

# ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ЛИТЫЕ С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

DN 400...800 мм PN 2,5 МПа

НАЗНАЧЕНИЕ:	применяются в качестве запорного устройства.
РАБОЧАЯ СРЕДА: до +300 °С	вода, пар и другие среды, нейтральные по отношению к материалам основных деталей.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И СТАНДАРТЫ:	ТУ26-07-1125-96 (по ГОСТ5762-2002).
КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ ПО ГОСТ 9544-2015:	«А», «В», «С», «D» (по требованию заказа).



## 1 КОЛЬЦА САЛЬНИКОВОГО УЗЛА

выполнены из терморасширенного графита, что снижает фрикционный износ шпинделя и увеличивает долговечность сальникового уплотнения.

## 2 КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ НАПЛАВКА

на уплотнительных поверхностях колец корпуса и клина повышает надежность и увеличивает срок службы изделия. Исполнение запорного органа – цельный упругий клин.

## 3 ПОДШИПНИКИ КАЧЕНИЯ В БУГЕЛЬНОМ УЗЛЕ

снижают усилия на приводном устройстве и упрощают процесс эксплуатации задвижек.

## 4 НАДЕЖНОЕ УПЛОТНЕНИЕ КОРПУС-КРЫШКА

выполнено с применением прокладки из терморасширенного графита, что обеспечивает увеличение ресурса ее эксплуатации и снижение усилия при обтяжке соединения.

За счет уменьшения длины стойки задвижки могут использоваться в стесненных условиях и в помещениях с ограниченной высотой.

<b>ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ, ΔР, МПа:</b>	PN.
<b>ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• фланцевое;</li> <li>• под приварку.</li> </ul> <p>Присоединительные фланцы арматуры могут изготавливаться по ГОСТ 33259-2015, ASME B16.5, ASME B16.47, а также по иным стандартам, указанным заказчиком. По требованию заказчика фланцевые исполнения могут поставляться в комплекте с ответными деталями (фланцы, прокладки, крепежные детали).</p> <p>При присоединении «под приварку» разделка кромок выполняется под трубу заказчика согласно ГОСТ16037-80 или ASME B 16.25. При необходимости изделия могут поставляться в комплекте с переходными кольцами (катушками) как отдельно, так и с приваркой в заводских условиях.</p>
<b>УПРАВЛЕНИЕ:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• редуктор;</li> <li>• электропривод.</li> </ul>
<b>КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ по ГОСТ 15150:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• «У» (температура окружающего воздуха от -40°C до +40°C);</li> <li>• «ХЛ» (температура окружающего воздуха от -60°C до +40°C);</li> <li>• «Т» (температура окружающего воздуха от -10°C до +50°C).</li> </ul> <p>Категория размещения задвижек – 1 по ГОСТ 15150. По требованию заказчика возможно изготовление изделий в иных климатических исполнениях.</p>
<b>СЕЙСМОСТОЙКОСТЬ ПО ШКАЛЕ ИНТЕНСИВНОСТИ MSK-64:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• несейсмостойкие (сейсмичность до 6 баллов);</li> <li>• сейсмостойкие (сейсмичность свыше 6 баллов до 9 баллов).</li> </ul>
<b>УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• любое, кроме электроприводом (маховиком) вниз.</li> </ul> <p>Рекомендуемое положение – вертикальное, приводом вверх. При установке задвижек в наклонном положении (угол наклона от вертикальной оси свыше 15°) рекомендуется установка опор (подпорок) под бугельный узел изделия.</p> <p>Направление подачи рабочей среды – любое.</p>
<b>ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• назначенный срок службы – 30 лет;</li> <li>• назначенный ресурс – 3 000 циклов.</li> </ul>
<b>ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ:</b>	18 месяцев со дня ввода задвижек в эксплуатацию.
<b>ГАРАНТИЙНАЯ НАРАБОТКА:</b>	не менее 300 циклов в пределах гарантийного срока.
<b>КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• полностью собранная задвижка со всеми деталями, узлами и комплектующими изделиями в соответствии со спецификацией;</li> <li>• комплект деталей и узлов с ограниченным сроком службы, инструментов и принадлежностей, необходимых для эксплуатации и технического обслуживания задвижек, в соответствии с ведомостью ЗИП, оговариваемый при оформлении договора на поставку;</li> <li>• электропривод в комплекте с эксплуатационной и разрешительной документацией (по требованию договора);</li> <li>• комплект эксплуатационной и разрешительной документации на задвижку.</li> </ul>
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ</b> (необходимость поставки указать при заказе):	<ul style="list-style-type: none"> <li>• электропривод конкретного производителя;</li> <li>• ответные фланцы с крепежными деталями и прокладками;</li> <li>• переходные кольца (катушки);</li> <li>• термочехол.</li> </ul>

