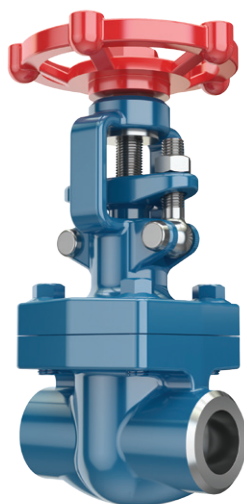


ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КОВАНЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

DN 15...50 мм PN 1,6...25,0 МПа

НАЗНАЧЕНИЕ:	применяются в качестве запорного устройства.
РАБОЧАЯ СРЕДА: до +450°C (углеродистые стали); до +560°C (нержавеющие стали).	<ul style="list-style-type: none">• вода, пар, растворы пенообразователей и другие невзрывопожароопасные и нетоксичные среды;• нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрывопожароопасные и токсичные жидкие среды, нейтральные по отношению к материалам основных деталей;• природный газ и другие газообразные, взрывоопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды, нейтральные по отношению к материалам основных деталей.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И СТАНДАРТЫ:	ТУ3741-013-05749375-2012 (по ГОСТ5762-2002, API 600 (ISO 10434), API 602 (ISO 15761), API 603).
КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ ПО ГОСТ 9544-2015:	«А».



1 КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ НАПЛАВКА

на уплотнительных поверхностях колец корпуса и клина повышает надежность и увеличивает срок службы изделия. Исполнение запорного органа – цельный жесткий клин.

2 КОЛЬЦА САЛЬНИКОВОГО УЗЛА

выполнены из терморасширенного графита, что снижает фрикционный износ шпинделя и увеличивает долговечность сальникового уплотнения.

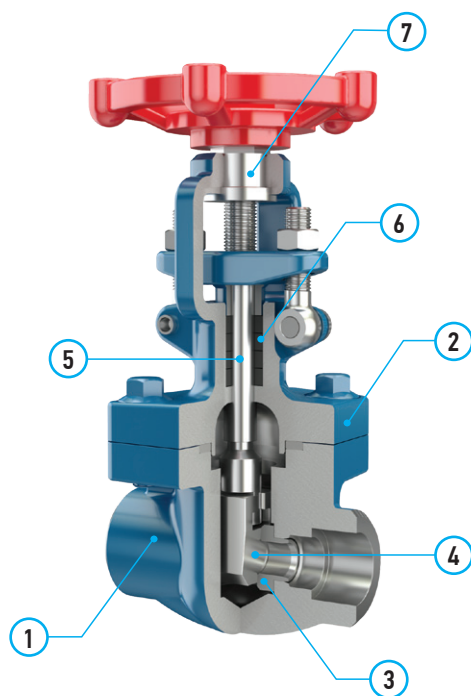
3 НАДЕЖНОЕ УПЛОТНЕНИЕ КОРПУС-КРЫШКА

выполнено с применением прокладки из терморасширенного графита, что обеспечивает увеличение ресурса ее эксплуатации и снижает усилие при обтяжке соединения.

ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ:	<ul style="list-style-type: none"> • под приварку; • фланцевое; • муфтовое-резьбовое. <p>Присоединительные фланцы арматуры могут изготавливаться по ГОСТ 33259-2015, ASME B16.5, а также по иным стандартам, указанным заказчиком. По требованию заказчика фланцевые исполнения могут поставляться в комплекте с ответными деталями (фланцы, прокладки, крепежные детали).</p> <p>При присоединении «под приварку» разделка кромок выполняется под трубу заказчика согласно ГОСТ16037-80 или ASME B 16.25.</p>
УПРАВЛЕНИЕ:	<ul style="list-style-type: none"> • маховик. <p>По требованию заказчика возможно изготовление с управлением от приводного устройства.</p>
КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ по ГОСТ 15150:	<ul style="list-style-type: none"> • «У» (температура окружающего воздуха от -40 С до +40°С); • «ХЛ» (температура окружающего воздуха от -60°С до +40°С); • «УХЛ» (температура окружающего воздуха от -60°С до +40°С). <p>Категория размещения задвижек – 1 по ГОСТ 15150.</p> <p>По требованию заказчика возможно изготовление изделий в иных климатических исполнениях.</p>
УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ:	<ul style="list-style-type: none"> • любое. <p>Направление подачи рабочей среды – любое.</p>
ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ:	<ul style="list-style-type: none"> • полный срок службы – 40 лет; • полный ресурс – 3 000 циклов.
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ:	<p>24 месяца со дня ввода задвижек в эксплуатацию.</p>
ГАРАНТИЙНАЯ НАРАБОТКА:	<p>не менее 300 циклов в пределах гарантийного срока.</p>
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:	<ul style="list-style-type: none"> • полностью собранная задвижка со всеми деталями, узлами и комплектующими изделиями в соответствии со спецификацией; • комплект эксплуатационной и разрешительной документации на задвижку.
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ (необходимость поставки указать при заказе):	<ul style="list-style-type: none"> • ответные фланцы с крепежными деталями и прокладками; • термочехол.

