

# ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ЛИТЫЕ С ГУММИРОВАННЫМ КЛИНОМ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

DN 400... 1000 мм PN 1,0 МПа

НАЗНАЧЕНИЕ:	применяются в качестве запорного устройства.
РАБОЧАЯ СРЕДА: до +80°C	абразивные среды (пульпа).
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И СТАНДАРТЫ:	ТУ26-07-1125-96 (по ГОСТ5762-2002).
КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ ПО ГОСТ 9544-2015:	«А», «В», «С», «D» (по требованию заказа).



## 1 КОЛЬЦА САЛЬНИКОВОГО УЗЛА

выполнены из терморасширенного графита, что снижает фрикционный износ шпинделя и увеличивает долговечность сальникового уплотнения.

## 2 КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ НАПЛАВКА

на уплотнительных поверхностях колец корпуса и клина повышает надежность и увеличивает срок службы изделия. Исполнение запорного органа – цельный жесткий клин.

## 3 ПОДШИПНИКИ КАЧЕНИЯ В БУГЕЛЬНОМ УЗЛЕ

снижают усилия на приводном устройстве и упрощают процесс эксплуатации задвижек.

## 4 ГУММИРОВАННЫЙ КЛИН

обеспечивает защиту от абразивного износа, который происходит из-за движения твердых частиц рабочей среды.

Люк в нижней части корпуса позволяет удалять осадок, препятствующий полному закрытию арматуры.

Кольца сальникового узла из терморасширенного графита снижают фрикционный износ шпинделя и увеличивают долговечность сальникового уплотнения.

<b>ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ, ΔP, МПа:</b>	PN.
<b>ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• фланцевое.</li> </ul> <p>Присоединительные фланцы арматуры могут изготавливаться по ГОСТ 33259-2015, ASME B16.5, ASME B16.47, а также по иным стандартам, указанным заказчиком. По требованию заказчика фланцевые исполнения могут поставляться в комплекте с ответными деталями (фланцы, прокладки, крепежные детали).</p>
<b>УПРАВЛЕНИЕ:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• редуктор (ПТ11090-400; ПТ11090-500; ПТ11090-600; ПТ11090-800; ПТ11090-1000);</li> <li>• гидропривод (ПТ11090-400М; ПТ11090-600М);</li> <li>• электропривод (ПТ11090-400; ПТ11090-500; ПТ11090-600; ПТ11090-800; ПТ11090-1000).</li> </ul>
<b>КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ по ГОСТ 15150:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• «У» (температура окружающего воздуха от -40°C до +40°C);</li> <li>• «Т» (температура окружающего воздуха от -10°C до +50°C).</li> </ul> <p>Категория размещения задвижек – 1 по ГОСТ 15150. По требованию заказчика возможно изготовление изделий в иных климатических исполнениях.</p>
<b>СЕЙСМОСТОЙКОСТЬ ПО ШКАЛЕ ИНТЕНСИВНОСТИ MSK-64:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• несейсмостойкие (сейсмичность до 6 баллов);</li> <li>• сейсмостойкие (сейсмичность свыше 6 баллов до 9 баллов).</li> </ul>
<b>УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• любое, кроме электроприводом (маховиком) вниз.</li> </ul> <p>Рекомендуемое положение – вертикальное, приводом вверх. При установке задвижек в наклонном положении (угол наклона от вертикальной оси свыше 15°) рекомендуется установка опор (подпорок) под бугельный узел изделия.</p> <p>Направление подачи рабочей среды – любое.</p>
<b>ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• назначенный срок службы – 5 лет;</li> <li>• назначенный ресурс – 300 циклов.</li> </ul>
<b>ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ:</b>	18 месяцев со дня ввода задвижек в эксплуатацию.
<b>ГАРАНТИЙНАЯ НАРАБОТКА:</b>	не менее 80 циклов в пределах гарантийного срока.
<b>КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• полностью собранная задвижка со всеми деталями, узлами и комплектующими изделиями в соответствии со спецификацией;</li> <li>• комплект деталей и узлов с ограниченным сроком службы, инструментов и принадлежностей, необходимых для эксплуатации и технического обслуживания задвижек, в соответствии с ведомостью ЗИП, оговариваемый при оформлении договора на поставку;</li> <li>• электропривод в комплекте с эксплуатационной и разрешительной документацией (по требованию договора);</li> <li>• комплект эксплуатационной и разрешительной документации на задвижку.</li> </ul>
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ (необходимость поставки указать при заказе):</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• электропривод конкретного производителя;</li> <li>• ответные фланцы с крепежными деталями и прокладками;</li> <li>• термочехол.</li> </ul>

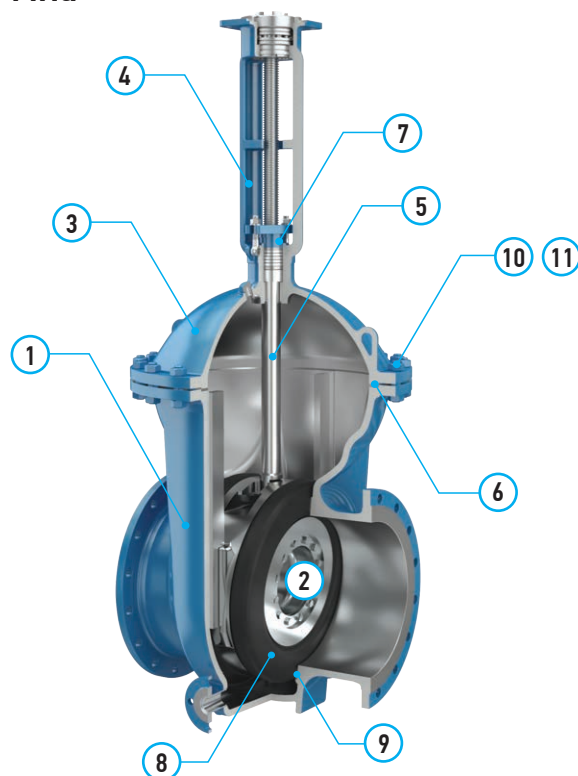
## ТРЕБОВАНИЯ К ВЫБОРУ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ