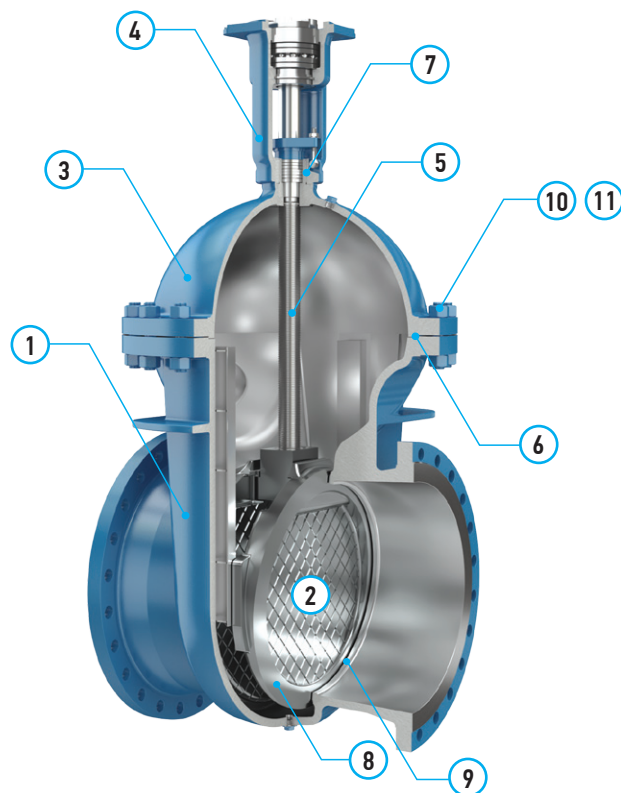
## ТРЕБОВАНИЯ К ВЫБОРУ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ

DN, мм	PN, МПа	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	ПОЛНОЕ ЧИСЛО ОБОРОТОВ ВТУЛКИ КУЛАЧКОВОЙ	МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ НА ШПИНДЕЛЕ, Н·м	ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ К АРМАТУРЕ ПО ГОСТ34287
400	2,5	ПТ12003-400	50	900	В
500		ПТ12003-500	50	2380	Г
600		ПТ12003-600	60	2500	Г
800		ПТ12003-800	80	5780	Д

По желанию заказчика возможна комплектация изделий приводами любых отечественных и зарубежных фирм-изготовителей.

# ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ЛИТЫЕ С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

DN 400...800 мм PN 2,5 МПа



## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ:

№	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛЫ
1	Корпус	20Л, 20ГЛ, WCB, LCB
2	Клин	20Л, 20ГЛ, WCB, LCB
3	Крышка	20Л, 20ГЛ, WCB, LCB
4	Стойка	20Л, 20ГЛ, WCB, LCB
5	Шпindelь	20X13, AISI 410
6	Прокладка в соединении «корпус-крышка»	Терморасширенный графит, Flexible graphite
7	Набивка сальника	Терморасширенный графит, Flexible graphite
8	Наплавка на клине	Коррозионностойкая наплавка
9	Наплавка на кольце в корпусе	Коррозионностойкая наплавка
10	Гайка	25, 40X, 1025, A194 Gr.2H
11	Шпилька	35, 30XMA, 1035, A193 Gr.B7

Уплотнение в затворе осуществляется по схеме «металл-металл».

# ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ЛИТЫЕ С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

DN 400...800 мм PN 2,5 МПа

Рис. 1

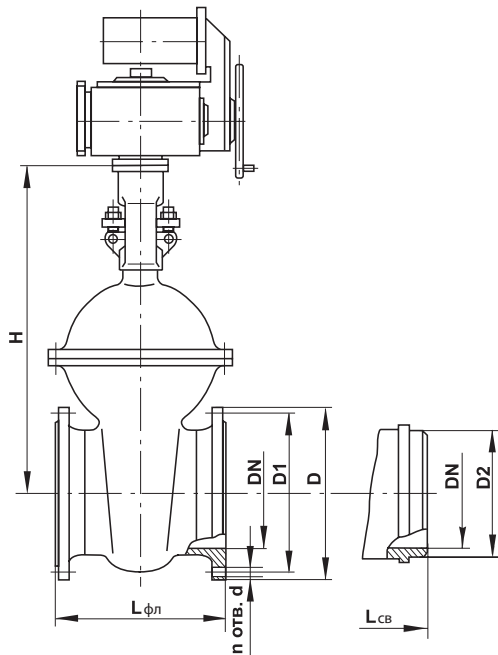


Рис. 2

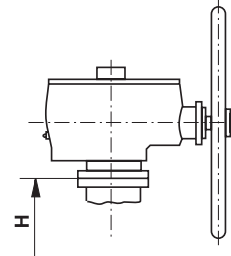
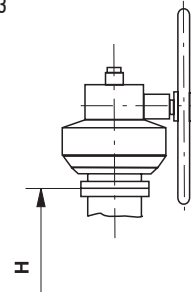


Рис. 3



DN, мм	PN, МПа	ТАБЛИЦА- ФИГУРА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА (без привода), кг	
					D	D1	D2	L <sub>фл</sub>	L <sub>св</sub>	H	n x d	Фланцевые	Под приварку
400	2,5	30с927нж	ПТ12003-400	1	610	550	430	600	600	1140	16 x 33	613	526
		2											
500		30с927нж	ПТ12003-500	1	730	660	546	700	700	1448	20 x 39	1300	1265
		2											
600		30с927нж	ПТ12003-600	1	840	770	635	800	800	1617	20 x 39	1662	1290
		2											
800	30с927нж	ПТ12003-800	1	1075	990	826	1000	1000	1969	24 x 45	3790	3688	
	2												