

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ

СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ: **ПОДВОДНАЯ УСТАНОВКА**

Inch 1-13/16" ... 9" (46...228,6 мм) Class 3000-5000 (в разработке до 10000 psi)

НАЗНАЧЕНИЕ:	применяются в качестве запорного устройства на объектах подводной добычи и транспортировки углеводородов, устанавливаются на подводные трубопроводы, используются в составе манифольдов и систем защиты (HIPPS).
РАБОЧАЯ СРЕДА: от -60°C до +100°C (по требованию до +200°C)	газообразные и жидкие агрессивные и неагрессивные среды.
СТАНДАРТЫ:	Specification API 6D SS, API 6A (ISO 10423)
КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ:	без протечек.



- 1 ГЛУБОКОВОДНОЕ ПОГРУЖЕНИЕ**
усиленный корпус арматуры рассчитан для работы под воздействием давления на глубине до 1000 метров.
- 2 РАЗБОРНАЯ КОНСТРУКЦИЯ КОРПУСА**
обеспечивает возможность технического обслуживания изделия и позволяет проводить замену сальникового уплотнения без вырезки изделия из трубопровода.
- 3 ГАРАНТИРОВАННАЯ ЗАЩИТА**
для продления срока службы арматуры в морской воде особое внимание уделяется подбору материалов основных деталей.
- 4 АВТОНОМНОЕ УПРАВЛЕНИЕ**
арматурой с помощью глубоководного аппарата осуществляется через интерфейс ТНПА.

ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ:	фланцевое, под приварку.
НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ:	любое в зависимости от требований заказа.
УПРАВЛЕНИЕ:	ручной привод с интерфейсом ТНПА.
УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ НА ТРУБОПРОВОДЕ:	любое (с учетом применяемого привода).
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ:	не менее 12 месяцев со дня ввода задвижек в эксплуатацию.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

- Применение в затворе уплотнения типа «металл-металл» с нанесением на шибер и седла износостойкого покрытия из карбида вольфрама обеспечивает длительный срок службы изделия.
- В седлах и сальниковом узле применяется уплотнение типа «шеvron», которое обеспечивает герметичность задвижек при высоком давлении рабочей среды.

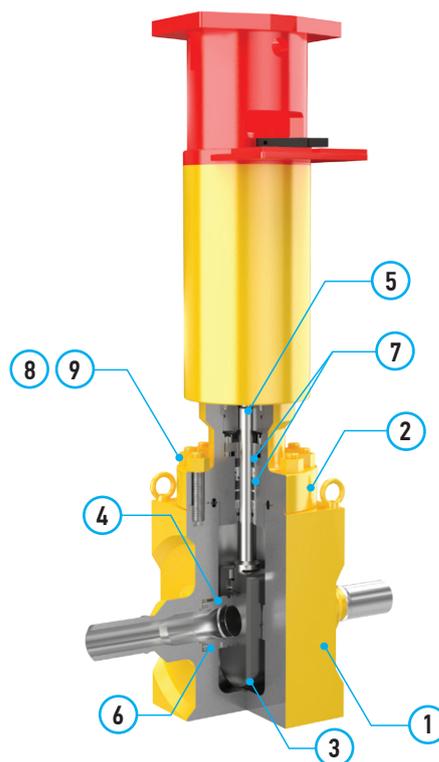
- Колонна-удлинитель применяется для подъема приводного устройства на необходимую высоту.
- Наплавка из стеллита на верхней крышке обеспечивает дополнительную защиту сальникового уплотнения.
- Для наружного покрытия корпуса применяются лакокрасочные материалы, стойкие к морской воде.



СЕДЛА ЗАДВИЖКИ:
УПЛОТНЕНИЕ ТИПА «ШЕВРОН»



ИНТЕРФЕЙС ТПА



МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ:

№	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛ
1	Корпус	A182 F55
2	Крышка	A182 F55 + STL 6
3	Шибер	UNS N07718 + TCC
4	Седло	UNS N07718 + TCC
5	Шпindelь	UNS N07718 + TCC
6	Уплотнение шибера	PTFE + PEEK
7	Уплотнение шпинделя	PTFE + PEEK
9	Гайка	ASTM A194 Gr.7 + PTFE
10	Шпилька	ASTM A320 L7 + PTFE