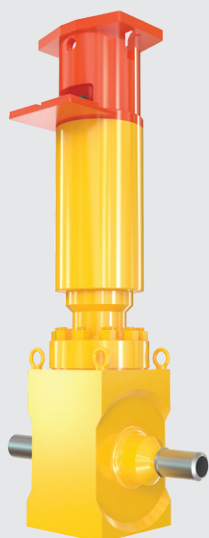


ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ

СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ: ПОДВОДНАЯ УСТАНОВКА

Inch 1-13/16" ... 9" (46...228,6 мм) Class 3000-5000 (в разработке до 10000 psi)

| | |
|---|--|
| НАЗНАЧЕНИЕ: | применяются в качестве запорного устройства на объектах подводной добычи и транспортировки углеводородов, устанавливаются на подводные трубопроводы, используются в составе манифольдов и систем защиты (HIPPS). |
| РАБОЧАЯ СРЕДА: от -60°C до +100°C (по требованию до +200°C) | газообразные и жидкие агрессивные и неагрессивные среды. |
| СТАНДАРТЫ: | Specification API 6D SS, API 6A (ISO 10423) |
| КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ: | без протечек. |



- 1 ГЛУБОКОВОДНОЕ ПОГРУЖЕНИЕ**
усиленный корпус арматуры рассчитан для работы под воздействием давления на глубине до 1000 метров.
- 2 РАЗБОРНАЯ КОНСТРУКЦИЯ КОРПУСА**
обеспечивает возможность технического обслуживания изделия и позволяет проводить замену сальникового уплотнения без вырезки изделия из трубопровода.
- 3 ГАРАНТИРОВАННАЯ ЗАЩИТА**
для продления срока службы арматуры в морской воде особое внимание уделяется подбору материалов основных деталей.
- 4 АВТОНОМНОЕ УПРАВЛЕНИЕ**
арматурой с помощью глубоководного аппарата осуществляется через интерфейс ТНПА.

| | |
|--|---|
| ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ: | фланцевое, под приварку. |
| НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: | любое в зависимости от требований заказа. |
| УПРАВЛЕНИЕ: | ручной привод с интерфейсом ТНПА. |
| УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ НА ТРУБОПРОВОДЕ: | любое (с учетом применяемого привода). |
| ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ: | не менее 12 месяцев со дня ввода задвижек в эксплуатацию. |

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

- Применение в затворе уплотнения типа «металл-металл» с нанесением на шибер и седла износостойкого покрытия из карбида вольфрама обеспечивает длительный срок службы изделия.
- В седлах и сальниковом узле применяется уплотнение типа «шеvron», которое обеспечивает герметичность задвижек при высоком давлении рабочей среды.

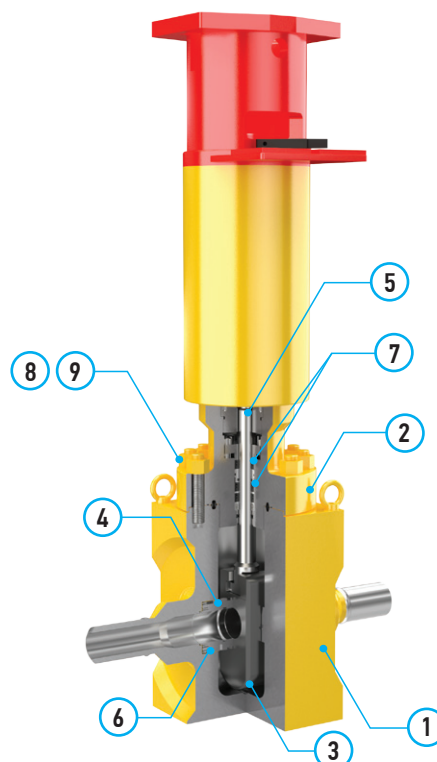
- Колонна-удлинитель применяется для подъема приводного устройства на необходимую высоту.
- Наплавка из стеллита на верхней крышке обеспечивает дополнительную защиту сальникового уплотнения.
- Для наружного покрытия корпуса применяются лакокрасочные материалы, стойкие к морской воде.



СЕДЛА ЗАДВИЖКИ:
УПЛОТНЕНИЕ ТИПА «ШЕВРОН»



ИНТЕРФЕЙС ТПА



МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ:

| № | НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ | МАТЕРИАЛ |
|----|---------------------|-----------------------|
| 1 | Корпус | A182 F55 |
| 2 | Крышка | A182 F55 + STL 6 |
| 3 | Шибер | UNS N07718 + TCC |
| 4 | Седло | UNS N07718 + TCC |
| 5 | Шпindelь | UNS N07718 + TCC |
| 6 | Уплотнение шибера | PTFE + PEEK |
| 7 | Уплотнение шпинделя | PTFE + PEEK |
| 9 | Гайка | ASTM A194 Gr.7 + PTFE |
| 10 | Шпилька | ASTM A320 L7 + PTFE |