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КОВАННЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

DN 15...50 мм PN 1,6...25,0 МПа



МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ:

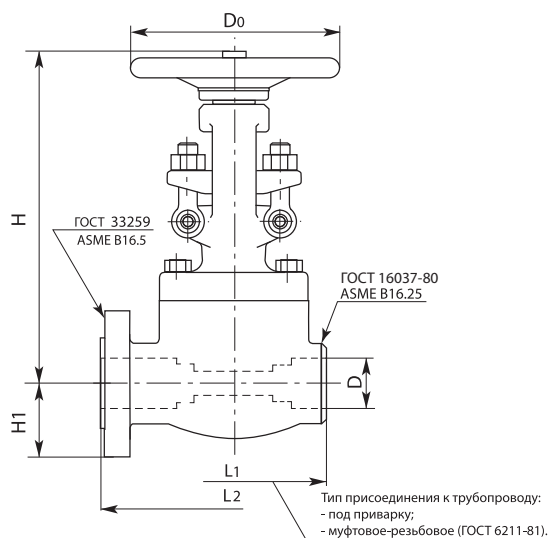
№	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛЫ
1	Корпус	20, 15X5М, 09Г2С, 08Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, А105, А350 LF2, АІSІ 321, А182 F316
2	Крышка	20, 15X5М, 09Г2С, 08Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, А105, А350 LF2, АІSІ 321, А182 F316
3	Седло	20Х13, 08Х18Н10, 03Х17Н14М3, АІSІ 410, АІSІ 304, А182 F316
4	Клин	С наплавкой: 20Х13, 08Х18Н10, 03Х17Н14М3, АІSІ 410, АІSІ 304, А182 F316
5	Шпindelь	12Х13, 08Х18Н10Т, 08Х18Н10, 03Х17Н14М3, А182 F6а, АІSІ 304, А182 F316
6	Кольцо уплотнительное (сальник)	Терморасширенный графит, Flexible graphite
7	Гайка штока	ЛС 59-1

Уплотнение в затворе осуществляется по схеме «металл-металл».

Герметичность задвижек по отношению к внешней среде в соединении «корпус-крышка» обеспечивается прокладкой из терморасширенного графита.

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КОВАННЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

DN 15...50 мм PN 1,6...25,0 МПа



PN 1,6 МПа

DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА (без привода), не более, кг		
		H	H1	L1	L2	D	Do	Под приварку, муфтовые	Фланцевые
15	ПТ11016-015	144	47,5	79	140/108	Rc 1/2	100	2,0	4,5
20	ПТ11016-020	150	52,5	92	117	Rc 3/4	100	2,5	5,2
25	ПТ11016-025	182	57,5	100	127	Rc 1	125	5,0	8,2
32	ПТ11016-032	216	67,5	114	140	Rc 1 1/4	125	6,0	11,5
40	ПТ11016-040	235	72,5	120	165	Rc 1 1/2	160	7,0	12,5
50	ПТ11016-050	270	80	130	178	Rc 2	160	11,0	20,3

PN 2,5 МПа и 4,0 МПа

DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА (без привода), не более, кг		
		H	H1	L1	L2	D	Do	Под приварку, муфтовые	Фланцевые
15	ПТ11016-015	144	47,5	79	140	Rc 1/2	100	2,0	4,8
20	ПТ11016-020	150	52,5	92	152	Rc 3/4	100	2,5	6,2
25	ПТ11016-025	182	57,5	100	165	Rc 1	125	5,0	9,3
32	ПТ11016-032	216	67,5	114	178	Rc 1 1/4	125	6,0	14,0
40	ПТ11016-040	235	72,5	120	190	Rc 1 1/2	160	7,0	15,5
50	ПТ11016-050	270	80	130	216	Rc 2	160	11,0	23,4

PN 6,3 МПа и 10,0 МПа

DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА (без привода), не более, кг		
		H	H1	L1	L2	D	Do	Под приварку, муфтовые	Фланцевые
15	ПТ11016-015	144	47,5	79	165	Rc 1/2	100	2,5	5,9
20	ПТ11016-020	150	62,5	92	190	Rc 3/4	100	4,0	7,4
25	ПТ11016-025	182	67,5	100	216	Rc 1	125	6,0	10,7
32	ПТ11016-032	216	75	114	229	Rc 1 1/4	160	7,0	16,2
40	ПТ11016-040	235	82,5	120	241	Rc 1 1/2	160	11,0	17,5
50	ПТ11016-050	270	97,5	130	292	Rc 2	160	15,0	28,3

PN 16,0 МПа и 25,0 МПа

DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА (без привода), не более, кг		
		H	H1	L1	L2	D	Do	Под приварку, муфтовые	Фланцевые
15	ПТ11016-015	180	52,2	100	216	Rc 1/2	125	4,0	7,2
20	ПТ11016-020	180	62,5	100	229	Rc 3/4	125	4,0	11,5
25	ПТ11016-025	209	67,5	114	254	Rc 1	160	7,0	15,6
32	ПТ11016-032	230	75	120	279	Rc 1 1/4	180	9,0	16,2
40	ПТ11016-040	250	82,5	130	305	Rc 1 1/2	200	12,0	22,6
50	ПТ11016-050	290	97,5	178	368	Rc 2	200	17,0	28,2