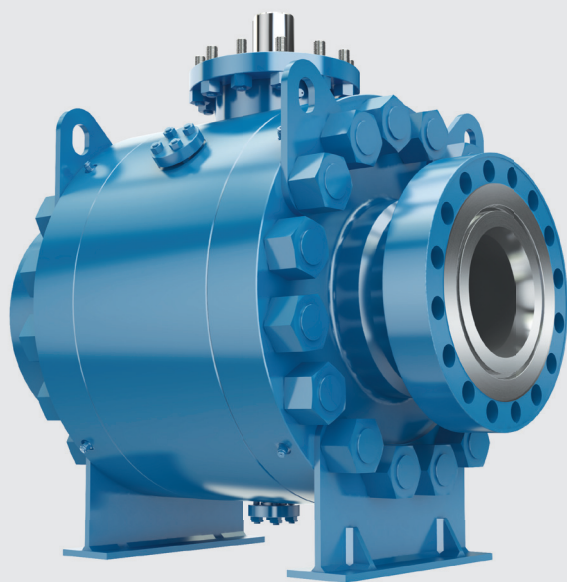


# КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ

## API СТАНДАРТ С БОКОВЫМ РАЗЪЕМОМ

DN 50...1200 мм PN 1,6...42,0 МПа

<b>НАЗНАЧЕНИЕ:</b>	применяются в качестве запорного устройства.
<b>РАБОЧАЯ СРЕДА:</b> от -196°С до +400°С	газообразные и жидкие агрессивные и неагрессивные среды.
<b>СТАНДАРТЫ:</b>	TU3742-048-05749375-2012, Specification API 6D, API 6A, ASME B16.34.
<b>КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ:</b>	без протечек.

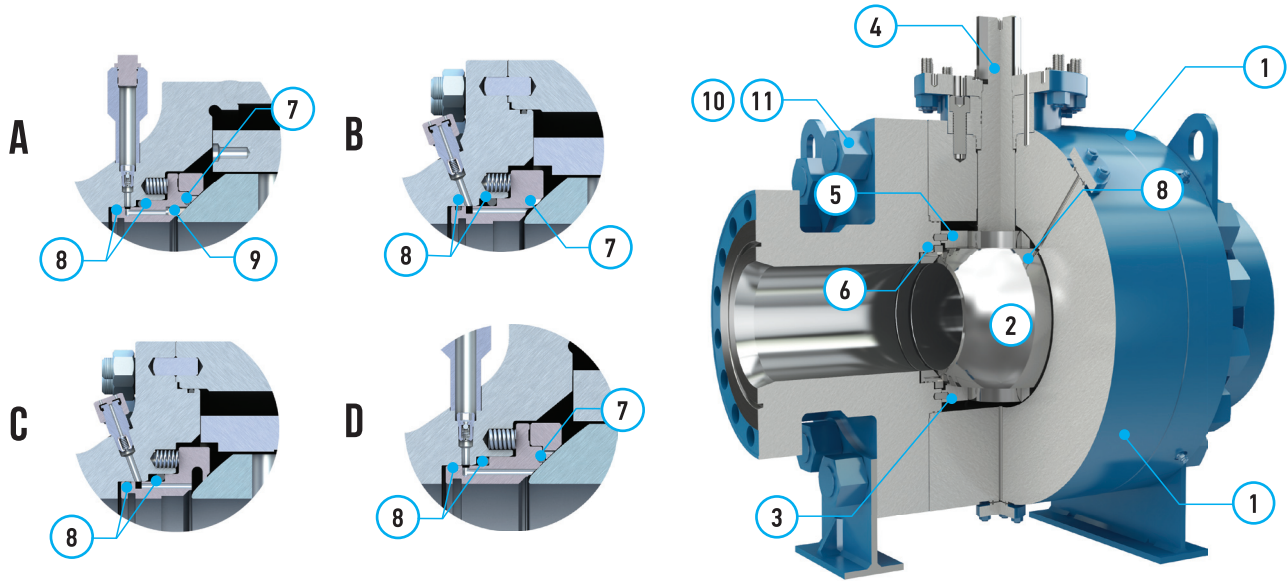


- 1 РАЗБОРНАЯ КОНСТРУКЦИЯ КОРПУСА**  
обеспечивает возможность технического обслуживания изделия.
- 2 УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ**  
в зависимости от характеристик рабочей среды и режима работы подбираются материалы основных деталей крана и вариант исполнения седел.
- 3 РАЗЪЕМНЫЙ САЛЬНИКОВЫЙ УЗЕЛ ШПИНДЕЛЯ**  
позволяет проводить безопасную замену мягкого уплотнения шпинделя на действующем трубопроводе.
- 4 СИСТЕМА ПРИНУДИТЕЛЬНОГО ПОДВОДА СМАЗКИ**  
в зоны уплотнения шпинделя и седел создает возможность восстановления герметичности крана в процессе эксплуатации.

<b>ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ:</b>	фланцевое, под приварку.
<b>НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ:</b>	любое в зависимости от требований заказа.
<b>УПРАВЛЕНИЕ:</b>	ручной привод, пневмопривод, гидропривод, электропривод.
<b>УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ НА ТРУБОПРОВОДЕ:</b>	любое (с учетом применяемого привода).
<b>ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ:</b>	не менее 12 месяцев со дня ввода кранов в эксплуатацию.
<b>ОГНЕСТОЙКОСТЬ:</b>	API 6FA, API 607.
<b>ПАРАМЕТРЫ НАДЕЖНОСТИ:</b>	выбросы в окружающую среду по ISO 15848-1, надежность по SIL2.

## ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

- Пробка, закрепленная в опорах, повышает степень надежности конструкции крана.
- В затворе могут применяться различные типы седел (с мягким, металлическим или комбинированным уплотнением), которые выбираются в зависимости от характеристик рабочей среды и особенностей эксплуатации крана.
- Антивибросная конструкция шпинделя обеспечивает возможность проведения профилактических работ.
- Возможно изготовление кранов с различными вариантами конструкции седел:
  - двухсторонняя герметичность для газовых сред (Double isolation and bleed);
  - возможность сброса давления из внутренней полости для жидких сред (Double block and bleed).
- Кран оснащен антистатическим устройством.



## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	СВОБОДНАЯ ЗАДЕЛКА УПЛОТНЕНИЯ (А)	ЖЕСТКАЯ ЗАДЕЛКА УПЛОТНЕНИЯ (В)	«МЕТАЛЛ-МЕТАЛЛ» (С)	КОМБИНИРОВАННОЕ УПЛОТНЕНИЕ PMSS (D)
1	Корпус, крышка			LF2 / A105	
2	Пробка			A479 TP 316	
3	Седло			с покрытием ТСС: A479 TP 316	
4	Шпиндель			A479 TP 316	
5	Плита (опора)			A479 TP 316	
6	Пружины			Inconel 750	
7	Кольцо уплотнительное (основное)	VITON	RPTFE/PEEK	x	VITON/RPTFE/DEVLON
8	Кольцо уплотнительное			NBR	
9	Скребок	PTFE/PEEK	x	x	x
10	Гайка			A194 3H	
11	Шпилька			A193 B7	

Покрyтие: ТСС - карбид вольфрама. Материалы основных деталей и уплотнений крана подбираются индивидуально для каждого конкретного заказа в зависимости от требований к эксплуатации изделия и характеристик транспортируемой среды (наличие агрессивных составляющих, температурный режим и т. д.) Возможен подбор материалов для изготовления кранов по зарубежным стандартам ASTM, UNS, AISI, NACE MR 0103, NACE MR 0175.