DN, мм	PN, МПа	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	ПОЛНОЕ ЧИСЛО ОБОРОТОВ ВТУЛКИ КУЛАЧКОВОЙ	МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ НА ШПИНДЕЛЕ, Н·м	ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ К АРМАТУРЕ ПО ГОСТ34287
400	1,0	ПТ11090-400	50	458	В
500		ПТ11090-500	62,5	670	В
600		ПТ11090-600	75	880	В
800		ПТ11090-800	80	1980	Г
1000		ПТ11090-1000	100	5000	Д

По желанию заказчика возможна комплектация изделий приводами любых отечественных и зарубежных фирм-изготовителей.

# ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ЛИТЫЕ С ГУММИРОВАННЫМ КЛИНОМ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

DN 400...1000 мм PN 1,0 МПа



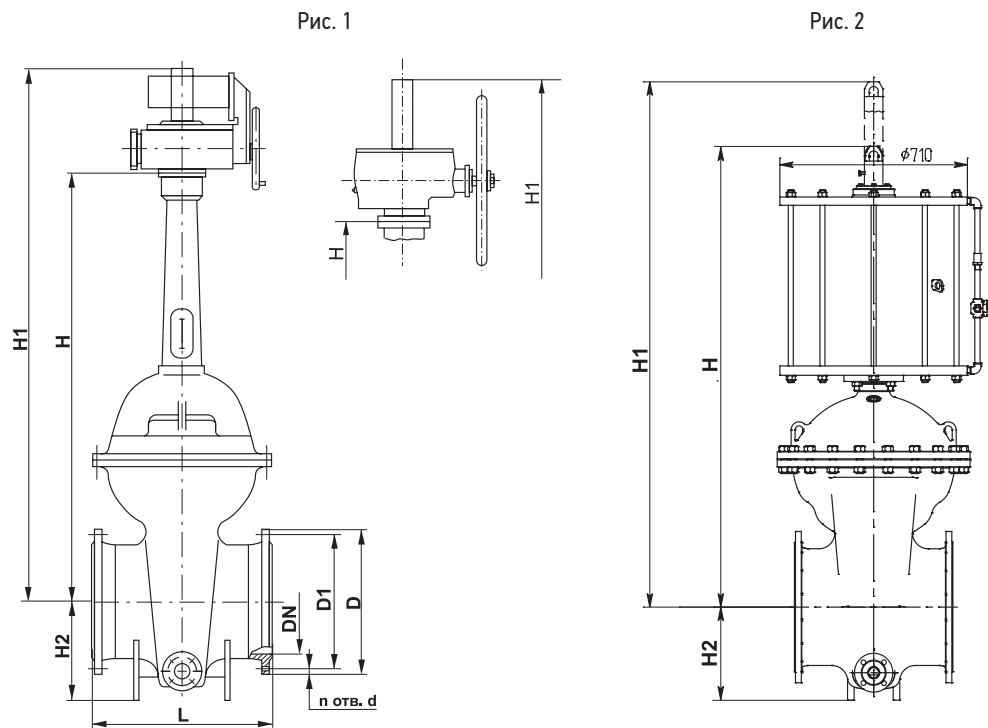
## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ:

№	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛЫ
1	Корпус	20Л, WCB
2	Клин	20Л, WCB
3	Крышка	20Л, WCB
4	Стойка	20Л, WCB
5	Шпиндель	20X13, AISI 410
6	Прокладка в соединении «корпус-крышка»	Терморасширенный графит, Flexibal graphite
7	Набивка сальника	Терморасширенный графит, Flexibal graphite
8	Уплотнение на клине	Резина, NBR
9	Наплавка на кольце в корпусе	Коррозионностойкая наплавка
10	Гайка	25, 1025
11	Шпилька	35, 1035

Уплотнение в затворе осуществляется по схеме «металл-резина».

# ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ЛИТЫЕ С ГУММИРОВАННЫМ КЛИНОМ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИДЕЛЕМ

DN 400...1000 мм PN 1,0 МПа



DN, мм	PN, МПа	ТАБЛИЦА- ФИГУРА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА*, кг
					D	D1	L	H	H1	H2	n x d	
400	1,0	31с542р 31с942р	ПТ11090-400	1	565	515	600	1470	1990	330	16 x 26	771
		31с742р	ПТ11090-400М	1,2				1727	2192	324		1215
500	1,0	31с542р 31с942р	ПТ11090-500	1	670	620	700	1793	2460	410	20 x 27	1215
600		31с542р 31с942р	ПТ11090-600	1	780	725	800	2010	2700	473	20 x 30	1898
	31с742р	ПТ11090-600М	1,2	2258				2858	1950			
800	1,0	31с542р 31с942р	ПТ11090-800	1	1010	950	1000	2780	3857	620	24 x 33	3050
1000		31с542р 31с942р	ПТ11090-1000	1	1220	1160	1200	3432	4593	758	28 x 33	4300

\* Примечание: в таблице указана масса задвижек с гидроприводом для ПТ11090-400М, ПТ11090-600М и без привода для всех остальных исполнений.