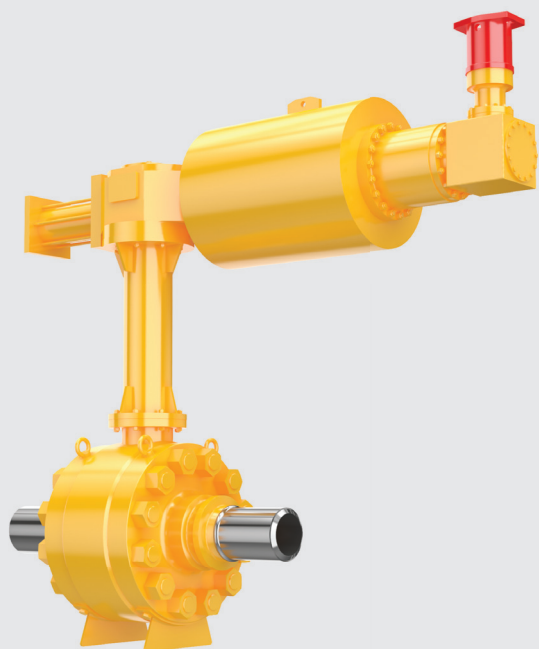


# КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ

## СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ: ПОДВОДНАЯ УСТАНОВКА

DN 50...600 мм PN 1,6...10,0 МПа

<b>НАЗНАЧЕНИЕ:</b>	применяются в качестве запорного устройства на объектах подводной добычи и транспортировки углеводородов, устанавливаются на подводные трубопроводы, используются в составе манифольдов и систем защиты (HIPPS).
<b>РАБОЧАЯ СРЕДА:</b> от -60°C до +100°C (по требованию до +200°C)	газообразные и жидкие агрессивные и неагрессивные среды.
<b>СТАНДАРТЫ:</b>	TU3742-048-05749375-2012, Specification API 6D SS.
<b>КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ:</b>	без протечек.

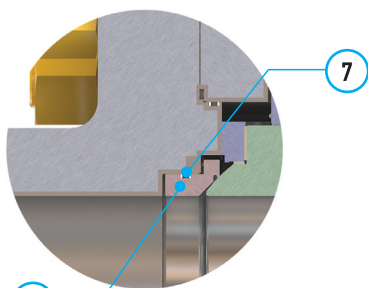


- 1 ГЛУБОКОВОДНОЕ ПОГРУЖЕНИЕ**  
усиленный корпус арматуры рассчитан для работы под воздействием давления на глубине до 1000 метров.
- 2 РАЗБОРНАЯ КОНСТРУКЦИЯ КОРПУСА**  
обеспечивает возможность технического обслуживания изделия.
- 3 ГАРАНТИРОВАННАЯ ЗАЩИТА**  
для продления срока службы арматуры в морской воде особое внимание уделяется подбору материалов основных деталей.
- 4 АВТОНОМНОЕ УПРАВЛЕНИЕ**  
приводом арматуры с помощью глубоководного аппарата осуществляется через интерфейс ТНПА.

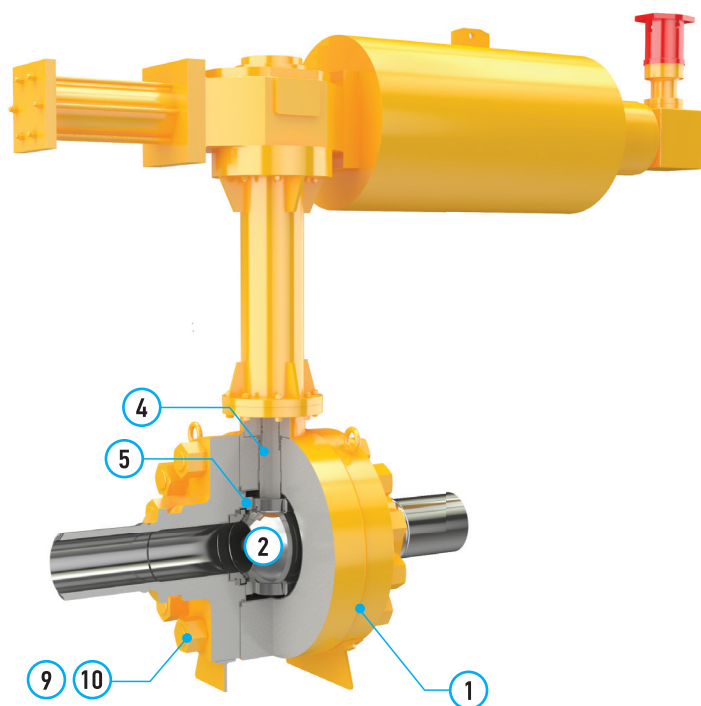
<b>ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ:</b>	фланцевое, под приварку.
<b>НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ:</b>	любое в зависимости от требований заказа.
<b>УПРАВЛЕНИЕ:</b>	ручной привод, гидропривод, многооборотный электропривод. Привод может быть оснащен интерфейсом ТНПА.
<b>УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ НА ТРУБОПРОВОДЕ:</b>	любое (с учетом применяемого привода).
<b>ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ:</b>	не менее 12 месяцев со дня ввода кранов в эксплуатацию.

## ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

- Пробка, закрепленная в опорах, повышает степень надежности конструкции крана.
- Для наружного покрытия корпуса применяются лакокрасочные материалы, стойкие к морской воде.
- Антивибросная конструкция шпинделя обеспечивает возможность проведения профилактических работ.
- Для подъема приводного устройства на необходимую высоту применяется колонна-удлинитель.
- Для дополнительной защиты изделия на внутренние поверхности основных деталей крана нанесена коррозионно- и износостойкая наплавка из Inconel 625.
- Применение в затворе уплотнения типа «металл-металл» с нанесением на пробку и седла износостойкого покрытия из карбида вольфрама обеспечивает длительный срок службы изделия.
- Кран оснащен антистатическим устройством.



ИНТЕРФЕЙС ТППА



## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛЫ
1	Корпус, фланец	A694 F60 + INC 625, A182 F55
2	Пробка	A182 F51 + TCC
3	Седло	A182 F51 + TCC
4	Шпиндель	API 6A VNS07718
5	Плита (опора)	B446 N06625
6	Пружины	INC X718
7	Кольцо уплотнительное	VITON GLT - AED
8	Гайка	A194 Gr7 + PTFE
9	Шпилька	A320 GrL7 + PTFE

Покрытие: ТСС - карбид вольфрама. Материалы основных деталей и уплотнений крана подбираются индивидуально для каждого конкретного заказа в зависимости от требований к эксплуатации изделия и характеристик транспортируемой среды (наличие агрессивных составляющих, температурный режим и т. д.).