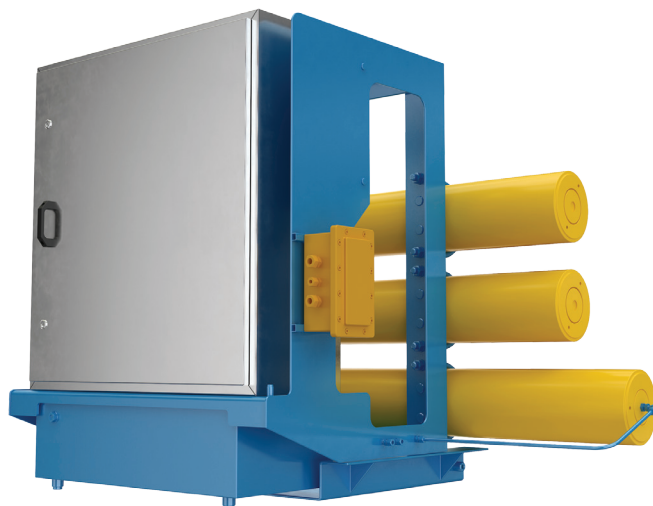


ЭЛЕКТРОГИДРОПРИВОДЫ

для кранов шаровых DN 300...1400 мм PN 1,6...16,0 МПа

НАЗНАЧЕНИЕ:	применяются для управления кранами шаровыми надземной и подземной установки.
УПРАВЛЕНИЕ:	воздух из автономного источника или транспортируемая рабочая среда – неагрессивный природный газ с давлением запитки до 16,0 МПа.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И СТАНДАРТЫ:	ТУ 4145-005-66772402-2016.
ВЫХОДНОЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ:	от 4 000 Н·м до 408 000 Н·м.
ПРИСОЕДИНЕНИЕ ПО ISO 5211:	от F16 до F60.



1 СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ

По желанию заказчика возможно применение привода в системах автоматического управления (системы SCADA), в том числе с использованием микропроцессорной техники.

2 РАБОЧАЯ СРЕДА АККУМУЛЯТОРА

В качестве рабочей среды в аккумуляторе используется азот или другой инертный газ. В процессе эксплуатации предусмотрена возможность контроля давления и дозаправки аккумулятора газом.

3 КОМПЛЕКТАЦИЯ АВТОМАТОМ АВАРИЙНОГО ЗАКРЫТИЯ

По требованию заказчика приводы могут комплектоваться автоматом аварийного закрытия крана (ААЗК).

4 УПРАВЛЯЮЩЕЕ НАПРЯЖЕНИЕ

Схема управления ЭГП позволяет подключаться к любому управляющему напряжению – 24В, 110В, 220В.

ЭГП обеспечивают дистанционное и местное управление, в том числе:

- закрытие и открытие арматуры, остановку запорного органа в любом промежуточном положении с пульта дистанционного и местного управления;
- автоматическое размыкание электрической цепи путевыми выключателями при достижении запорным органом крайних положений;
- исключение самопроизвольного перемещения запорного органа под влиянием рабочей среды.

Электрогидроприводы позволяют произвести трехкратную перестановку крана шарового в случае отсутствия электрической энергии;

При изготовлении ЭГП применяются комплектующие российских производителей.

КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ по ГОСТ 15150:	<ul style="list-style-type: none"> • «Т» (температура окружающего воздуха от -10°C до +50°C); • «УХЛ» (температура окружающего воздуха от -60°C до +40°C). <p>Категория размещения приводов – 1 по ГОСТ 15150.</p> <p>По требованию заказчика возможно изготовление приводов в иных климатических исполнениях.</p>
СЕЙСМОСТОЙКОСТЬ ПО ШКАЛЕ ИНТЕНСИВНОСТИ MSK-64 ГОСТ30546.1:	<ul style="list-style-type: none"> • несейсмостойкие (для районов с сейсмичностью до 6 баллов включительно); • сейсмостойкие (для районов с сейсмичностью от 6 баллов до 9 баллов включительно); • повышенной сейсмостойкости (для районов с сейсмичностью от 9 баллов до 10 баллов включительно).
ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ:	<ul style="list-style-type: none"> • назначенный срок службы – 30 лет; • назначенный ресурс: для DN 300-1000 – 1500 циклов; для DN 1200-1400 – 300 циклов.
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ:	<p>24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки потребителю.</p>
ГАРАНТИЙНАЯ НАРАБОТКА:	<ul style="list-style-type: none"> • для ПТЗ9180-F16...F40 – не менее 250 циклов в пределах гарантийного срока; • для ПТЗ9180-F48...F60 – не менее 100 циклов в пределах гарантийного срока.
НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАНИЯ:	<ul style="list-style-type: none"> • 380 В, 50 Гц трехфазного переменного тока; • 220 В, 50 Гц однофазного переменного тока.
НАПРЯЖЕНИЕ УПРАВЛЯЮЩЕГО СИГНАЛА:	<ul style="list-style-type: none"> • 24 В, 100 В, 220 В постоянного тока; • 220 В, 50 Гц переменного тока.
ОГНЕСТОЙКОСТЬ:	<p>По желанию заказчика приводы могут поставляться в огнестойком исполнении. В этом случае при огневом воздействии температурой +750...+1000°C в течение 30 мин привод сохраняет герметичность относительно внешней среды и обеспечивает 1 цикл срабатывания совместно с арматурой.</p>
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:	<ul style="list-style-type: none"> • электрогидропривод в соответствии с поставочной спецификацией; • комплект быстроизнашиваемых деталей, инструментов и принадлежностей, деталей и узлов с ограниченным сроком службы, необходимых для эксплуатации и технического обслуживания привода, в соответствии с ведомостью ЗИП, оговариваемый при оформлении договора на поставку; • комплект эксплуатационной и сопроводительной документации.
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ (необходимость поставки указать при заказе):	<ul style="list-style-type: none"> • блок конечных выключателей конкретного производителя; • автомат аварийного закрытия (ААЗК); • заправка изделия гидравлической жидкостью конкретного производителя; • комплект запасных частей.

