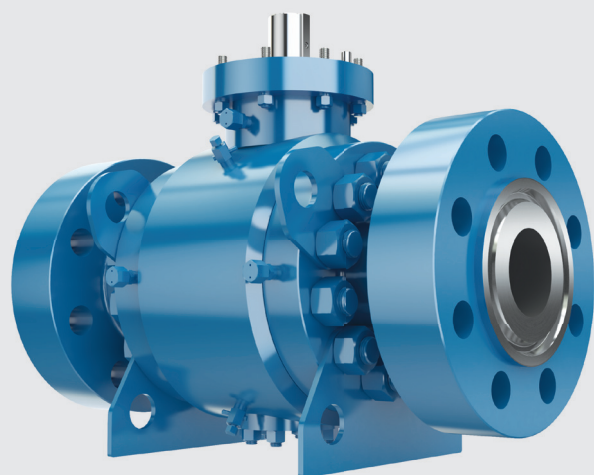


# КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ: **ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ**

DN 50...400 мм PN 42,0 МПа

НАЗНАЧЕНИЕ:	применяются в качестве запорного устройства.
РАБОЧАЯ СРЕДА: до +100°C (по требованию до +200°C)	газообразные неагрессивные среды.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И СТАНДАРТЫ:	ТУ3742-048-05749375-2012 (по ГОСТ21345-2005, Specification API 6D).
КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ ПО ГОСТ 9544-2015:	«А».



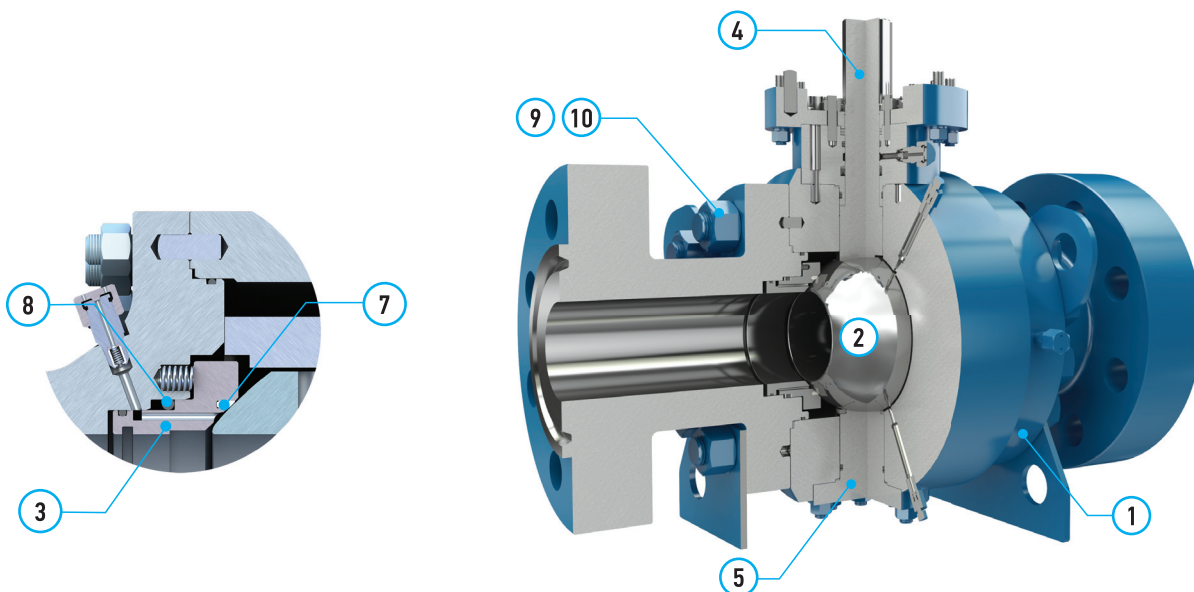
- 1 УСИЛЕННЫЙ КОРПУС**  
рассчитан для работы в условиях высокого давления среды в трубопроводе.
- 2 ПОЛНОПРОХОДНОЕ СЕЧЕНИЕ КРАНА**  
сокращает гидравлические потери в трубопроводе и обеспечивает возможность прохождения через него очистных и диагностирующих устройств.
- 3 РАЗБОРНАЯ КОНСТРУКЦИЯ КОРПУСА**  
обеспечивает возможность технического обслуживания изделия
- 4 РАБОСПОСОБНОСТЬ КОНСТРУКЦИИ В ЭКСТРЕМАЛЬНЫХ УСЛОВИЯХ**  
подтверждена результатами квалификационных испытаний и эксплуатации в реальных условиях.

ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ:	фланцевое, под приварку.
НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ:	любое в зависимости от требований заказа.
УПРАВЛЕНИЕ:	ручной привод, электропривод, пневмопривод, гидропривод.
УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ НА ТРУБОПРОВОДЕ:	любое (с учетом применяемого привода).
КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГОСТ15150-69:	«У», «ХЛ», «УХЛ».
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ:	не менее 12 месяцев со дня ввода кранов в эксплуатацию.

## ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

- Пробка, закрепленная в опорах, повышает степень надежности конструкции крана.
- Жесткая заделка основного уплотнения крана применяется для исключения вырыва уплотнения и повышения надежности крана.
- Кран оснащен антистатическим устройством.

- Прижатие седел к пробке обеспечивает герметичность затвора при разных давлениях и перепадах температуры рабочей среды.
- Антивибросная конструкция шпинделя обеспечивает возможность замены сальникового уплотнения под давлением в трубопроводе.



## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛЫ
1	Корпус, фланец	09Г2С, А105, А350 LF2, 20Л, 20ГЛ, 20ГМЛ, WCB, LCB, LCC, CF-8М
2	Пробка	покрытием Хр: 09Г2С, 30ХМА; с покрытием ENP: А151 4140, А105, А350 LF2; без покрытия: F316, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 20Х13
3	Седло	
4	Шпиндель	с покрытием Хр: 09Г2С, 30ХМА; с покрытием ENP: А105, А350 LF2, А151 4140; без покрытия: 14Х17Н2, 07Х16Н4Б, А151 410
5	Цапфа	09Г2С, А105, А350 LF2
6	Пружины	51ХФА, 12Х18Н10Т, А151 302, Inconel 750
7	Кольцо уплотнительное (основное уплотнение)	ПА-6, NYLON, DEVLON, PEEK, RPTFE
8	Кольцо уплотнительное	NBR, HNBR, FKM, EPDM, FVMQ
9	Гайка	40Х, А194 Gr. 2Н, А194 Gr. 4
10	Шпилька	30ХМА, А193 Gr. В7, А320 Gr. L7

Покрытие: Хр - хром, ENP - никель-фосфор.

Материалы основных деталей и уплотнений крана подбираются индивидуально для каждого конкретного заказа в зависимости от требований к эксплуатации изделия и характеристик транспортируемой среды (наличие агрессивных составляющих, температурный режим и т. д.).

\* Возможно изготовление с уплотнением «металл-металл».