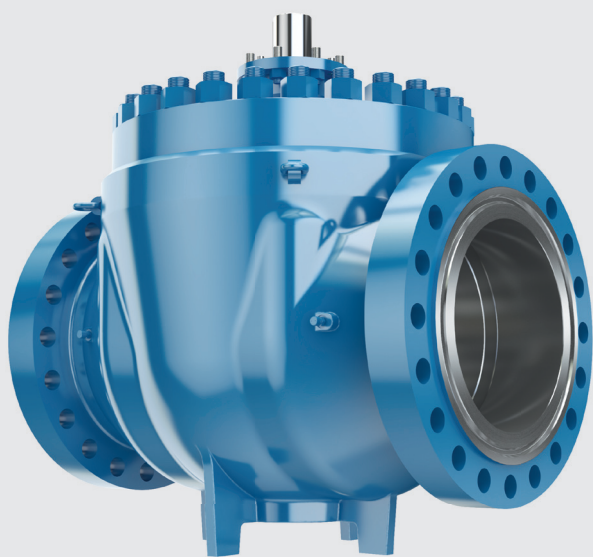


КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ С ВЕРХНИМ РАЗЪЕМОМ

DN 50...1400 мм PN 1,6...42,0 МПа

НАЗНАЧЕНИЕ:	применяются в качестве запорного устройства.
РАБОЧАЯ СРЕДА: от -196°С до +400°С	газообразные и жидкие агрессивные и неагрессивные среды.
СТАНДАРТЫ:	ТУ3742-048-05749375-2012, Specification API 6D SS, API 6A, ASME B16.34.
КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ:	без протечек.



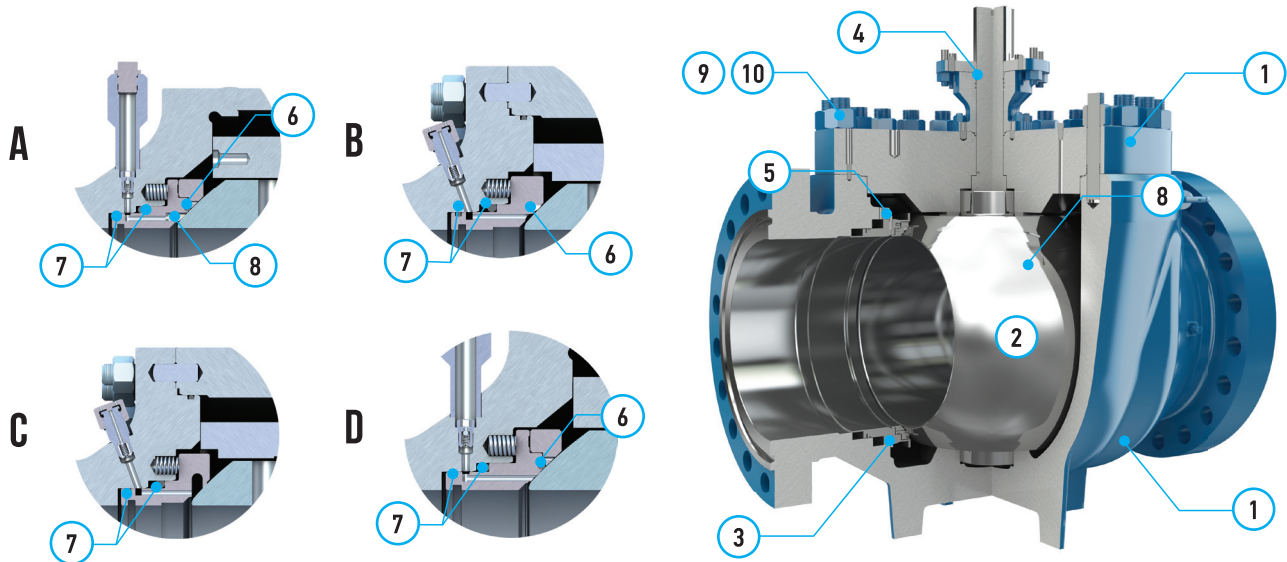
- 1 СЪЕМНАЯ ВЕРХНЯЯ КРЫШКА КОРПУСА**
обеспечивает доступ ко всем внутренним деталям крана для проведения полного комплекса профилактических и ремонтных работ на объекте.
- 2 ВЫСОКАЯ НАДЕЖНОСТЬ**
конструкция является оптимальным вариантом для установки в системах с повышенной нагрузкой на арматуру (технологические линии НПЗ, объекты добычи на шельфе и т. д.).
- 3 УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ**
в зависимости от характеристик рабочей среды и режима работы подбираются материалы основных деталей крана и вариант исполнения седел.
- 4 СИСТЕМА ПРИНУДИТЕЛЬНОГО ПОДВОДА СМАЗКИ**
в зоны уплотнения шпинделя и седел создает возможность восстановления герметичности крана в процессе эксплуатации.

ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ:	фланцевое, под приварку.
НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ:	любое в зависимости от требований заказа.
УПРАВЛЕНИЕ:	ручной привод, гидропривод, электропривод.
УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ НА ТРУБОПРОВОДЕ:	любое (с учетом применяемого привода).
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ:	не менее 12 месяцев со дня ввода кранов в эксплуатацию.
ОГНЕСТОЙКОСТЬ:	API 6FA, API 607.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

- Пробка, закрепленная в опорах, повышает степень надежности конструкции крана.
- В затворе могут применяться различные типы седел (с мягким, металлическим или комбинированным уплотнением), которые выбираются в зависимости от характеристик рабочей среды и особенностей эксплуатации крана.
- Антивибросная конструкция шпинделя обеспечивает возможность проведения профилактических работ.

- Возможно изготовление кранов с различными вариантами конструкции седел:
 - двухсторонняя герметичность для газовых сред (Double isolation and bleed);
 - возможность сброса давления из внутренней полости для жидких сред (Double block and bleed).
- Кран оснащен антистатическим устройством.



МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	НАИМЕНОВАНИЕ	СВОБОДНАЯ ЗАДЕЛКА УПЛОТНЕНИЯ (А)	ЖЕСТКАЯ ЗАДЕЛКА УПЛОТНЕНИЯ (В)	«МЕТАЛЛ-МЕТАЛЛ» (С)	КОМБИНИРОВАННОЕ УПЛОТНЕНИЕ PMSS (D)
1	Корпус, фланец	09Г2С, А105, А350 LF2, 20Л, 20ГЛ, 20ГМЛ, WCB, LCB, LCC, CF-8М, А352 LCB + SS316			
2	Пробка	с покрытием Хр: 09Г2С, 30ХМА; с покрытием ENP: А151 4140, А105, А350 LF2;		с покрытием ТСС или ССС или Ni-Siс: 09Г2С, 30ХМА, А151 4140, А105, А350 LF2, F316, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 20Х13, А182 F321	
3	Седло	без покрытия: F316, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 20Х13, А182 F321			
4	Шпиндель	с покрытием Хр: 09Г2С, 30ХМА; с покрытием ENP: А105, А350 LF2, А151 4140; без покрытия: 14Х17Н2, 07Х16Н4Б, А151 410, А182 F316			
5	Пружины	51ХФА, 12Х18Н10Т, А151 302, Inconel 750, Inconel 718			
6	Кольцо уплотнительное (основное)	TPU, HNBR, FKM, EPDM	ПА-6, NYLON, DEVLON, PEEK, RPTFE	x	TPU, HNBR, FKM, EPDM
7	Кольцо уплотнительное	NBR, HNBR, FKM, EPDM, FVMQ, PTFE + ELGILOY (Lip-seal)			
8	Скребок	ПА-6, NYLON, DEVLON, PEEK	x	x	x
9	Гайка	40Х, А194 Gr. 2Н, А194 Gr. 4, А194 7М			
10	Шпилька	30ХМА, А193 Gr. В7, А320 Gr. L7, А320 L7М			

Покрытие: Хр - хром, ENP - никель-фосфор, ТСС - карбид вольфрама, ССС - карбид хрома, Ni-Siс - карбид кремния.

Материалы основных деталей и уплотнений крана подбираются индивидуально для каждого конкретного заказа в зависимости от требований к эксплуатации изделия и характеристик транспортируемой среды (наличие агрессивных составляющих, температурный режим и т. д.). Возможен подбор материалов для изготовления кранов по зарубежным стандартам ASTM, UNS, А151, NACE MR 0103, NACE MR 0175.