ВРЕМЯ СРАБАТЫВАНИЯ ЭЛЕКТРОГИДРОПРИВОДА

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИВОДА	ВРЕМЯ СРАБАТЫВАНИЯ, с
ПТЗ9180-F16	18
ПТЗ9180-F25	24
ПТЗ9180-F30	30
ПТЗ9180-F35	42
ПТЗ9180-F40	60
ПТЗ9180-F48	72
ПТЗ9180-F60	84

КРУТЯЩИЕ МОМЕНТЫ, РАЗВИВАЕМЫЕ ЭЛЕКТРОГИДРОПРИВОДОМ

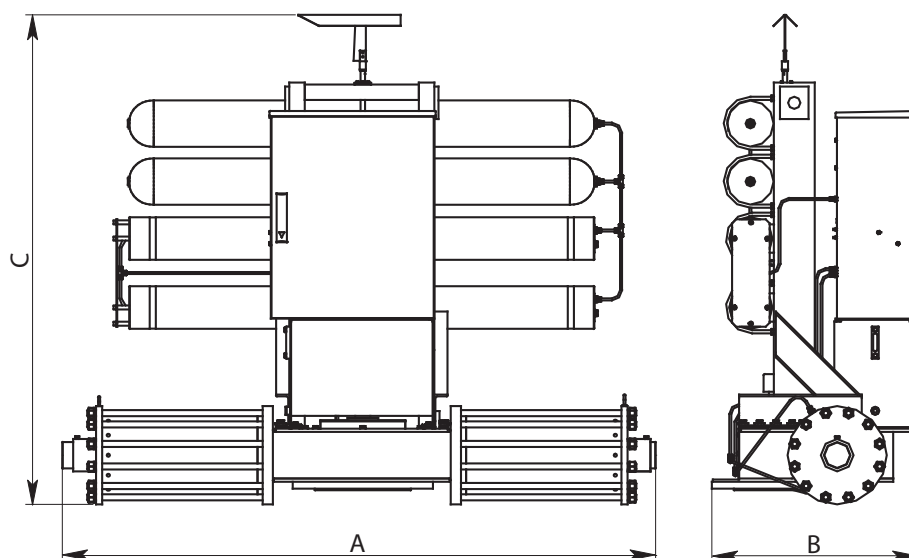
ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИВОДА	МИНИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, Н·М	МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, Н·М
ПТЗ9180-F16	4000	5200
ПТЗ9180-F25	8000	10400
ПТЗ9180-F30	16000	20800
ПТЗ9180-F35	32000	41600
ПТЗ9180-F40	63000	81900
ПТЗ9180-F48	125000	162500
ПТЗ9180-F60	250000	325000

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ:

№	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛ
1	Фланец	Сталь 09Г2С
2	Уплотнительное кольцо	Резина маслбензостойкая
3	Шток	Сталь 40Х + Хром
4	Ось	Сталь 40Х
5	Ползун	Бронза
6	Тяга	Бронза
7	Рычаг	Сталь 20ГЛ
8	Корпус	Сталь 20ГЛ
9	Поршень	Сталь 09Г2С + Бронза
10	Фланец присоединительный	Сталь 09Г2С
11	Цилиндр	Сталь 10Г2 + Хром

ЭЛЕКТРОГИДРОПРИВОДЫ

для кранов шаровых DN 300...1400 мм PN 1,6...16,0 МПа



ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИВОДА	МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ, МПа	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ ПРИ 1-ой ПЕРЕСТАНОВКЕ, Н·м		КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ ПРИ 3-ей ПЕРЕСТАНОВКЕ, Н·м	РАЗМЕРЫ*, мм			МАССА*, кг	ОБЪЕМ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ЖИДКОСТИ, л
		открытие	закрытие		А	В	С		
ПТЗ9180-F16	16	5200	5200	5200	1585	875	1444	700	70
ПТЗ9180-F25	16	10400	10400	10400	1212	1007	1821	1000	70
ПТЗ9180-F30	16	20800	20800	20800	1212	955	1821	1500	70
ПТЗ9180-F35	16	41600	41600	41600	2190	1007	1546	1700	70
ПТЗ9180-F40	18	81900	81900	81900	2587	1318	2070	2000	125
ПТЗ9180-F48	18	162500	162500	162500	3110	1241	2160	2500	145
ПТЗ9180-F60	18	325000	325000	325000	3110	1318	2160	3200	145

* Габаритные размеры и массу необходимо уточнять при заказе.

Присоединительные размеры ЭГП к арматуре соответствуют ISO 5211.

По требованию заказчика возможно изготовление привода с иными типами присоединения к арматуре.