специальными герметичными смотровыми окошками для беспрепятственного наблюдения за показателями контрольных приборов. Также в конструкции термочехлов может быть предусмотрен дренаж для случаев, когда необходимо упростить контроль за возможными протечками и позволить это делать визуально без демонтажа термочехлов.

Арматура может быть укомплектована как стандартными термочехлами, так и термочехлами, выполненными в соответствии с техническим заданием заказчика, с учетом условий эксплуатации, особенностей установки и крепления самого оборудования.



ПРЕИМУЩЕСТВА ТЕРМОЧЕХЛОВ

- снижение энергопотерь
- поддержание заданных температурных режимов как в самой инженерной системе, так и в окружающей среде
- обеспечение безопасности производственного процесса
- снижение уровня шума
- имеет «эффект памяти»: возвращает свою форму после механического надавливания (не мнется)
- защита от впитывания горючих и других жидкостей в тепло-изоляционный слой
- легкость в установке и демонтаже
- многократное использование
- срок службы до 30 лет